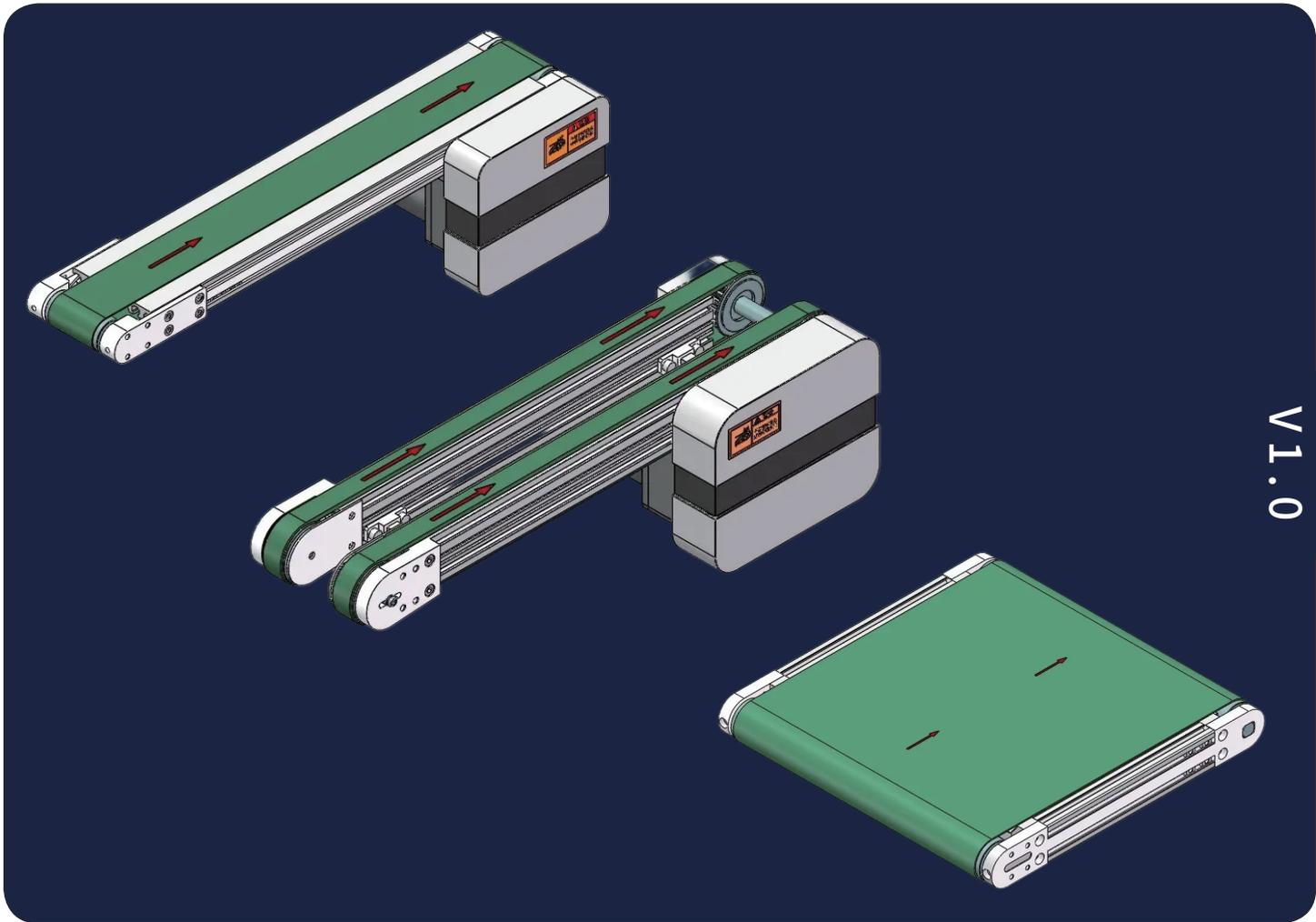




路乐
RULERTECH
Measure Your Production

路乐传动

Rulertech Motor



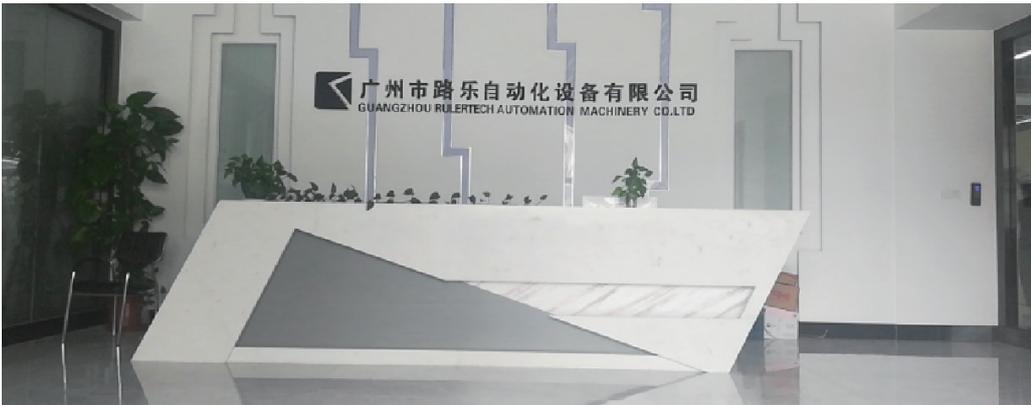
V1.0

广州市路乐传动设备有限公司
Guangzhou Rulertech Conveyor Equipment Co., LTD.

Company 公司简介

广州市路乐传动设备有限公司成立于 2017 年，专注于工装输送系统及相关电机等零配件的设计、生产，销售以及综合配套服务。拥有自主品牌路乐，自主研发的 RC 输送系统 (Rulertech Conveyor)，适用于在线组装、测试的自动化生产线。路乐根据客户产品的需求，按照科学的布局规则，提供适合的输送系统，包括周边机械和电气及信息控制系统的非标集成。

目前，RC 输送系统已成功推广使用了同步带、平皮带、单倍速滚子链输送线，以及相关配套装置，如转弯、顶升横移、顶升定位、挡停器等标准化、模块化的装置，并在动力电池的电芯物流，模组组装及 PACK 段，新能源电机柔性转子，合装，静音测试，新能源电控组装，电源组装线，CNC 物料配送、手机测试、服务器组装线、PC 组装线等小家电等自动组装和测试等多个行业 and 项目中应用，产品质量得到大量用户的好评。



The Development Course

发展历程

2016

构思国产品牌

开始有创立国产工装输送线品牌的构思，并进行市场调研。



2017

开发、试验

优化结构、寻找供应商



2018

创立路乐

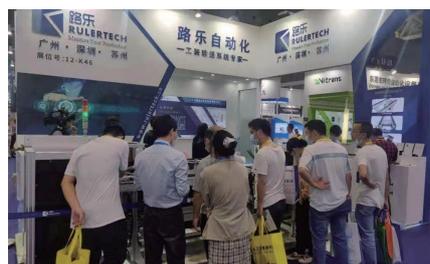
进行大量耐用性测试，在不同的客户中进行试用，完善VI，公众号，商标，广告标语，选型目录，宣传视频等设计，参加工博会，深圳自动化展。



2019

全面投入市场

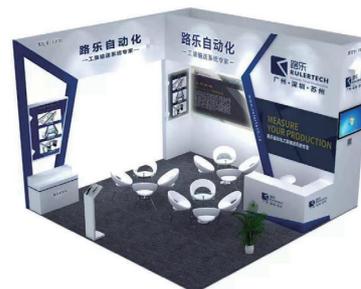
计划参加 10 个业内重要展会，构建产品销售团队与售后团队，完成 3D 选型建模与独立模块软件，完成产品核心部件批量生产所需模具，自主生产。



2020-2024

开拓行业综合配套业务

在锂电，动力电池，服务器，3C 等行业形成各种线体以及相关配套应用，如机械手上下料，防尘罩，走廊，包装，agv 接驳，分板，老化测试房，机器人工位等。





Catalogue

目录



马达内置型平皮带输送机 - 中间驱动
LL-SPQ01 **P08**



经济型平皮带输送机 - 头部驱动
LL-SPA01&LL-SPA51 **P10**



经济型平皮带输送机 - 中间驱动
LL-SPB01&LL-SPB51 **P12**



宽度型平皮带输送机 - 头部驱动
LL-SPE01&LL-SPE51 **P14**



宽度指定型平皮带输送机 - 中间驱动
LL-SPG01&LL-SPG51 **P16**



宽度指定型平皮带输送机 - 头部驱动
LL-SPF01&LL-SPF51 **P18**



双列型平皮带输送机 - 头部驱动
LL-SPF51 **P20**



宽度指定型平皮带输送机 - 中间驱动
LL-SPH01&LL-SPH51 **P22**



全皮带型平皮带输送机 - 头部驱动
LL-SPK01&LL-SPK51 **P24**



全皮带型平皮带输送机 - 中间驱动
LL-SPU01&LL-SPU51 **P26**



全皮带型平皮带输送机 - 头部驱动
LL-SPS01&LL-SPS51 **P28**



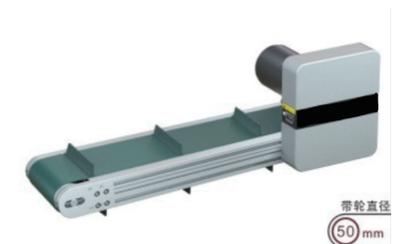
短机长型平皮带输送机 - 中间驱动
LL-SPN01&LL-SPN51 **P30**



重载型平皮带输送机 - 头部驱动
LL-SPI01&LL-SPI51 **P32**



电辊筒型平皮带输送机 - 头部驱动
LL-SPL01 **P34**



带横肋型平皮带输送机 - 头部驱动
LL-SQC01&LL-SQC51 **P36**



Catalogue

目录



带轮直径
50 mm

刀口型平皮带输送机 - 头部驱动

LL-SPT01&LL-SPT51

P38

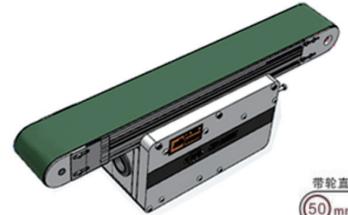


带轮直径
50 mm

刀口型平皮带输送机 - 中间驱动

LL-SMH01

P40

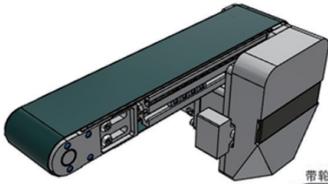


带轮直径
50 mm

全皮带型平皮带输送机 - 中间驱动

LL-SPC01

P42

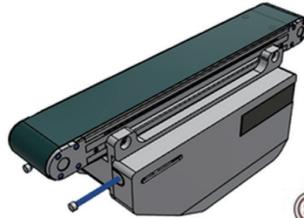


带轮直径
30 mm

全皮带型平皮带输送机 - 头部驱动

LL-SMG

P44

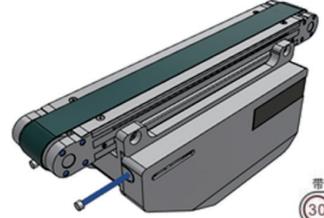


带轮直径
30 mm

全皮带型平皮带输送机 - 中间驱动

LL-SMD

P46

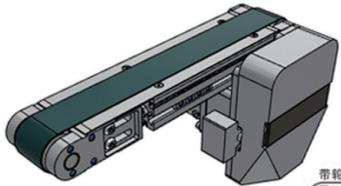


带轮直径
30 mm

宽度指定型平皮带输送机 - 中间驱动

LL-SMB01

P48



带轮直径
30 mm

宽度指定型平皮带输送机 - 头部驱动

LL-SMA01

P50



带轮直径
50 mm

背光型平皮带输送机 - 头部驱动

LL-SPD01

P52



带轮直径
50 mm

背光型平皮带输送机 - 中间驱动

LL-SPJ01

P54



快拆式转弯平皮带输送机 - 中间驱动

LL-SPX01

P56



带轮直径
20 mm

单列型平皮带输送机 - 头部驱动

LL-SQA01-10&20

P58



带轮直径
20 mm

单列型平皮带输送机 - 中间驱动

LL-SQB01-10&20

P60



带轮直径
30 mm

双列型平皮带输送机 - 头部驱动

LL-SQH01

P62



Catalogue

目录



双列型同步带输送机 - 头部驱动

LL-SQJ01

P64

带轮直径
50 mm

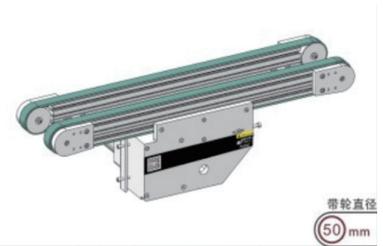


双列型同步带输送机 - 中间驱动

LL-SQM01

P66

带轮直径
30 mm



双列型同步带输送机 - 中间驱动

LL-SQN01

P68

带轮直径
50 mm



马达内置型同步带输送机 - 头部驱动

LL-SQQ01

P70

带轮直径
50 mm

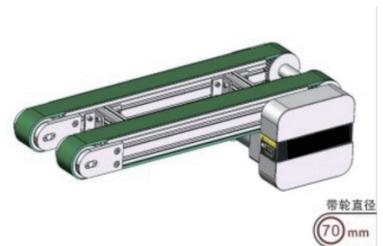


重载马达内置型同步带输送机

LL-SQR01

P72

带轮直径
70 mm



重载型同步带输送机 - 头部驱动

LL-SQP01

P74

带轮直径
70 mm



宽度可调型同步带输送机 - 中间驱动

LL-SQV01

P76

带轮直径
50 mm



宽度可调型同步带输送机 - 中间驱动

LL-SRC

P78

带轮直径
50 mm



双列型同步带输送机 - 头部驱动

LL-SQS01

P80

带轮直径
30 mm

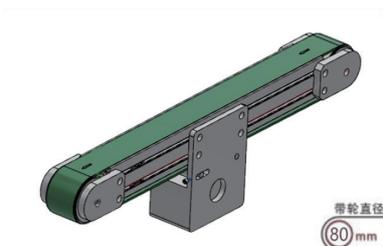


单列型同步带输送机 - 头部驱动

LL-SMF

P82

带轮直径
30 mm



单列型同步带输送机 - 中间驱动

LL-SQG

P84

带轮直径
80 mm



Catalogue 目录

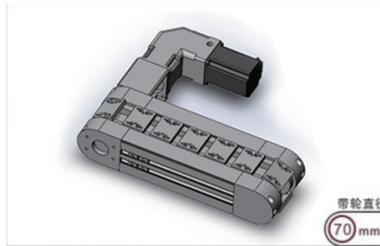


带附件同步带分度组件 - 头部驱动

LL-SQW01

P86

带轮直径
70 mm

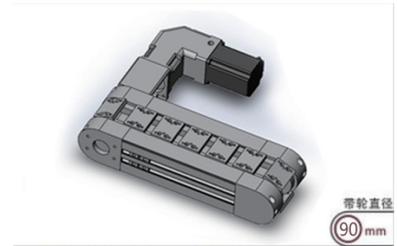


带附件链条分度组件 - 头部驱动

LL-SSE11

P88

带轮直径
70 mm



带附件链条分度组件 - 头部驱动

LL-SSE21

P90

带轮直径
90 mm



网带链输送机 - 头部驱动

LL-SRB01

P92

带轮直径
70 mm



小型夹具输送机 - 头部驱动

LL-SSC01

P94

带轮直径
70 mm



千鸟式单侧滚子链输送机 - 中间驱动

LL-SPW01

P96



单列型塑料链条输送机 - 头部驱动

LL-SRA51

P98

带轮直径
57 mm



双列型塑料链条输送机 - 头部驱动

LL-SRA01

P100

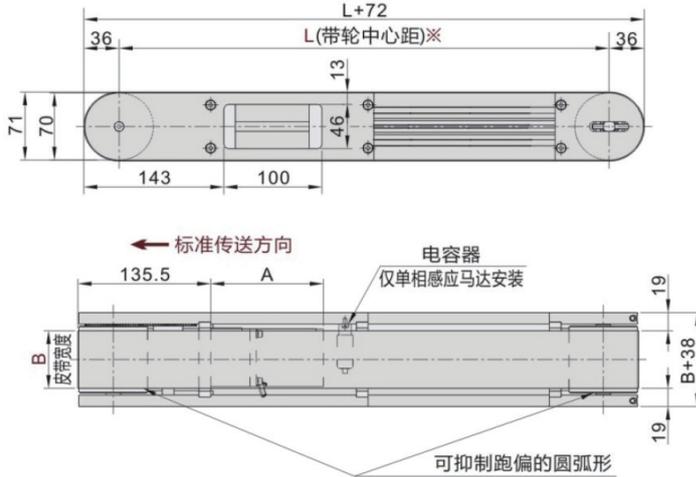
带轮直径
57 mm

平皮带输送线

马达内置型 3槽型材 (带轮直径 70mm)

代码	类型	材质		表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板
LL-SPQ01	鼓形轮防跑偏型	铝材		阳极氧化处理		

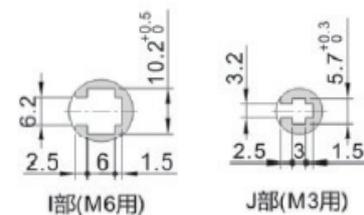
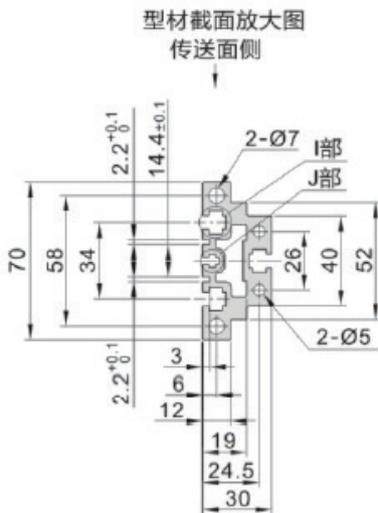
特长: 将马达内置于型材之间, 使输送机的高度减少了约一半。



※L≤1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母, L>1000 时每条槽内均预先装入 6 个螺母。
在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

※M6 型材槽可使用: 后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5

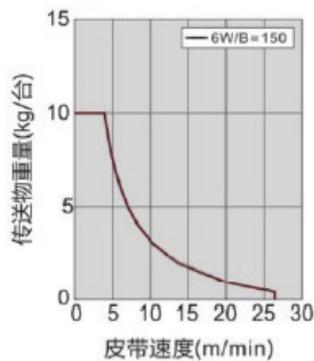
- 图中的尺寸为皮带规格 H (厚 1mm) 的尺寸, 请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。



① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。



传送能力 (参考值)



齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
15	22.0	26.4
18	18.3	22.0
25	13.2	15.8
30	11.0	13.2
36	9.2	11.0
50	6.6	7.9
60	5.5	6.6
75	4.4	5.3
90	3.7	4.4
100	3.3	4.0
120	2.7	3.3
150	2.2	2.6
180	1.8	2.2

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转 /min), 台湾电机 (1300 转 /min)

A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	台湾制	5~18	117
			20~180	127
		松下	5~18	111
			20~180	118

平皮带输送线

马达内置型

3槽型材 (带轮直径 70mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				马达品牌选择	可选加工 代码	
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			皮带规格
LL- SPQ01	60 ~ 200	415 ~ 2000	SCM (速度控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	TA220 单相 DC 低压直流	6W 25W	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU) K (经济型: 绿色 PVC) A (普通用: 绿色) B (普通用: 白色) C (滑动用: 绿色) D (滑动用: 白色) E (电子零件传送用) F (食品传送用: 白色) G (耐油用: 藏青色) H (非粘接用: 白色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达)	MT MB()
				NV 无马达	2.2N 3.0N	NH 无齿轮头	W 无马达、齿轮头		

• 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。

• 请按图示订货

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	
LL- SPQ01	100	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	6W	15	A (普通用: 绿色) T (台湾品牌)

• LL-SPQ01 - B100 - L500 - SCM - TA220 - 6W - 15 - A - T

• 可选加工

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比		
LL- SPQ01	100	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	6W	15	A (普通用: 绿色) T (台湾品牌)	MB()

• LL-SPQ01 - B100 - L500 - SCM - TA220 - 6W - 15 - A - T - MB5

代码	MT	MB()
技术说明	<p>传送方向反向</p> 	<p>附带后装螺帽</p> 

MB3
请指定附带后装螺帽数量
如: MB3 表示每个槽 3 个螺帽

可提供 3D 模型

代码	SPQ01	
类型	马达内置型	<input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	100	<input type="checkbox"/>
L (最小单位5mm)	415 ~ 6000	<input type="checkbox"/>
马达选择	6W 57步进 60伺服	<input type="checkbox"/>
马达选择 (电压V)	TA220(单相)	<input type="checkbox"/>
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达)	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20	<input type="checkbox"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色)	<input type="checkbox"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌)	<input type="checkbox"/>
选型MA	N/A(无加工) MA	<input type="checkbox"/>
选型MB(螺母数量)	8	<input type="checkbox"/>



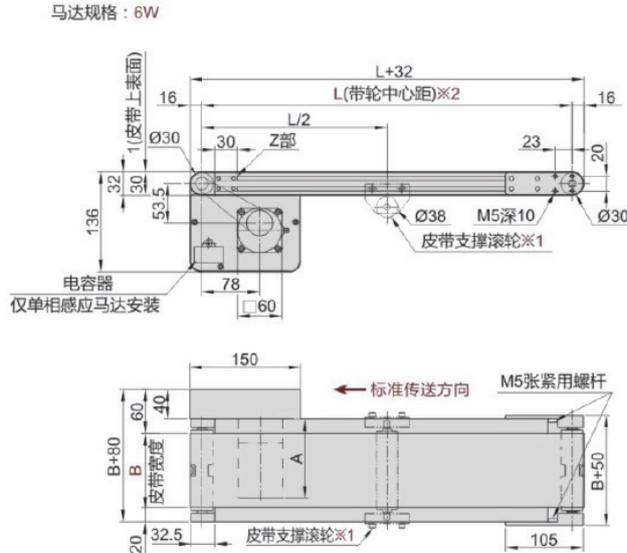
平皮带输送线

经济型 头部驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

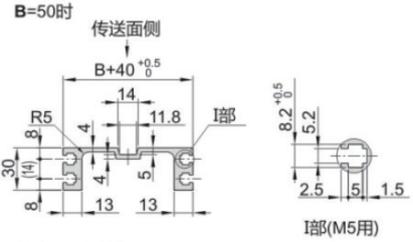
代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SPA01	鼓形轮防跑偏型	铝材	钢材	阳极氧化处理	阳极氧化处理	喷涂	阳极氧化处理
LL-SPA51	防跑偏导型						



特长：构造研发合理，本产品价格较为经济。



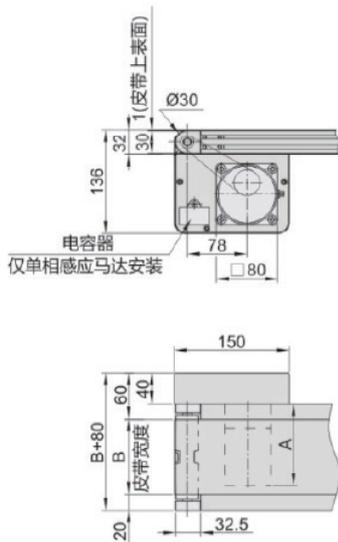
型材截面放大图



① B=50时，不附带朝下的槽。
② 可使用GB/T6170 规格的六角螺母。

- ※1 $L \geq 2005$ 时，此处附带皮带支撑滚轮。
- ※2 $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入 4 个螺母， $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入 6 个螺母。在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。
- M5 型材槽可使用：后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5。
- 图中的尺寸为皮带规格 A(厚 1mm) 的尺寸。请注意，皮带厚度因皮带规格而异。
- 因为安装带轮固定座，使用铝合金型材槽 Z 部。该范围内不能移动螺母。

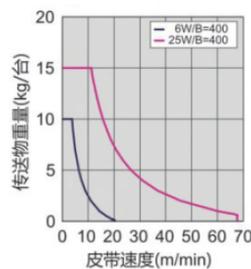
马达规格：25W



A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	台湾制	5~18	117
			20~180	127
		松下	5~18	111
			20~180	118
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
	三相马达	松下	5~18	115
			速度控制马达	5~180

传送能力 (参考值)



齿轮头减速比

齿轮头减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	56.4	67.7
7.5	37.6	45.1
9	31.3	37.6
12.5	22.6	27.1
15	18.8	22.6
18	15.7	18.8
25	11.3	13.5
30	9.4	11.3
36	7.8	9.4
50	5.6	6.8
60	4.7	5.6
75	3.8	4.5
90	3.1	3.8
100	2.8	3.4
120	2.4	2.9
150	1.9	2.3
180	1.6	1.9

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转/min)，台湾电机 (1300 转/min)

平皮带输送线

经济型

头部驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				马达品牌选择	可选加工代码	
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			皮带规格
LL-SPA01 LL-SPA51	50 100 150 200 250	300 ~ 6000 最小单位 5	SCM (速度控制马达) INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	TA220 单相 SA220 三相 220 SA380 三相 380 DC 低压直流 NV 无马达	6W 25W 40W 60W 90W 400W 750W 2.2N 3.0N 6.5N 8.5N	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU) A (普通用: 绿色) B (普通用: 白色) C (滑动用: 绿色) D (滑动用: 白色) E (电子零件传送用) F (食品传送用: 白色) G (耐油用: 藏青色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达) W 无马达 齿轮头	MA(马达安装位置反 向) MT(传送方向反向) OS(马达外侧安装) TM(马达顶部安装) SM(马达侧面安装) BM(马达底部安装)

- 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。

齿轮头类 型	马达安装位置			
	外侧安装型	顶部安装型	侧面安装型	底部安装型
正交轴				
平行轴				

代码	MA	MT	MB()	
技术说明				MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺帽

可提供 3D 模型

代码	SPA51 SPA01	
类型	经济型	<input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	100	<input type="checkbox"/>
L (最小单位5mm)	300 500 6000	<input type="checkbox"/>
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W 57步进 86步进 60伺服 80伺服	<input type="checkbox"/>
马达选择 (电压V)	TA220(单相)	<input type="checkbox"/>
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达)	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20	<input type="checkbox"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色)	<input type="checkbox"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌)	<input type="checkbox"/>
选型MA	N/A(无加工) MA	<input type="checkbox"/>
选型MB(螺帽数量)	8	<input type="checkbox"/>

平皮带输送线

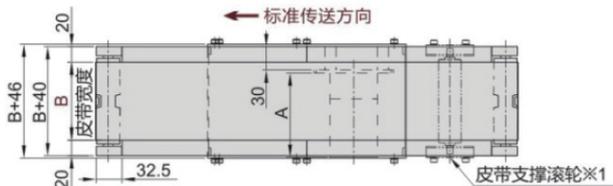
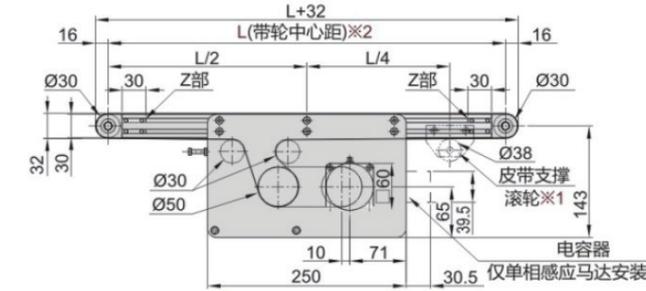
经济型 中间驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

代码	类型	材质		表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板
LL-SPB01	鼓形轮防跑偏型	铝材	201 不锈钢	铝材	阳极氧化处理	扫丝 阳极氧化处理
LL-SPB51	防跑偏导型					

特长: 构造研发合理, 本产品价格较为经济; 还可调整驱动位置的中间驱动型。

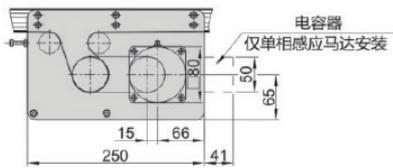


马达规格: 6W

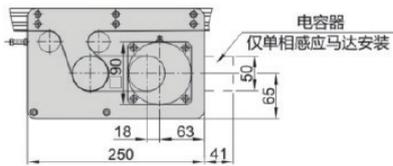


- ※1 L ≥ 2005 时, 此处附带皮带支撑滚轮。
- ※2 L ≤ 1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母, L > 1000 时每条槽内均预先装入 6 个螺母。在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。
- M5 型材槽可使用: 后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5。
- 图中的尺寸为皮带规格 A (厚 1mm) 的尺寸。请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。
- 因为安装带轮固定座, 使用铝合金型材槽 Z 部。该范围内不能移动螺母。

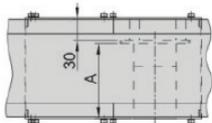
马达规格: 25W



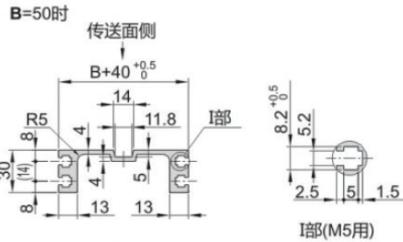
马达规格: 40W、60W、90W



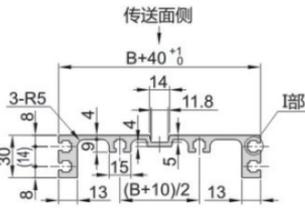
马达规格: 25W、40W、60W、90W



型材截面放大图

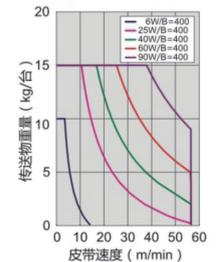


B=100~250mm



- ❗ B=50mm 时, 不附带朝下的槽。
- ❗ 可使用 GB/T6170 规格的六角螺母。

传送能力 (参考值)



A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	台湾制	5~18	117
			20~180	127
		松下	5~18	111
			20~180	118
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
	三相马达	松下	5~180	115
			速度控制马达	125
40W	三相马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
	速度控制马达	台湾制	5~18	157
			20~180	175
	三相马达	松下	5~180	142
			速度控制马达	152
60W	三相马达	台湾制	5~18	168
			20~180	186
	速度控制马达	台湾制	5~180	180
			速度控制马达	210
	三相马达	松下	5~180	168
			速度控制马达	186
90W	三相马达	台湾制	5~180	210
			速度控制马达	195
	速度控制马达	台湾制	5~180	234.5
			速度控制马达	234.5
	三相马达	松下	5~180	195
			速度控制马达	234.5

齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	47.1	56.5
7.5	31.4	37.7
9	26.2	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13.1	15.7
25	9.4	11.3
30	7.9	9.4
36	6.5	7.9
50	4.7	5.7
60	3.9	4.7
75	3.1	3.8
90	2.6	3.1
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转/min), 台湾电机 (1300 转/min)

平皮带输送线

经济型

中间驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SPB01	50	390	SCM (速度控制马达) INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	TA220 单相 SA220 三相 220 SA380 三相 380 DC 低压直流 NV 无马达	6W 25W 40W 60W 90W 400W 750W	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU) A (普通用: 绿色) B (普通用: 白色) C (滑动用: 绿色) D (滑动用: 白色) E (电子零件传送用) F (食品传送用: 白色) G (耐油用: 藏青色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达)	MC(驱动部位置指定) MB(附带后装螺母)
LL-SPB51	100 150 200 250	6000 最小单位 5			2.2N 3.0N 6.5N 8.5N	NH 无齿轮头	W 无马达 齿轮头		

- 减速比小于等于 25 时, 旋转方向与马达方向相同; 减速比大于等于 30 时, 旋转方向与马达方向相反。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。
- 请按图示订货

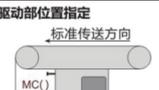
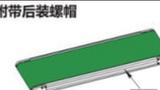
型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格	
LL-SPB51	50	1100	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)

● LL-SPB51 - B50 - L1100 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T

● 可选加工

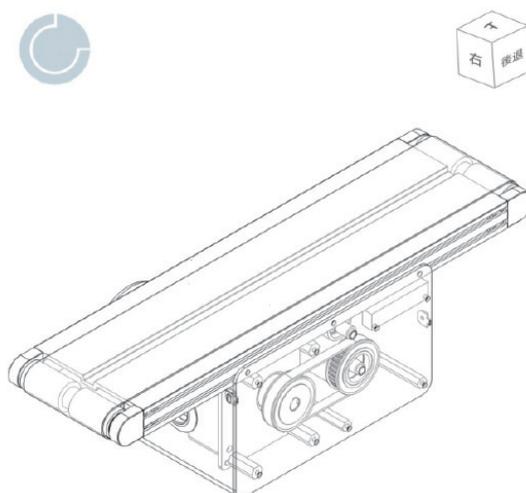
型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SPB51	50	1100	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)	MC()

● LL-SPB51 - B50 - L1100 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T - MC200

代码	MC	MB()
技术说明	 <p>驱动部位置指定 标准传送方向 MC()</p>	 <p>附带后装螺帽 MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母</p>

可提供 3D 模型

代码	SPB51 SPB01
类型	经济型 <input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	100
L (最小单位5mm)	390 500
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W 57步进 86步进 60伺服 80伺服
马达选择 (电压V)	TA220(单相)
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达) <input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色)
马达品牌选择	T(台湾品牌)
选型MA	N/A(无加工) MA <input checked="" type="checkbox"/>
选型MB(螺母数量)	8



平皮带输送线

宽度指定型

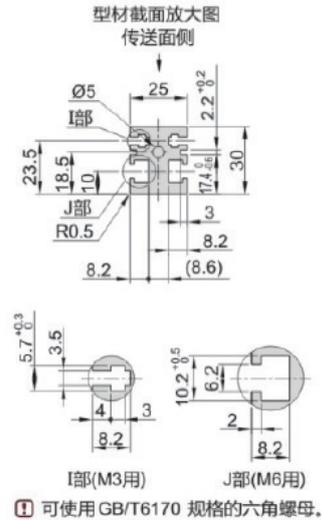
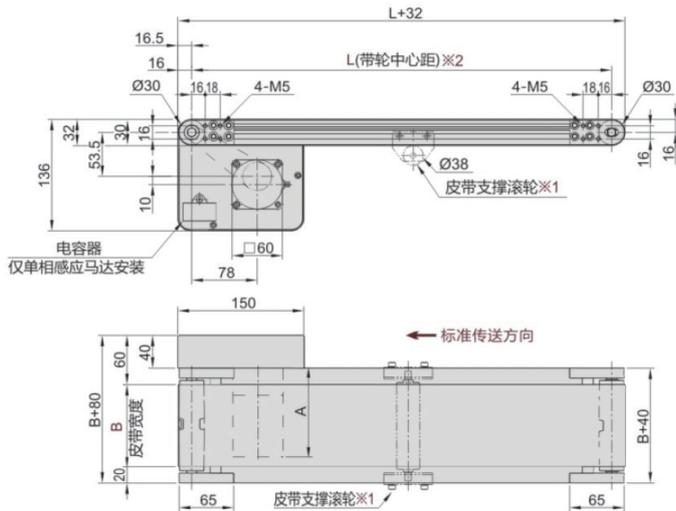
头部驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SPE01	鼓形轮防跑偏型	铝材	钢材	阳极氧化处理	阳极氧化处理	喷涂	阳极氧化处理
LL-SPE51	防跑偏导型						



特长：可指定全行业最小级 10mm 单位宽度的平皮带输送线

马达规格：6W

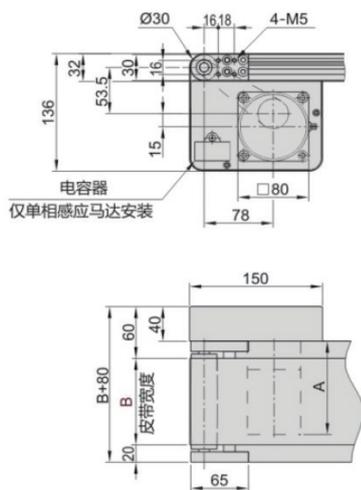


※1 L ≥ 2005 时，此处附带皮带支撑滚轮。

※2 L ≤ 1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母，L > 1000 时每条槽内均预先装入 6 个螺母。在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。

- M6 型材槽可使用：后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。
- 图中的尺寸为皮带规格 A(厚 1mm) 的尺寸。请注意，皮带厚度因皮带规格而异。

马达规格：25W



视角标准：第一视角

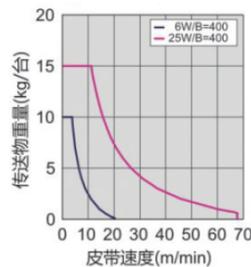
A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	台湾制	5~18	117
			20~180	127
		松下	5~18	111
			20~180	118
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
	三相马达	松下	5~18	115
			速度控制马达	松下

齿轮头减速比

齿轮头减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	56.4	67.7
7.5	37.6	45.1
9	31.3	37.6
12.5	22.6	27.1
15	18.8	22.6
18	15.7	18.8
25	11.3	13.5
30	9.4	11.3
36	7.8	9.4
50	5.6	6.8
60	4.7	5.6
75	3.8	4.5
90	3.1	3.8
100	2.8	3.4
120	2.4	2.9
150	1.9	2.3
180	1.6	1.9

传送能力 (参考值)



- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转/min)，台湾电机 (1300 转/min)

平皮带输送线

宽度指定型

头部驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				马达品牌选择	可选加工代码	
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			皮带规格
LL-SPE01 LL-SPE51	30~300 50~300	190 ~ 6000 最小单位 5	SCM (速度控制马达) INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	TA220 单相 SA220 三相 220 SA380 三相 380 DC 低压直流 NV 无马达	6W 25W 40W 60W 90W 400W 750W 2.2N 3.0N 6.5N 8.5N	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU) A (普通用: 绿色) B (普通用: 白色) C (滑动用: 绿色) D (滑动用: 白色) E (电子零件传送用) F (食品传送用: 白色) G (耐油用: 藏青色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达) W 无马达 齿轮头	MA(马达安装位置反 向) MT(传送方向反向) OS(马达外侧安装) TM(马达顶部安装) SM(马达侧面安装) BM(马达底部安装)

- 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。

齿轮头类 型	马达安装位置			
	外侧安装型	顶部安装型	侧面安装型	底部安装型
正交轴				
平行轴				

代码	MA	MT	MB()	
技术说明				MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺帽

可提供 3D 模型

代码	SPES1 SPE01
类型	宽度指定型 <input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	100 <input type="text"/>
L (最小单位5mm)	190 500 6000 <input type="text"/>
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W 57步进 86步进 60伺服 80伺服 <input type="text"/>
马达选择 (电压V)	TA220(单相) <input type="text"/>
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达) <input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20 <input type="text"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色) <input type="text"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌) <input type="text"/>
选型MA	N/A(无加工) MA <input type="text"/>
选型MB(螺母数量)	8 <input type="text"/>

平皮带输送线

宽度指定型

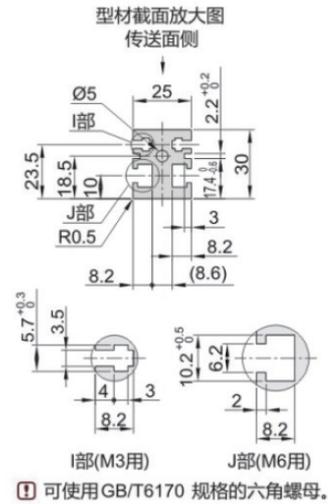
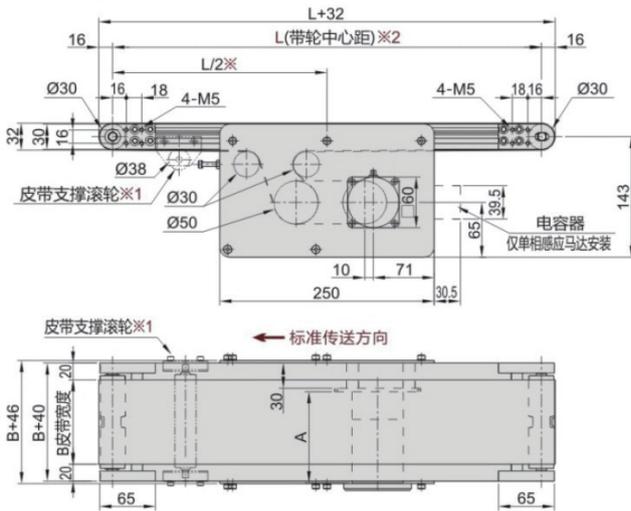
中间驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

代码	类型	材质		表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板
LL-SPG01	鼓形轮防跑偏型	铝材	201 不锈钢	铝材	阳极氧化处理	扫丝 阳极氧化处理
LL-SPG51	防跑偏型					



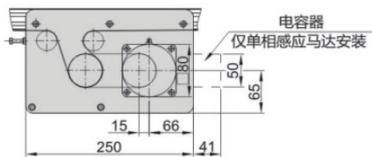
特长：该平皮带输送机还能调节驱动部的位置。可在中间的驱动部内调节张力，即使进行张力调节，输送机总长度也保持不变。

马达规格：6W

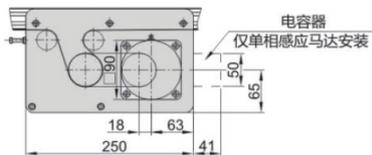


- ※1 L ≥ 2005 时，此处附带皮带支撑滚轮。
- ※2 L ≤ 1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母，L > 1000 时每条槽内均预先装入 6 个螺母。在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。
- M6 型材槽可使用：后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。
- 驱动部可在铝合金型材有槽的范围内移动到任意的位置
- 图中的尺寸为皮带规格 A (厚 1mm) 的尺寸。请注意，皮带厚度因皮带规格而异。

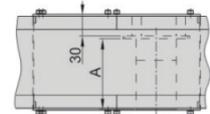
马达规格：25W



马达规格：40W、60W、90W



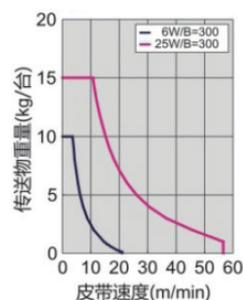
马达规格：25W、40W、60W、90W



A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	台湾制	5~18	117
			20~180	127
		松下	5~18	111
			20~180	118
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
	三相马达	松下		115
			速度控制马达	

传送能力 (参考值)



齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	47.1	56.5
7.5	31.4	37.7
9	26.2	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13.1	15.7
25	9.4	11.3
30	7.9	9.4
36	6.5	7.9
50	4.7	5.7
60	3.9	4.7
75	3.1	3.8
90	2.6	3.1
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转 /min)，台湾电机 (1300 转 /min)

平皮带输送线

宽度指定型

中间驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			
LL-SPG01 LL-SPG51	30~300 50~300	355 ~ 6000 最小单位 5	SCM (速度控制马达) INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	TA220 单相 SA220 三相 220 SA380 三相 380 DC 低压直流 NV 无马达	6W 25W 40W 60W 90W 400W 750W 2.2N 3.0N 6.5N 8.5N	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU) A (普通用: 绿色) B (普通用: 白色) C (滑动用: 绿色) D (滑动用: 白色) E (电子零件传送用) F (食品传送用: 白色) G (耐油用: 藏青色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达)	MC(驱动部位置指定) MB(附带后装螺母)

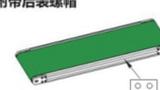
- 减速比小于等于 25 时, 旋转方向与马达方向相同; 减速比大于等于 30 时, 旋转方向与马达方向相反。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。
- 由于带防跑偏导皮带是单层规格, 可能会产生翘曲现象, 选用时请注意。
- 请按图示订货

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				皮带规格	马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比		
LL-SPG51	50	1000	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)

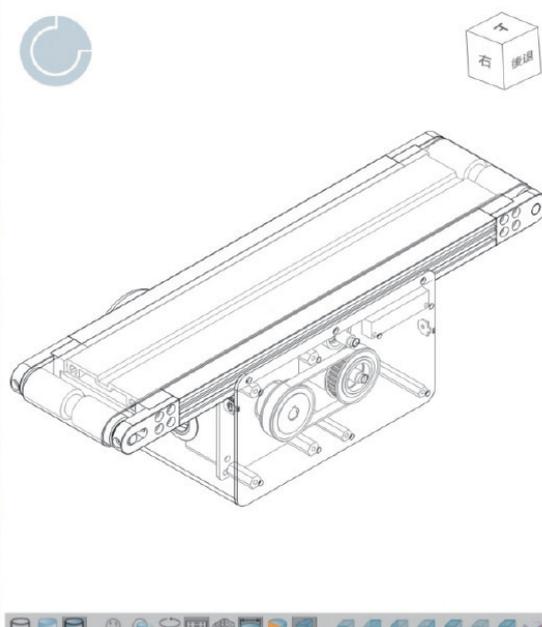
- LL-SPG51 - B50 - L1000 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T
- 可选加工

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			
LL-SPG51	50	1000	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)	MC()

- LL-SPG51 - B50 - L1000 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T - MC200

代码	MC		MB()	
	驱动部位置指定	MC200 MC 距离越小传送越稳定	附带后装螺母	MB3 请指定附带后装螺母数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母
技术说明				

可提供 3D 模型

代码	SPG51 SPG01	
类型	宽度指定型	
材质 (型材)	铝材	
表面处理 (型材)	阳极氧化处理	
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理	
B (最小单位10mm)	100	
L (最小单位5mm)	355 6000 500	
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W 57步进 86步进 60伺服 80伺服	
马达选择 (电压V)	TA220(单相)	
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达)	
马达选择 (齿轮头减速比)	20	
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色)	
马达品牌选择	T(台湾品牌)	
选型MA	N/A(无加工) MA	
选型MB(螺母数量)	8	

平皮带输送线

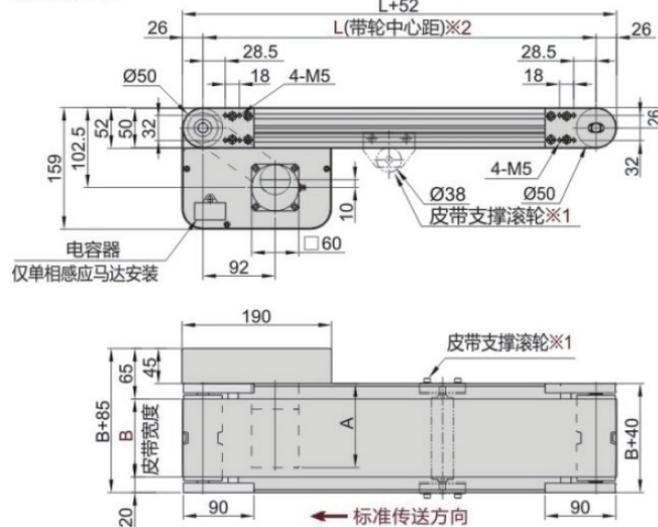
宽度指定型 头部驱动 3 槽型材 (带轮直径 50mm)

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SPF01	鼓形轮防跑偏型	铝材	钢材	阳极氧化处理	阳极氧化处理	喷涂	阳极氧化处理
LL-SPF51	防跑偏导型						

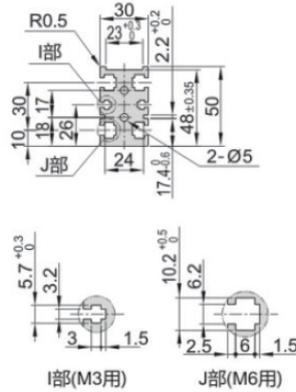


特长：通过使用带防跑偏肋皮带，可防止因横向力而跑偏，是适合维持皮带直进性的输送机。

马达规格：6W



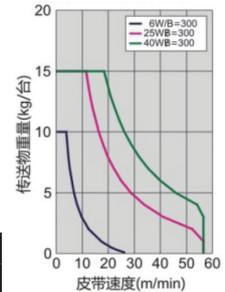
型材截面放大图



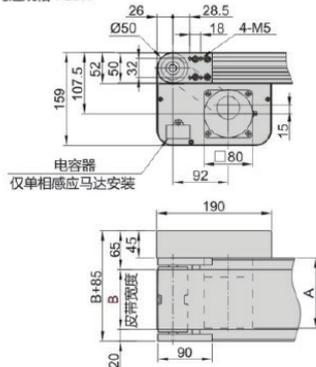
① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

- ※1 $L \geq 2005$ 时，此处附带皮带支撑滚轮。
- ※2 $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入 4 个螺母， $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入 6 个螺母。在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。
- M6 型材槽可使用：后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。
- 在需要带螺母插入用沉孔时，请通过追加加工进行指定。
- 图中的尺寸为皮带规格 A (厚 1mm) 的尺寸。请注意，皮带厚度因皮带规格而异。

传送能力 (参考值)



马达规格：25W



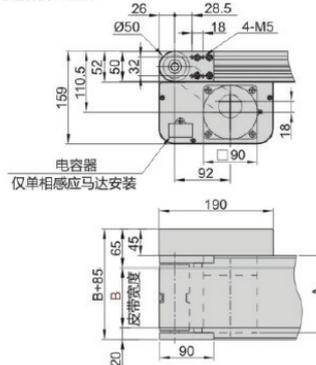
A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	台湾制	5-18	117
		松下	20~180	127
	三相马达	台湾制	5-18	111
		松下	20~180	118
25W	速度控制马达	台湾制	5-18	117
		松下	20~180	128
	三相马达	台湾制	5-18	128
		松下	20~180	138.5
	速度控制马达	台湾制	5~180	115
		松下	5~180	125
40W	速度控制马达	台湾制	5-18	147
		松下	20~180	165
	三相马达	台湾制	5-18	157
		松下	20~180	175
	速度控制马达	台湾制	5~180	142
		松下	5~180	152

齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	47.1	56.5
7.5	31.4	37.7
9	26.2	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13.1	15.7
25	9.4	11.3
30	7.9	9.4
36	6.5	7.9
50	4.7	5.7
60	3.9	4.7
75	3.1	3.8
90	2.6	3.1
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

马达规格：40W



视角标准：第一视角

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转/min)，台湾电机 (1300 转/min)

平皮带输送线

宽度指定型

头部驱动 3 槽型材 (带轮直径 50mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				马达品牌选择	可选加工代码	
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			皮带规格
LL-SPF01 LL-SPF51	40~300 50~300	240 ~ 6000 最小单位 5	SCM (速度控制马达) INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	TA220 单相 SA220 三相 220 SA380 三相 380 DC 低压直流 NV 无马达	6W 25W 40W 60W 90W 400W 750W 2.2N 3.0N 6.5N 8.5N	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU) A (普通用: 绿色) B (普通用: 白色) C (滑动用: 绿色) D (滑动用: 白色) E (电子零件传送用) F (食品传送用: 白色) G (耐油用: 藏青色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达) W 无马达 齿轮头	MA(马达安装位置反向) MT(传送方向反向) MB(附带后装螺母) OS(马达外侧安装) TM(马达顶部安装) SM(马达侧面安装) BM(马达底部安装)

- 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。
- 带防跑偏导皮带根据层数 (厚度) 不同，可能会产生翘曲现象，请加以确认。

齿轮头类型	马达安装位置			
	外侧安装型	顶部安装型	侧面安装型	底部安装型
正交轴				
平行轴				

代码	MA	MT	MB()	
技术说明				MB3 请指定附带后装螺母数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母

可提供 3D 模型

代码	SPF51	SPF01
类型	宽度指定型	<input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	100	<input type="text"/>
L (最小单位5mm)	240 ~ 6000	<input type="text"/>
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W 57步进 86步进 60伺服 80伺服	<input type="text"/>
马达选择 (电压V)	TA220(单相)	<input type="text"/>
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达)	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20	<input type="text"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色)	<input type="text"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌)	<input type="text"/>
选型MA	N/A(无加工) MA	<input type="text"/>
选型MB(螺母数量)	8	<input type="text"/>

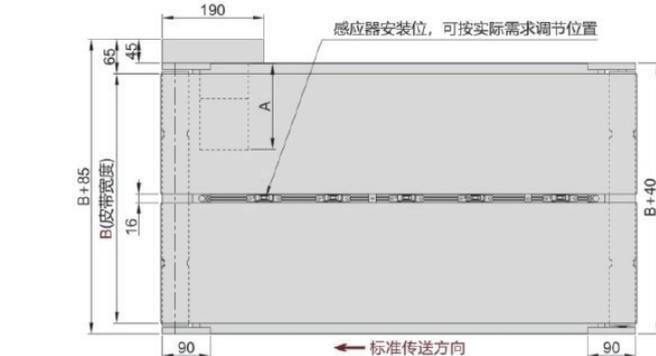
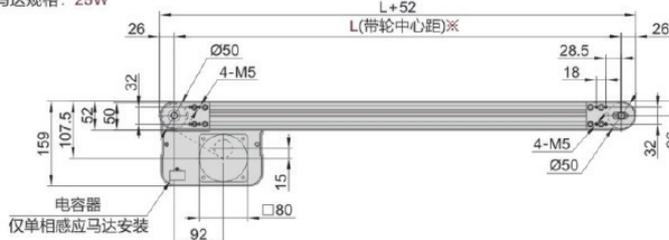
平皮带输送线

双列型 头部驱动 3 槽型材 (带轮直径 50mm)

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SQF51	双列型	铝材	钢材	阳极氧化处理	阳极氧化处理	喷涂	阳极氧化处理

特长: 通过使用带防跑偏肋皮带, 可防止因横向力而跑偏, 是适合维持皮带直线性的输送机。

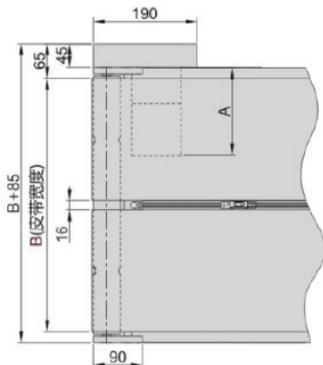
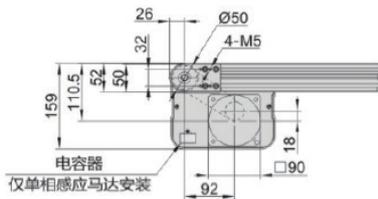
马达规格: 25W



※L ≤ 1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母, L>1000 时每条槽内均预先装入 6 个螺母。在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

- M6 型材槽可使用: 后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。
- 在需要带螺母插入用沉孔时, 请通过追加加工进行指定。
- 图中的尺寸为皮带规格 A (厚 1mm) 的尺寸。请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。

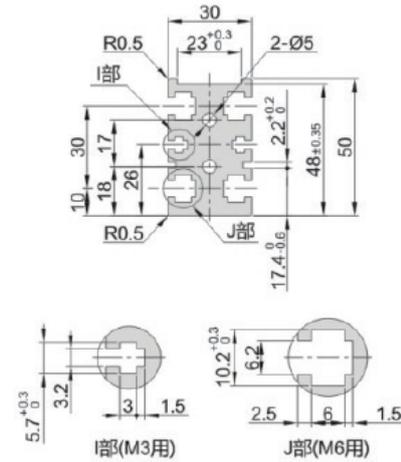
马达规格: 40W



视角标准: 第一视角



型材截面放大图



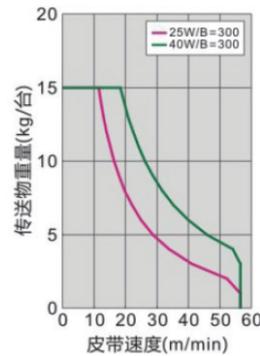
① 可使用GB/T6170规格的六角螺母。

齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	39.2	47.1
7.5	26.1	31.4
9	21.8	26.1
12.5	15.7	18.8
15	13	15.7
18	10.9	13
25	7.8	9.4
30	6.5	7.8
36	5.4	6.5
50	3.9	4.7
60	3.2	3.9
75	2.6	3.1
90	2.1	2.6
100	1.9	2.3
120	1.6	1.9
150	1.3	1.5
180	1.0	1.3

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转 /min), 台湾电机 (1300 转 /min)

传送能力 (参考值)



A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	松下	5~18	128
			20~180	138.5
40W	三相马达	台湾制	5~180	115
			5~180	125
	速度控制马达	松下	5~18	147
			20~180	165
三相马达	台湾制	5~180	157	
		20~180	175	
速度控制马达	松下	5~180	142	
		5~180	152	

平皮带输送线

双列型

头部驱动 3 槽型材 (带轮直径 50mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SQF51	50~400	240 ~ 6000 <small>最小单位 5</small>	SCM (速度控制马达)	TA220	6W	3 5 7.5 9 10	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU) A (通用: 绿色) B (通用: 白色) C (滑动用: 绿色) D (滑动用: 白色) E (电子零件传送用) F (食品传送用: 白色) G (耐用用: 藏青色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达)	MA(马达安装位置反向) MT(输送方向反向) MB(附带后装螺母)
			INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	单相 SA220 三相 220 SA380 三相 380 DC 低压直流 NV 无马达	25W 40W 60W 90W 400W 750W 2.2N 3.0N 6.5N 8.5N	12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)			

- 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货
- 请按图示订货

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格	
LL-SQF51	50	1000	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (通用: 绿色)	T (台湾品牌)

- LL-SQF51 - B50 - L1000 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T
- 可选加工

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SQF51	50	1000	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (通用: 绿色)	T (台湾品牌)	MA

- LL-SQF51 - B50 - L1000 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T - MA

代码	MA	MT	MB()
技术说明	<p>马达安装位置反向 标准传送方向</p>	<p>传送方向反向</p>	<p>附带后装螺母</p> <p>MB3 请指定附带后装螺母数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母</p>

可提供 3D 模型

代码	SQF51	
类型	双列型	<input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	100	<input type="checkbox"/>
L (最小单位5mm)	240 ~ 6000	<input type="checkbox"/>
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W 57步进 86步进 60伺服 80伺服	<input type="checkbox"/>
马达选择 (电压)	TA220(单相)	<input type="checkbox"/>
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达)	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20	<input type="checkbox"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色)	<input type="checkbox"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌)	<input type="checkbox"/>
选型MA	N/A(无加工) MA	<input type="checkbox"/>
选型MB(螺母数量)	8	<input type="checkbox"/>

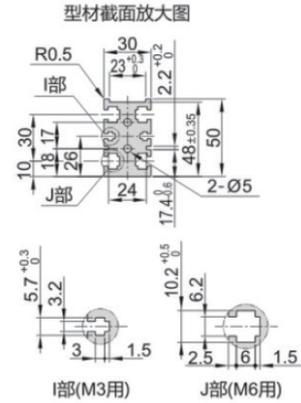
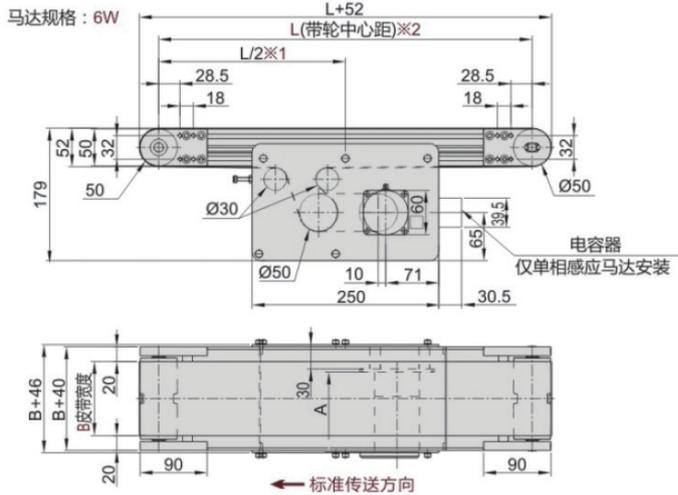
平皮带输送线

宽度指定型 中间驱动 3 槽型材 (带轮直径 50mm)

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SPH01	鼓形轮防跑偏型	铝材	201	铝材	阳极氧化处理	扫丝	阳极氧化处理
LL-SPH51	防跑偏导型		不锈钢				



特长：通过使用带防跑偏导皮带，可防止因横向力而跑偏，是适合维持皮带直进性的输送机。



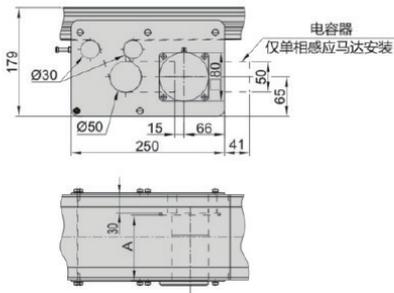
① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

- ※1 $L \geq 2005$ 时，此处附带皮带支承滚轮。
- ※2 $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入 4 个螺母， $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入 6 个螺母。在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。
- M6 型材槽可使用：后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。
- 驱动部可在铝合金型材有槽的范围内移动到任意的位置
- 图中的尺寸为皮带规格 A (厚 1mm) 的尺寸。请注意，皮带厚度因皮带规格而异。

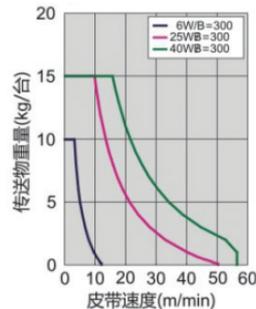
齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	47.1	56.5
7.5	31.4	37.7
9	26.2	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13.1	15.7
25	9.4	11.3
30	7.9	9.4
36	6.5	7.9
50	4.7	5.7
60	3.9	4.7
75	3.1	3.8
90	2.6	3.1
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

马达规格：25W



传送能力 (参考值)

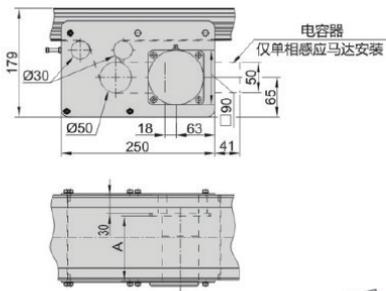


A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	台湾制	5~18	117
			20~180	127
		松下	5~18	111
			20~180	118
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
	三相马达	松下	5~180	115
			速度控制马达	125
40W	三相马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
	速度控制马达	台湾制	5~18	157
			20~180	175
	三相马达	松下	5~180	142
			速度控制马达	152

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转/min), 台湾电机 (1300 转/min)

马达规格：40W



视角标准：第一视角

平皮带输送线

宽度指定型

中间驱动 3 槽型材 (带轮直径 50mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				马达品牌选择	可选加工代码	
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			皮带规格
LL-SPH01 LL-SPH51	40~300 50~300	385 ~ 6000 最小单位 5	SCM (速度控制马达) INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	TA220 单相 SA220 三相 220 SA380 三相 380 DC 低压直流 NV 无马达	6W 25W 40W 60W 90W 400W 750W 2.2N 3.0N 6.5N 8.5N	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU) A (普通用: 绿色) B (普通用: 白色) C (滑动用: 绿色) D (滑动用: 白色) E (电子零件传送用) F (食品传送用: 白色) G (耐油用: 藏青色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达) W 无马达 齿轮头	MC (驱动部位置指定) MB (附带后装螺母)

- 请对马达进行接线, 使皮带沿基准传送方向旋转。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。
- 带防跑偏导皮带根据层数 (厚度) 不同, 可能会产生翘曲现象, 请加以确认。
- 请按图示订货

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				马达品牌选择	
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比		皮带规格
LL-SPH51	50	1000	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)

- LL-SPH51 - B50 - L1000 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T
- 可选加工

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				马达品牌选择	可选加工代码	
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			皮带规格
LL-SPH51	50	1000	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)	MC()

- LL-SPH51 - B50 - L1000 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T - MC200

代码	MC		MB()	
	驱动部位置指定	MC200 MC 距离越小传送越稳定	附带后装螺母	MB3 请指定附带后装螺母数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母
技术说明				

可提供 3D 模型

代码	SPH51 SPH01
类型	宽度指定型 <input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	100 <input type="text"/>
L (最小单位5mm)	385 6000 500 <input type="text"/>
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W <input checked="" type="checkbox"/> 57步进 86步进 60伺服 80伺服 <input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (电压V)	TA220(单相) <input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达) <input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20 <input type="text"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色) <input checked="" type="checkbox"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌) <input checked="" type="checkbox"/>
选型MA	N/A(无加工) MA <input checked="" type="checkbox"/>
选型MB(螺母数量)	8 <input type="text"/>

平皮带输送线

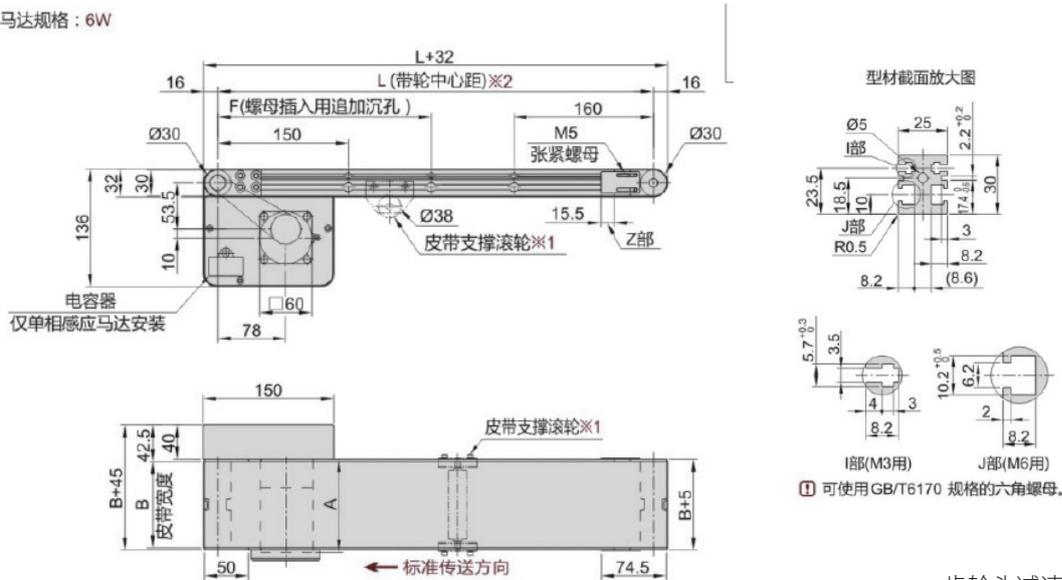
全皮带型 头部驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SPK01	鼓形轮防跑偏型	铝材	钢材	阳极氧化处理	阳极氧化处理	喷涂	阳极氧化处理
LL-SPK51	防跑偏型						



特长：可将输送机整面作为传送面使用的全皮带型输送机。使用防跑偏导皮带。

马达规格：6W

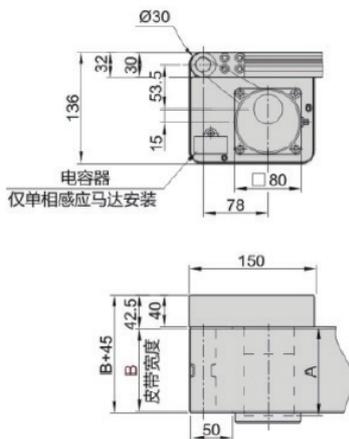


※1 L ≥ 2005 时，此处附带皮带支撑滚轮。

※2 L ≤ 1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母，L > 1000 时每条槽内均预先装入 6 个螺母。在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。

- M6 型材槽可使用：后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。
- 图中的尺寸为皮带规格 A (厚 1mm) 的尺寸。请注意，皮带厚度因皮带规格而异。
- 因为安装带轮固定座，使用铝合金型材槽 Z 部。该范围内不能移动螺母。

马达规格：25W

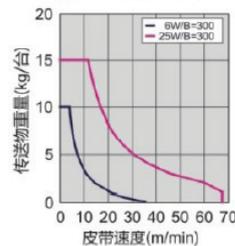


齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5		
7.5		
9		
12.5		
15		
18		
25		
30		
36		
50		
60		
75		
90		
100		
120		
150		
180		

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转/min)，台湾电机 (1300 转/min)

传送能力 (参考值)



A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	台湾制	5~18	117
			20~180	127
	三相马达	松下	5~180	111
				118
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~180	128
			20~180	138.5
	三相马达	松下	5~180	115
			速度控制马达	125

平皮带输送线

全皮带型

头部驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择					皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	无齿轮头			
LL-SPK01 LL-SPK51	60~300 70~300	280 ~ 6000 最小单位 5	SCM (速度控制马达) INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	TA220 单相 SA220 三相 220 SA380 三相 380 DC 低压直流 NV 无马达	6W 25W 40W 60W 90W 400W 750W 2.2N 3.0N 6.5N 8.5N	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU) A (普通用: 绿色) B (普通用: 白色) C (滑动用: 绿色) D (滑动用: 白色) E (电子零件传送用) F (食品传送用: 白色) G (耐用用: 藏青色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达) W 无马达 齿轮头	MA(马达安装位置反 向) MT(输送方向反向) MB(附带后装螺母)	

- 减速比小于等于 25 时, 旋转方向与马达方向相同; 减速比大于等于 30 时, 旋转方向与马达方向相反。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。

• 请按图示订货

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择					皮带规格	马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	无齿轮头		
LL-SPK51	70	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)	

• LL-SPK51 - B70 - L500 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T

• 可选加工

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择					皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	无齿轮头			
LL-SPK51	70	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)	MA	

• LL-SPK51 - B70 - L500 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T - MA

代码	MA	MT	MB()
技术说明	<p>马达安装位置反向 标准传送方向</p>	<p>传送方向</p>	<p>附带后装螺母</p> <p>MB3 请指定附带后装螺母数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母</p>

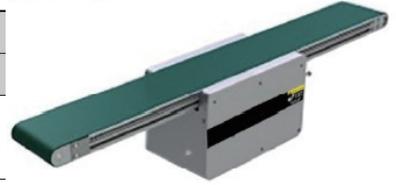
可提供 3D 模型

代码	SPK51 SPK01
类型	全皮带型 <input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	100 <input type="text"/>
L (最小单位5mm)	280 6000 <input type="text"/>
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W 57步进 86步进 60伺服 80伺服 <input type="text"/>
马达选择 (电压V)	TA220(单相) <input type="text"/>
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达) <input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20 <input type="text"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色) <input type="text"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌) <input type="text"/>
选型MA	N/A(无加工) MA <input type="text"/>
选型MB(螺母数量)	8 <input type="text"/>

平皮带输送线

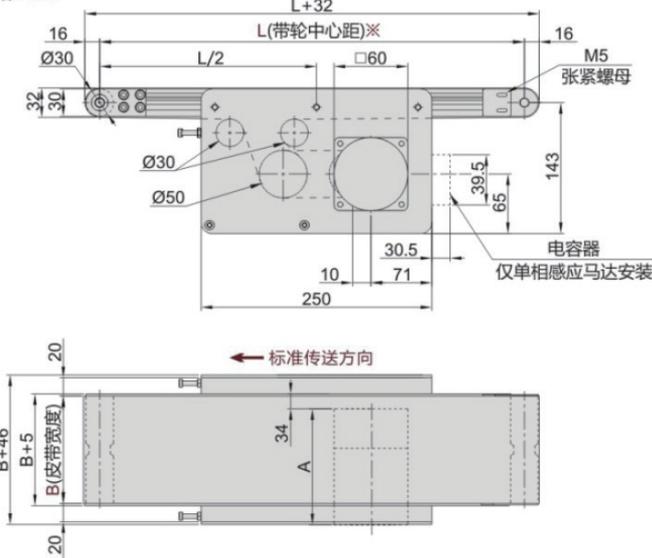
全皮带型 中间驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

代码	类型	材质		表面处理			
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SPU01	鼓形轮防跑偏型	铝材	201	铝材	阳极氧化处理	扫丝	阳极氧化处理
LL-SPU51	防跑偏型		不锈钢				

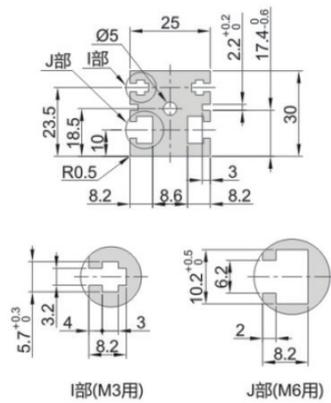


特长：可将输送机整面作为传送面使用的全皮带型输送机。使用防跑偏导皮带。

马达规格：6W



型材截面放大图



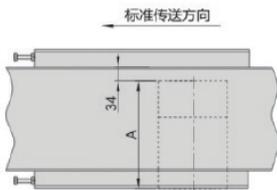
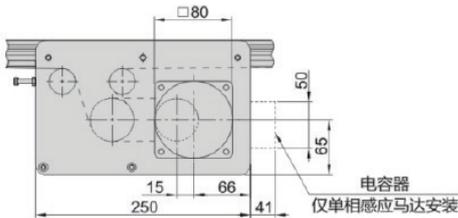
Ⓜ 可使用GB/T6170规格的六角螺母。

※L ≥ 2005 时，此处附带皮带支承滚轮。

※L ≤ 1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母，L > 1000 时每条槽内均预先装入 6 个螺母。在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。

- M6 型材槽可使用：后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。
- 图中的尺寸为皮带规格 A(厚 1mm) 的尺寸。请注意，皮带厚度因皮带规格而异。
- 因为安装带轮固定座，使用铝合金型材槽 Z 部。该范围内不能移动螺母。

马达规格：25W



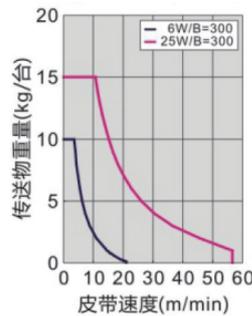
视角标准：第一视角

齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	39.2	47.1
7.5	26.1	31.4
9	21.8	26.1
12.5	15.7	18.8
15	13	15.7
18	10.9	13.0
25	7.8	9.4
30	6.5	7.8
36	5.4	6.5
50	3.9	4.7
60	3.2	3.9
75	2.6	3.1
90	2.1	2.6
100	1.9	2.3
120	1.6	1.9
150	1.3	1.5
180	1.0	1.3

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转/min)，台湾电机 (1300 转/min)

传送能力 (参考值)



A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	台湾制	5~18	117
			20~180	127
		松下	5~18	111
			20~180	118
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~180	128
			20~180	138.5
	三相马达	松下	5~180	115
			速度控制马达	125

平皮带输送线

全皮带型

中间驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SPU01	60~300	385~6000	SCM (速度控制马达) INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	TA220 单相 SA220 三相 220 SA380 三相 380	6W 25W 40W 60W 90W 400W 750W	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU) A (普通用: 绿色) B (普通用: 白色) C (滑动用: 绿色) D (滑动用: 白色) E (电子零件传送用) F (食品传送用: 白色) G (耐用用: 藏青色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达)	MC(驱动部位置指定) MB(附带后装螺母)
LL-SPU51	70~300	最小单位 5		DC 低压直流 NV 无马达	2.2N 3.0N 6.5N 8.5N	NH 无齿轮头		W 无马达 齿轮头	

- 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货

• 请按图示订货

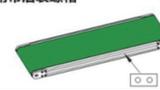
型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格	
LL-SPU51	70	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)

• LL-SPU51 - B70 - L500 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T

• 可选加工

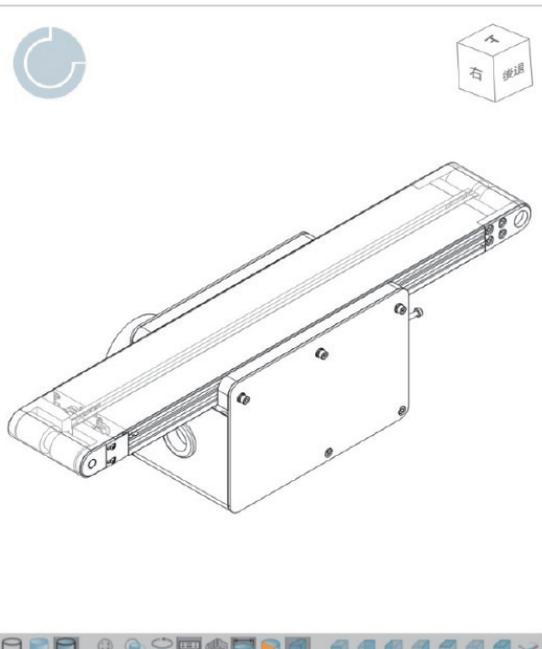
型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SPU51	70	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)	MC()

• LL-SPU51 - B70 - L500 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T - MC200

代码	MC	MB()
技术说明	 <p>MC200 MC 距离越小传送越稳定</p>	 <p>MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺帽</p>

可提供 3D 模型

代码	SPU51 SPU01
类型	全皮带型 <input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	100 <input type="text"/>
L (最小单位5mm)	355 500 6000 <input type="text"/>
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W 57步进 86步进 60伺服 80伺服 <input type="text"/>
马达选择 (电压V)	TA220(单相) <input type="text"/>
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达) <input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20 <input type="text"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色) <input type="text"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌) <input type="text"/>
选型MA	N/A(无加工) MA <input type="text"/>
选型MB(螺母数量)	8 <input type="text"/>



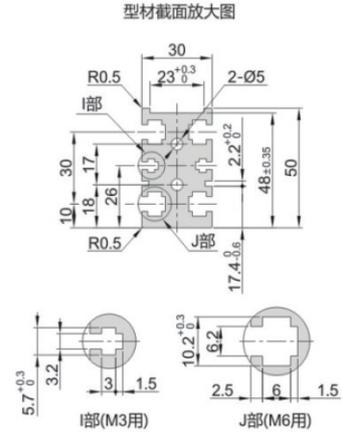
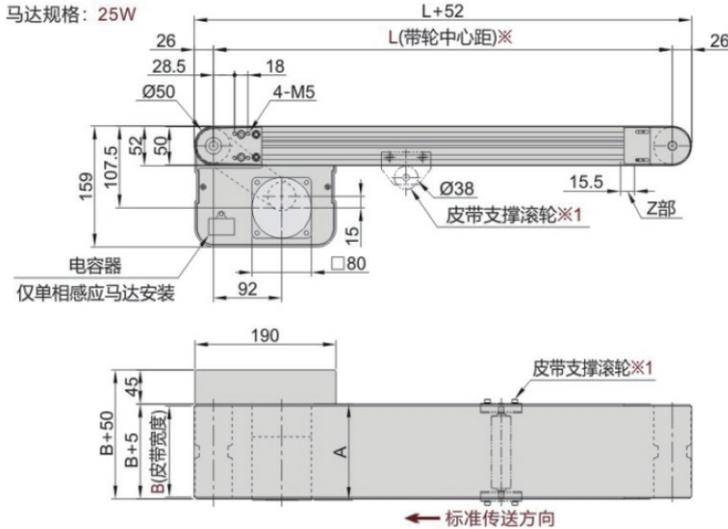
平皮带输送线

全皮带型 头部驱动 3 槽型材 (带轮直径 50mm)

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SPS01	鼓形轮防跑偏型	铝材	钢材	阳极氧化处理	阳极氧化处理	喷涂	阳极氧化处理
LL-SPS51	防跑偏型						



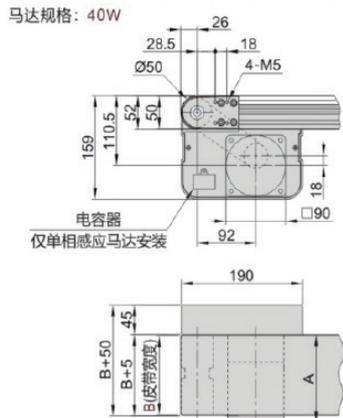
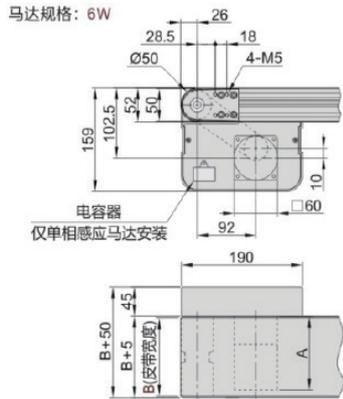
特长：可将输送机整面作为传送面使用的全皮带型输送机。



※1 L ≥ 2005 时, 此处附带皮带支撑滚轮。

※2 L ≤ 1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母, L>1000 时每条槽内均预先装入 6 个螺母。在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

- M6 型材槽可使用：后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。
- 图中的尺寸为皮带规格 A(厚 1mm) 的尺寸。请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。
- 因为安装带轮固定座, 使用铝合金型材槽 Z 部。该范围内不能移动螺母。



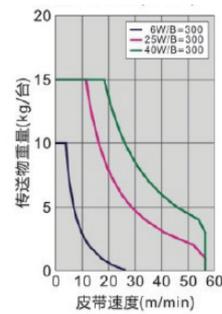
视角标准：第一视角

齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
12.5	15.7	18.8
15	13	15.7
18	10.9	13
25	7.8	9.4
30	6.5	7.8
36	5.4	6.5
50	3.9	4.7
60	3.2	3.9
75	2.6	3.1
90	2.1	2.6
100	1.9	2.3
120	1.6	1.9
150	1.3	1.5
180	1.0	1.3

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转 /min), 台湾电机 (1300 转 /min)

传送能力 (参考值)



A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	台湾制	12.5~18	117
		松下	20~180	127
	三相马达	台湾制	12.5~18	111
		松下	20~180	118
25W	速度控制马达	台湾制	12.5~18	128.5
		松下	20~180	138.5
	三相马达	台湾制	12.5~18	115
		松下	20~180	125
40W	速度控制马达	台湾制	12.5~18	147
		松下	20~180	165
	三相马达	台湾制	12.5~18	157
		松下	20~180	175
速度控制马达	台湾制	12.5~18	142	
	松下	20~180	152	

平皮带输送线

全皮带型

头部驱动 3 槽型材 (带轮直径 50mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SPS01 LL-SPS51	60~300 70~300	300 ~ 6000 最小单位 5	SCM (速度控制马达) INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	TA220 单相 SA220 三相 220 SA380 三相 380 DC 低压直流 NV 无马达	6W 25W 40W 60W 90W 400W 750W 2.2N 3.0N 6.5N 8.5N	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU) A (普通用: 绿色) B (普通用: 白色) C (滑动用: 绿色) D (滑动用: 白色) E (电子零件传送用) F (食品传送用: 白色) G (耐用用: 藏青色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达) W 无马达 齿轮头	MA(马达安装位置反 向) MT(输送方向反向) MB(附带后装螺母)

- 减速比小于等于 25 时, 旋转方向与马达方向相同; 减速比大于等于 30 时, 旋转方向与马达方向相反。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。

• 请按图示订货

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格	
LL-SPS51	70	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)

• LL-SPS51 - B70 - L500 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T

• 可选加工

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SPS51	70	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)	MA

• LL-SPS51 - B70 - L500 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T - MA

代码	MA	MT	MB()
技术说明			<p>MB3 请指定附带后装螺母数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母</p>

可提供 3D 模型

代码	SPS51 SPS01
类型	全皮带型
材质 (型材)	铝材
表面处理 (型材)	阳极氧化处理
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理
B (最小单位10mm)	100
L (最小单位5mm)	320 6000 500
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W 57步进 85步进 60伺服 80伺服
马达选择 (电压V)	TA220(单相)
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达)
马达选择 (齿轮头减速比)	20
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色)
马达品牌选择	T(台湾品牌)
选型MA	N/A(无加工) MA
选型MB(螺母数量)	8

平皮带输送线

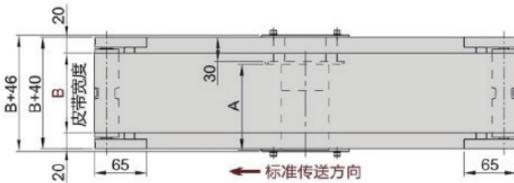
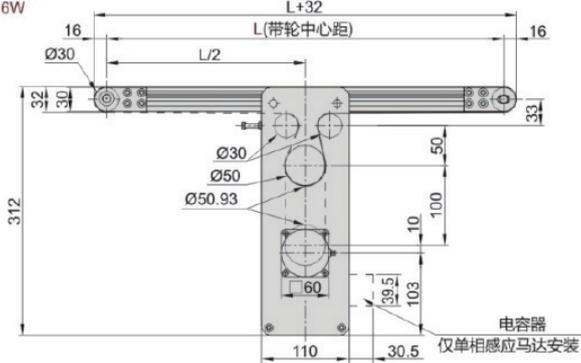
短机长型 中间驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)



代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SPN01	鼓形轮防跑偏型	铝材	201 不锈钢	铝材	阳极氧化处理	扫丝	阳极氧化处理
LL-SPN51	防跑偏型						

特长：适用于设备之间与输送机之间进行接力传送的短机长型。

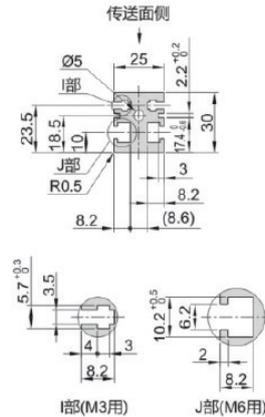
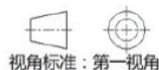
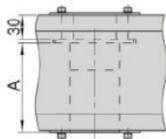
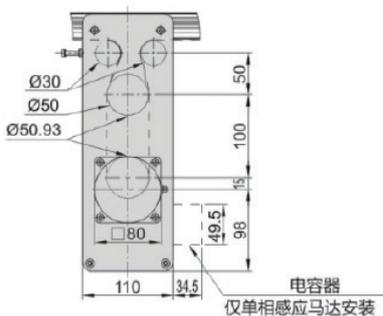
马达规格：6W



※L ≤ 1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母，L > 1000 时每条槽内均预先装入 6 个螺母。在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。

- M6 型材槽可使用：后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。
- 图中的尺寸为皮带规格 A (厚 1mm) 的尺寸。请注意，皮带厚度因皮带规格而异。
- 因为安装带轮固定座，使用铝合金型材槽 Z 部。该范围内不能移动螺母。

马达规格：25W



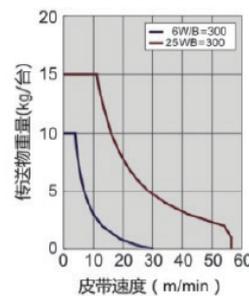
① 可使用 GB/T6170 规格的六角螺母。

齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	47.1	56.5
7.5	31.4	37.7
9	26.2	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13.1	15.7
25	9.4	11.3
30	7.9	9.4
36	6.5	7.9
50	4.7	5.7
60	3.9	4.7
75	3.1	3.8
90	2.6	3.1
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转 /min)，台湾电机 (1300 转 /min)

传送能力 (参考值)



A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	台湾制	5~18	117
			20~180	127
		松下	5~18	111
			20~180	118
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~180	128
			20~180	138.5
	三相马达	松下	5~180	115
			速度控制马达	5~180

平皮带输送机

短机长型

中间驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				马达品牌选择	可选加工代码	
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			皮带规格
LL-SPN01 LL-SPN51	50~300	220~6000 最小单位 5	SCM (速度控制马达) INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	TA220 单相 SA220 三相 220 SA380 三相 380 DC 低压直流 NV 无马达	6W 25W 40W 60W 90W 400W 750W 2.2N 3.0N 6.5N 8.5N	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU) A (普通用: 绿色) B (普通用: 白色) C (滑动用: 绿色) D (滑动用: 白色) E (电子零件传送用) F (食品传送用: 白色) G (耐油用: 藏青色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达) W 无马达 齿轮头	MC(驱动部位置指定) MB(附带后装螺母)

- 减速比小于等于 25 时, 旋转方向与马达方向相同; 减速比大于等于 30 时, 旋转方向与马达方向相反。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。由于带
- 防跑偏导皮带是单层规格, 可能会产生翘曲现象, 选用时请加注意。

● 请按图示订货

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	
LL-SPN51	50	1000	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色) T (台湾品牌)

● LL-SPN51 - B50 - L1000 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T

● 可选加工

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比		
LL-SPN51	50	1000	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色) T (台湾品牌)	MC()

● LL-SPN51 - B50 - L1000 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T - MC200

代码	MC		MB()	
	驱动部位置指定	MC200 MC 距离越小传送越稳定	附带后装螺帽	MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母
技术说明				

可提供 3D 模型

代码	SPN51 SPN01
类型	短机长型 <input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	100 <input type="checkbox"/>
L (最小单位5mm)	220 500 <input type="checkbox"/>
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W <input checked="" type="checkbox"/> 57 步进 86 步进 60 伺服 80 伺服
马达选择 (电压)	TA220(单相) <input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达) <input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20 <input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色) <input checked="" type="checkbox"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌) <input checked="" type="checkbox"/>
选型MA	N/A(无加工) MA <input checked="" type="checkbox"/>
选型MB(螺母数量)	8 <input checked="" type="checkbox"/>

平皮带输送线

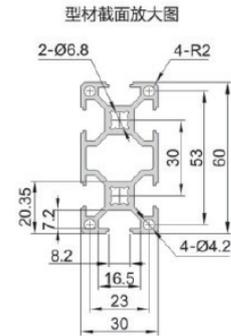
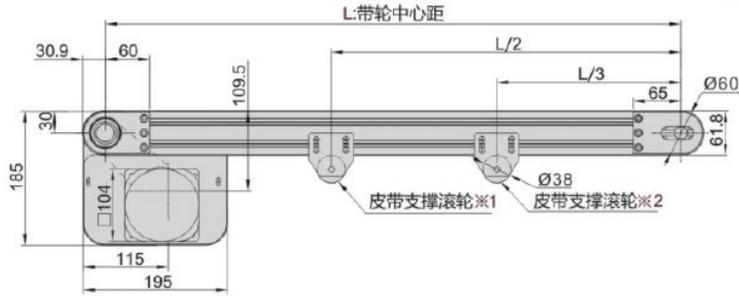
重载型

头部驱动双槽型材 (带轮直径 60mm)

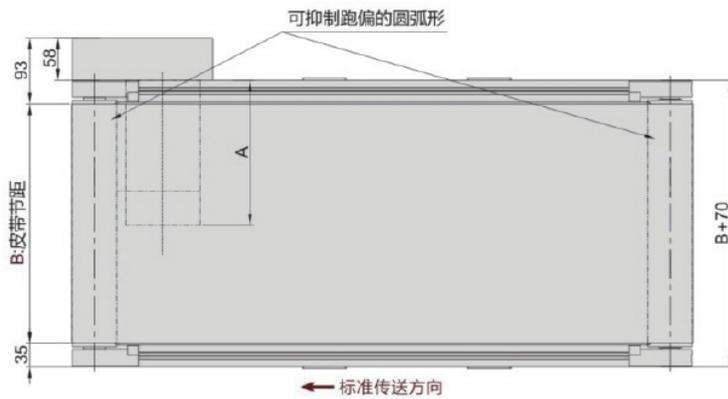
代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SPI01	鼓形轮防跑偏型	铝材	钢材	阳极氧化处理	阳极氧化处理	喷涂	阳极氧化处理
LL-SPI51	防跑偏型						



特长：适用于重型箱体传送。



- ① 可使用
AHC21-308-M6
AHC21-308-M5
AHC21-308-M4
AHC21-308-M3
规格的T型螺母
默认放置
AHC21-308-M6



- *1 L>2005 时, 此处附带皮带支承滚轮。
- *2 L>3500 时, 此处附带皮带支承滚轮。

● 图中的尺寸为皮带规格A(厚1mm)的尺寸。请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。

齿轮头减速比

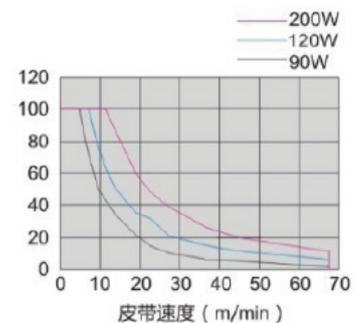
齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	57.4	69
7.5	38.3	46
9	31.9	39.3
12.5	23	27.6
15	19.1	23
18	15.9	19.1
25	11.5	13.8
30	9.5	11.5
36	8.0	9.5
50	5.7	6.9
60	4.8	5.7
75	3.8	4.6
90	3.2	3.8
100	2.8	3.4
120	2.4	2.8
150	1.9	2.3
180	1.6	1.9

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转/min), 台湾电机 (1300 转/min)

A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
90W	三相马达	台湾制	5~20	210
	速度控制马达		25~180	
	三相马达	松下	5~20	
	速度控制马达		25~180	
120W	三相马达	台湾制	5~20	183
	速度控制马达		25~180	
	三相马达	松下	5~180	
	速度控制马达		5~180	
200W	三相马达	台湾制	5~20	215
	速度控制马达		25~180	
	三相马达	松下	5~20	
	速度控制马达		25~180	

传送能力 (参考值)



平皮带输送线

重载型

头部驱动双槽型材 (带轮直径 60mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SPI01 LL-SPI51	100 ~ 1000	600 ~ 6000 最小单位 5	SCM (速度控制马达) INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	TA220 单相 SA220 三相 220 SA380 三相 380 DC 低压直流 NV 无马达	6W 25W 40W 60W 90W 400W 750W 2.2N 3.0N 6.5N 8.5N	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU) A (普通用: 绿色) B (普通用: 白色) C (滑动用: 绿色) D (滑动用: 白色) E (电子零件传送用) F (食品传送用: 白色) G (耐油用: 藏青色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达) W 无马达 齿轮头	MA(马达安装位置反 向) MT(输送方向反向) MB(附带后装螺母)

- 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。
- 请按图示订货

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				皮带规格	马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比		
LL-SPI51	150	1000	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)

- LL-SPI51 - B150 - L1000 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T
- 可选加工

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			
LL-SPS51	150	1000	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)	MA

- LL-SPS51 - B150 - L1000 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T - MA

代码	MA	MT	MB()
技术说明	<p>马达安装位置反向 标准传送方向</p>	<p>传送方向反向</p>	<p>附带后装螺母</p> <p>MB3 请指定附带后装螺母数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母</p>

可提供 3D 模型

代码	SPI51 SPI01
类型	重载型 <input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	100 <input type="text"/>
L (最小单位5mm)	600 5000 <input type="text"/>
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W 57步进 86步进 60伺服 80伺服 <input type="text"/>
马达选择 (电压V)	TA220(单相) <input type="text"/>
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达) <input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20 <input type="text"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色) <input type="text"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌) <input type="text"/>
选型MA	N/A(无加工) MA <input type="text"/>
选型MB(螺母数量)	8 <input type="text"/>

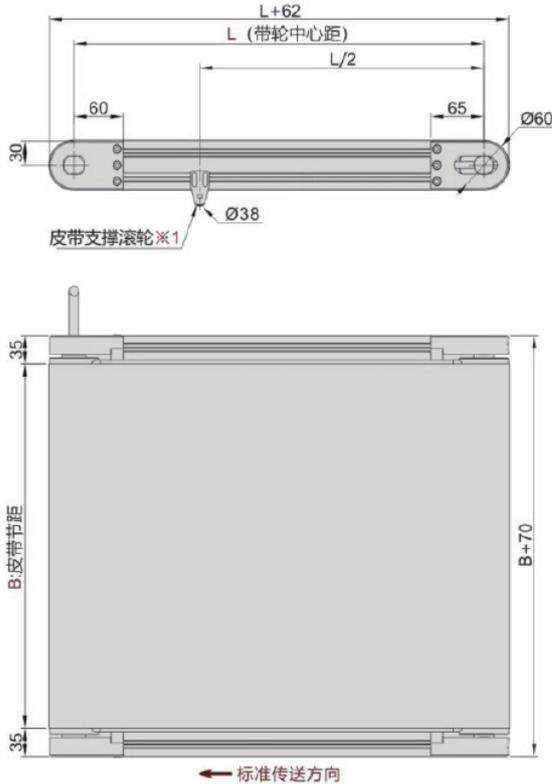
平皮带输送线

电辊筒型

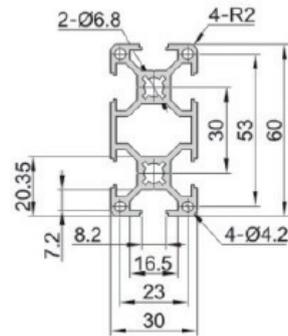
头部驱动双槽型材 (带轮直径 60mm)

代码	类型	材质		表面处理	
		型材	马达盖板 带轮固定座	型材	马达盖板 带轮固定座
LL-SPL01	鼓形轮防跑偏型	铝材		阳极氧化处理	

特长: 占用空间小、可适用于重型箱体传送、可频繁启停 (1~2 秒每次)、可 PLC 控制。



型材截面放大图



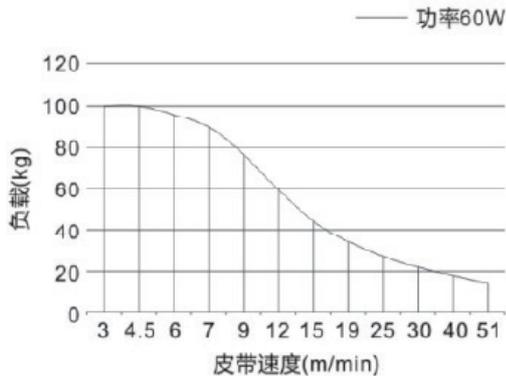
- 可使用
 AHC21-308-M6
 AHC21-308-M5
 AHC21-308-M4
 AHC21-308-M3
 规格的T型螺母
 默认放置
 AHC21-308-M6



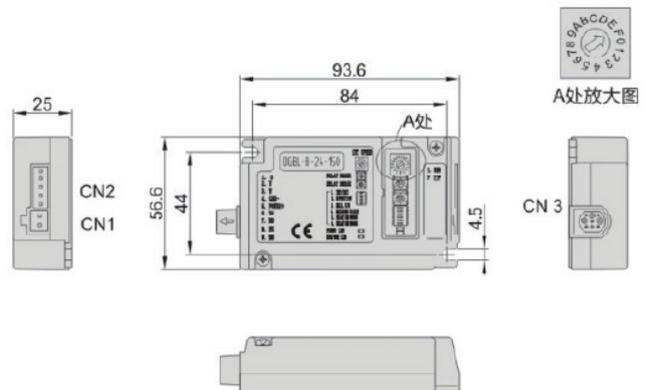
L>2000 时, 此处附带皮带支撑滚轮。

- 图中的尺寸为皮带规格 A(厚 1mm) 的尺寸。请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。
- 由于电辊筒内部采用齿轮传动的原因, 此类输送机相对于普通电机驱动平皮带输送机噪音会稍大。
- 默认选择驱动卡的输出方式为 PNP

传送能力 (参考值)



调速拨码器 (驱动卡的结构如下图所示)



平皮带输送线

电辊筒型

头部驱动双槽型材 (带轮直径 60mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择					控制卡选择
			规格	电压	马达输出	线速度 (m/min)	皮带规格	
LL-SPL01	250 ~ 800 最小单位 10	240 ~ 6000 最小单位 5	SCM (无极调速)	DC24	60W	可调速范围: (0.2-1 倍) 低速型: 3 4 5 6 7 9 12 中速型: 15 19 25 30 40 51	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU) A (普通用: 绿色) B (普通用: 白色) C (滑动用: 绿色) D (滑动用: 白色) E (电子零件传送用) F (食品传送用: 白色) G (耐油用: 藏青色) J (无皮带)	A200 (简易型控制卡)

• 当 B>600 且 L<400 时, 皮带容易跑偏, 不建议选型时宽度 B 大于长度 L。

• 请按图示订货

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择					控制卡选择
			规格	电压	马达输出	线速度 (m/min)	皮带规格	
LL-SPL01	250	1000	SCM (速度控制马达)	DC24	60W	6	B (普通用: 白色)	A200 (简易型控制卡)

• LL-SPL01 - B250 - L1000 - SCM - DC24 - 60W - 6 - B - A200

• 可选加工

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择					控制卡选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	线速度 (m/min)	皮带规格		
LL-SPL01	250	1000	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	6	A (普通用: 绿色)	A200 (简易型控制卡)	MA MB()

• LL-SPL01 - B250 - L1000 - SCM - DC24 - 60W - 6 - A - A200 - MB8

代码	MT		MB()	
	传送方向反向	传送方向	附带后装螺帽	MB3
技术说明				请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母

可提供 3D 模型

代码	SPL01	
类型	电辊筒型	<input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	250	<input checked="" type="checkbox"/>
L (最小单位5mm)	240 - 500 - 6000	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择	60W	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (电压V)	DC24	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (规格)	SCM(无极调速)	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色)	<input checked="" type="checkbox"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌)	<input checked="" type="checkbox"/>
选型MA	N/A(无加工) MA	<input checked="" type="checkbox"/>
选型MB(螺母数量)	8	<input checked="" type="checkbox"/>

平皮带输送线

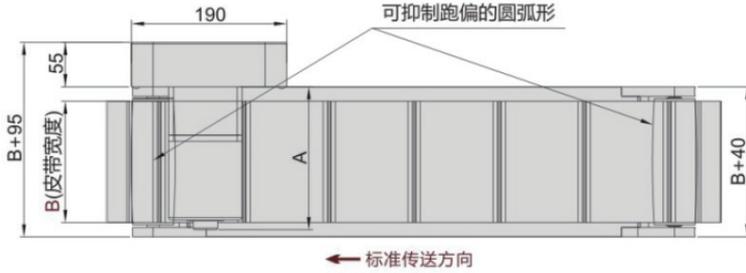
带横肋型

头部驱动 3 槽型材 (带轮直径 50mm)

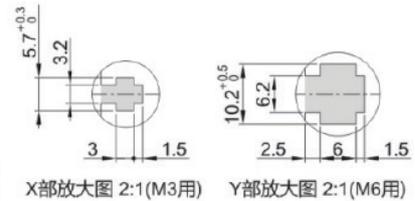
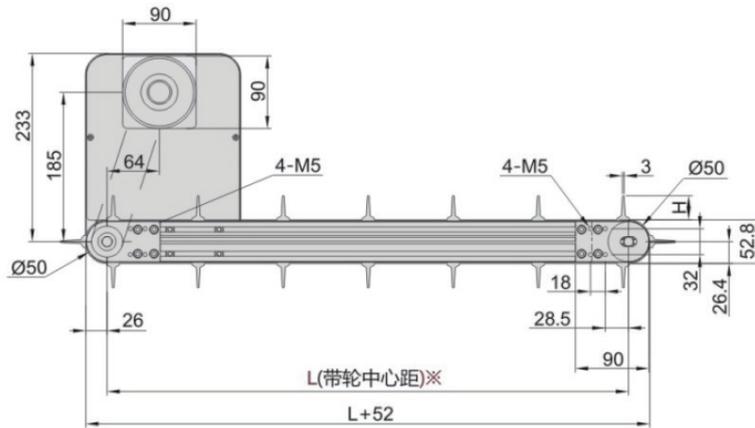
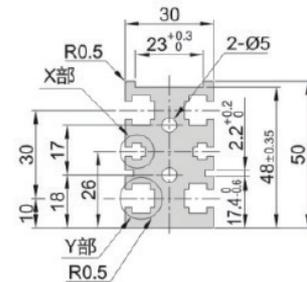
代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SQC01	带横肋型	铝材	钢材	铝材	阳极氧化处理	喷涂	阳极氧化处理
LL-SQC51							



特长：适用于倾斜传送和隔断传送。



型材截面放大图



X部放大图 2:1(M3用) Y部放大图 2:1(M6用)

□ 可使用GB/T6170规格的六角螺母。

※L ≤ 1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母, L > 1000 时每条槽内均预先装入 6 个螺母。在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

- M6 型材槽可使用：后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5。
- 在需要带螺母插入用沉孔时, 请通过可选加工进行指定。
- 图中的尺寸为皮带规格 A (厚 2mm) 的尺寸, 请注意皮带厚度因皮带规格而异。



视角标准：第一视角

齿轮头减速比

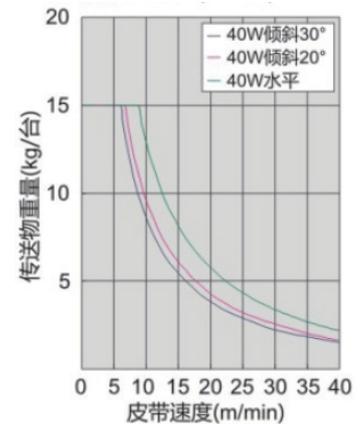
齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	31.4	37.7
9	26.2	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13.1	15.7
25	9.4	11.3
30	7.9	9.4
36	6.5	7.9
50	4.7	5.7
60	3.9	4.7
75	3.1	3.8
90	2.6	3.1
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转/min), 台湾电机 (1300 转/min)

A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
40W	三相马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
	速度控制马达	台湾制	5~18	157
			20~180	175
	三相马达	松下	5~180	142
				152

传送能力 (参考值)



平皮带输送线

带横肋型

头部驱动 3 槽型材 (带轮直径 50mm)

型号 代码	肋高 H	带宽 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	肋数最小单位 1
				规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SQC01 LL-SQC51	30	50 100 150 200 250 300	500 ~ 3000 最小单位 5	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	40W 60W 90W	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	A (普通用: 绿色) B (普通用: 白色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达)	5~100 肋数 ≤ 周长 (2L+160)/50 可根据周长计算肋的间距
INV (变频器马达)		SA220 三相 220	NH 无齿轮头	W 无马达 齿轮头						
NM (无马达)		NV 无马达								

- 请对马达进行接线, 使皮带沿基准传送方向旋转。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货, 请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。
- 安装时请二人以上进行操作。倾斜使用时请重新进行跑偏调整。不做调整直接使用, 将发生跑偏, 导致皮带破损。
- 倾斜使用时, 如果在放置工件的状态下停止, 皮带将反转导致工件掉落。
- 请按图示订货
- 倾斜使用时, 请利用固定件固定底座。
- 皮带会因自重而产生 50mm 以下的挠曲。
- 倾斜使用时, 请控制角度在 30 度以内。
- 指定的肋数决定了肋间距。

型号 代码	肋高 H	带宽 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	肋数最小单位 1
				规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SQC51	30	200	1500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	40W	15	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)	15

- LL-SQC51 - H30 - B150 - L1500 - SCM - TA220 - 40W - 15 - A - T - 15
- 可选加工

型号 代码	肋高 H	带宽 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	肋数最小单位 1	可选加工代码
				规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格			
LL-SQC51	30	200	1500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	40W	15	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)	15	MA

- LL-SQC51 - H30 - B150 - L1500 - SCM - TA220 - 40W - 15 - A - T - 15

代码	MA	MT	MB()
技术说明	<p>马达安装位置反向 标准传送方向</p>	<p>传送方向反向 传送方向</p>	<p>附带后装螺帽 MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺帽</p>

可提供 3D 模型

代码	SQC51 SQC01
类型	带横肋型 <input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
H (最小单位5mm)	30
B (最小单位10mm)	100
L (最小单位5mm)	500 - 6000
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W 57步进 86步进 60伺服 80伺服
马达选择 (电压V)	TA220(单相)
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达) <input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色)
马达品牌选择	T(台湾品牌)
选型MA	N/A(无加工) MA
选型MB(螺帽数量)	8

刀口平皮带输送线

宽度指定型

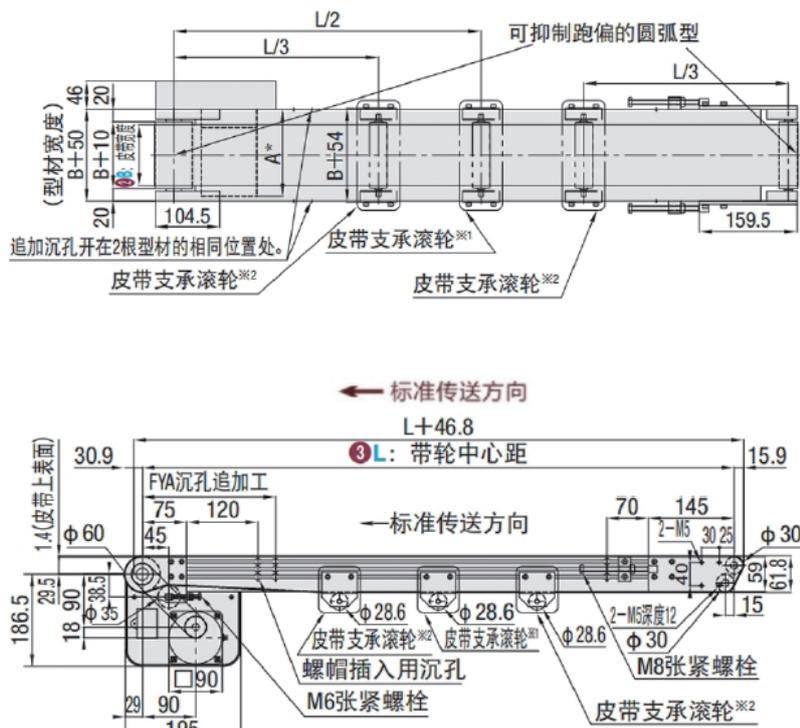
头部驱动 3 槽型材 (带轮直径 50mm)

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SPT01	鼓形轮防跑偏型	铝材	钢材	阳极氧化处理	阳极氧化处理	喷涂	阳极氧化处理
LL-SPT51	防跑偏导型						

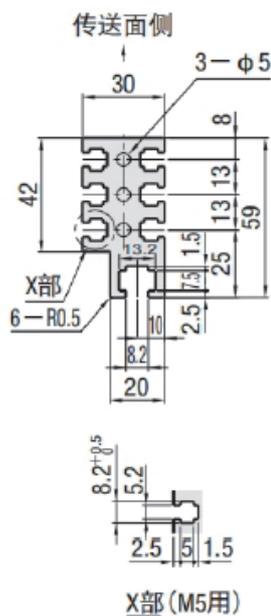


特长：通过使用带防跑偏肋皮带，可防止因横向力而跑偏，是适合维持皮带直进性的输送机。

60W/90W马达规格



型材截面放大图(左右对称)



Ⓢ可使用JIS规格的六角螺帽。

A 尺寸表

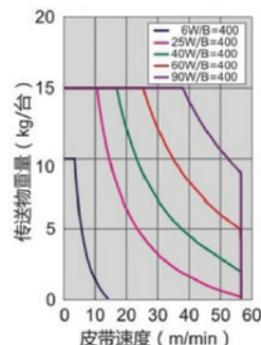
输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
40W	三相马达	松下	5~180	115
			速度控制马达	125
	速度控制马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
60W	三相马达	台湾制	5~18	157
			20~180	175
	速度控制马达	松下	5~180	142
			速度控制马达	152
90W	三相马达	台湾制	5~180	168
			速度控制马达	186
	速度控制马达	松下	5~180	180
			速度控制马达	210
120W	三相马达	台湾制	5~180	210
			速度控制马达	234.5
	速度控制马达	松下	5~180	195
			速度控制马达	234.5

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
120W	三相马达	台湾制	5~20	183
			25~180	205
	速度控制马达	台湾制	5~20	183
			25~180	205
200W	三相马达	台湾制	5~20	215
			25~180	230
	速度控制马达	台湾制	5~20	215
			25~180	230

齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	56.4	67.7
7.5	37.6	45.1
9	31.3	37.6
12.5	22.6	27.1
15	18.8	22.6
18	15.7	18.8
25	11.3	13.5
30	9.4	11.3
36	7.8	9.4
50	5.6	6.8
60	4.7	5.6
75	3.8	4.5
90	3.1	3.8
100	2.8	3.4
120	2.4	2.8
150	1.9	2.3
180	1.6	1.9

传送能力 (参考值)



- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转/min), 台湾电机 (1300 转/min)

刀口平皮带输送线

宽度指定型

头部驱动 3 槽型材 (带轮直径 50mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			
LL-SPT01	100 200 300	400 ~ 6000	SCM (速度控制马达) INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	TA220 单相 SA220 三相 220 SA380 三相 380 DC 低压直流 NV 无马达	6W 25W 40W 60W 90W 400W 750W	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 40W 时, 5~9 不适用)	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU) A (普通用: 绿色) B (普通用: 白色) C (滑动用: 绿色) D (滑动用: 白色) E (电子零件传送用) F (食品传送用: 白色) G (耐油用: 藏青色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达) W 无马达 齿轮头	MA(马达安装位置反向) MT(传送方向反向) MB(附带后装螺母) OS(马达外侧安装) TM(马达顶部安装) SM(马达侧面安装) BM(马达底部安装)

- 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。
- 带防跑偏导皮带根据层数 (厚度) 不同，可能会产生翘曲现象，请加以确认。

齿轮头类型	马达安装位置			
	外侧安装型	顶部安装型	侧面安装型	底部安装型
正交轴				
平行轴				

代码	MA	MT	MB()	
技术说明				MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺帽

产品特点

- 特点 1: 输送机带轮间距选择范围广，可按 5mm 为单位指定，间距最长至 6M。
- 特点 2: 输送机承重高达 50KG。与常规机型最多 15KG 承重相比，大幅度提升了承重能力。
- 特点 3: 使用圆弧形平皮带带轮、惰轮。有效的防止平皮带跑偏现象的发生。(除极端跑偏情况外)
- 特点 4: 输送机主体采用铝型材，实现了整机轻量化。

- ※1 L ≥ 2005 时，本图的位置处装有 1 个皮带支承滚轮。
- ※2 L ≤ 4005 时，本图的位置处装有 2 个皮带支承滚轮。
- 图中的尺寸为皮带规格 H(厚 0.9mm) 的尺寸。请注意，皮带厚度因皮带规格而异。
- 请按标准传送方向传送物品。反向运转会造成跑偏。
- 运行时，皮带位置标准为滚轮距皮带两侧 5±3mm。
- 铝型材侧面自带沉孔。如不满足要求，可另行选择沉孔追加加工。

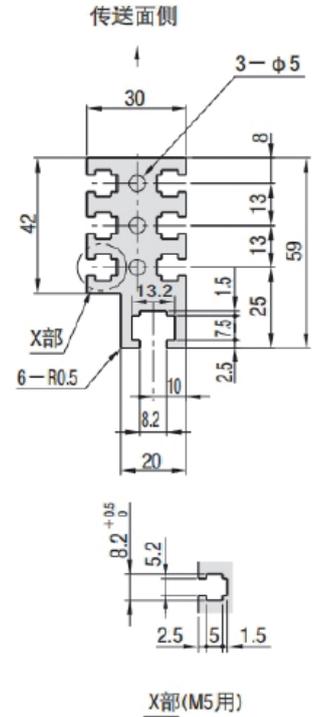
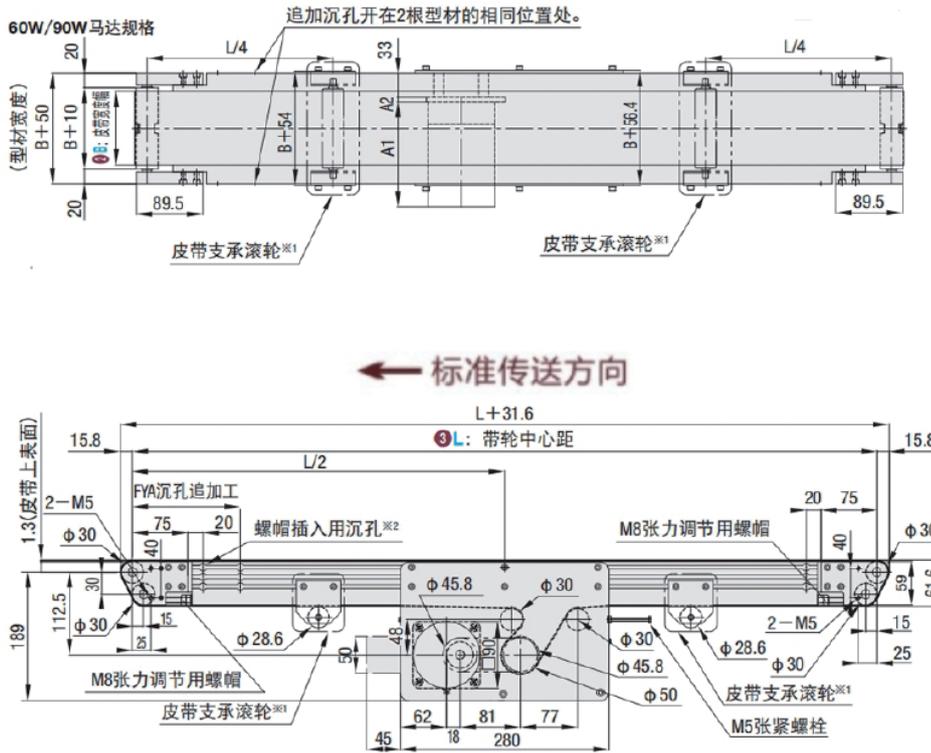
刀口平皮带输送线

宽度指定型

中间驱动 3 槽型材 (带轮直径 50mm)

代码	类型	材质		表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板
LL-SMH01	鼓形轮防跑偏型	铝材	201 不锈钢	铝材	阳极氧化处理	扫丝 阳极氧化处理
LL-SMH51	防跑偏导型					

特长: 通过使用带防跑偏肋皮带, 可防止因横向力而跑偏, 是适合维持皮带直进性的输送机。



⊙可使用JIS规格的六角螺帽。

A 尺寸表

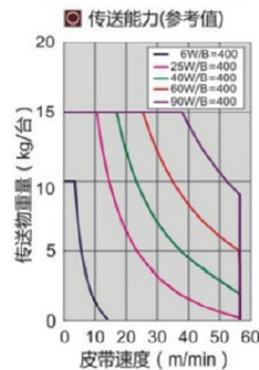
输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
40W	三相马达	松下	5~180	115
			速度控制马达	125
	速度控制马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
60W	三相马达	松下	5~180	142
			速度控制马达	152
	速度控制马达	台湾制	5~180	168
			松下	180
90W	三相马达	台湾制	5~180	210
			松下	195
	速度控制马达	台湾制	5~180	186
			松下	234.5

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
120W	三相马达	台湾制	5~20	183
			25~180	205
	速度控制马达	台湾制	5~20	183
			25~180	205
200W	三相马达	台湾制	5~20	215
			25~180	230
	速度控制马达	台湾制	5~20	215
			25~180	230

齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	47.1	56.5
7.5	31.4	37.7
9	26.2	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13.1	15.7
25	9.4	11.3
30	7.9	9.4
36	6.5	7.9
50	4.7	5.7
60	3.9	4.7
75	3.1	3.8
90	2.6	3.1
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

传送能力 (参考值)



- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转 /min), 台湾电机 (1300 转 /min)

刀口平皮带输送线

宽度指定型

中间驱动 3 槽型材 (带轮直径 50mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SMH01	100	440 ~ 6000	SCM (速度控制马达)	TA220	6W	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU)	T (台湾品牌) S (松下马达)	MA(马达安装位置反 向) MT(传送方向反向) MB(附带后装螺母) OS(马达外侧安装) TM(马达顶部安装) SM(马达侧面安装) BM(马达底部安装)
	INV (变频控制马达)		单相	25W					
LL-SMH51	200	最小单位 5	SM (步进马达)	SA220	40W	NH 无齿轮头	A (普通用: 绿色) B (普通用: 白色) C (滑动用: 绿色) D (滑动用: 白色) E (电子零件传送用) F (食品传送用: 白色) G (耐油用: 藏青色) J (无皮带)	W 无马达 齿轮头	
	CSM (闭环步进马达)		三相 220	60W					
	300		SVM (伺服马达)	SA380	90W				
	400		IM (感应马达)	DC	400W				
	500		BM (无刷马达)	低压直流	750W				
			NM (无马达)	NV	2.2N				
				NV	3.0N				
					6.5N				
					8.5N				

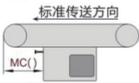
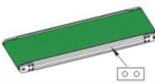
- 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。
- 带防跑偏皮带根据层数 (厚度) 不同，可能会产生翘曲现象，请加以确认。
- 请按图示订货

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				皮带规格	马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比		
LL-SMH51	200	1100	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)

- LL-SMH51 - B200 - L1100 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T
- 可选加工

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			
LL-SMH51	200	1100	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)	MC()

- LL-SMH51 - B200 - L1100 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T - MC200

代码	MC	MB()
技术说明	<p>驱动部位置指定</p>  <p>MC200 MC 距离越小传送越稳定</p>	<p>附带后装螺帽</p>  <p>MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母</p>

产品特点

- 特点 1: 输送机带轮间距选择范围广，可按 5mm 为单位指定，间距最长至 6M。
- 特点 2: 输送机承重高达 50KG。与常规机型最多 15KG 承重相比，大幅度提升了承重能力。
- 特点 3: 使用带肋皮带防跑偏，有效的防止平皮带跑偏现象的发生。(除极端跑偏情况外)
- 特点 4: 输送机主体采用铝型材，实现了整机轻量化。

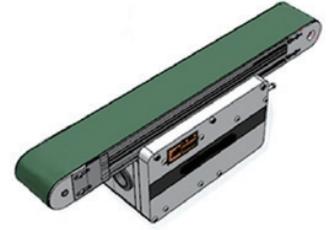
- ※1 L ≥ 4005 时，本图的位置处装有皮带支承滚轮。
- 出厂时为本图布置状态，驱动部及皮带支承滚轮的位置可以移动。
- ※2 L ≤ 525 时，不附带螺帽插入用沉孔。但每个槽中均预先插入了 4 个螺帽。
- 图中的尺寸为皮带规格 H(厚 0.8mm) 的尺寸。请注意，皮带厚度因皮带规格而异。
- 请按标准传送方向传送物品。反向运转会造成跑偏。
- 运行时，皮带位置标准为滚轮距皮带两侧 5±3mm。
- 铝型材侧面自带沉孔。如不满足要求，可另行选择沉孔追加加工。

平皮带输送线

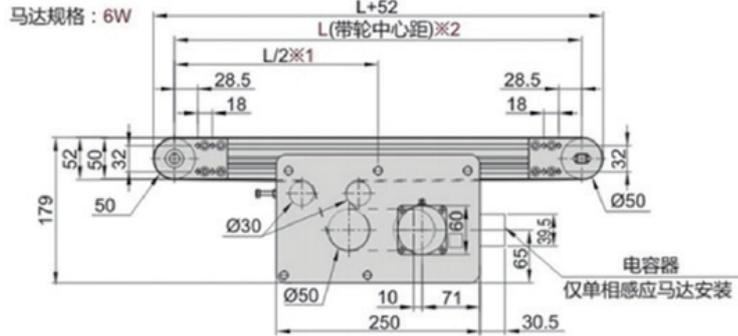
全皮带型

中间驱动 3 槽型材 (带轮直径 50mm)

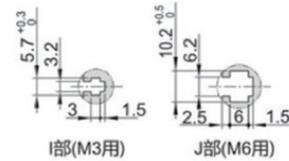
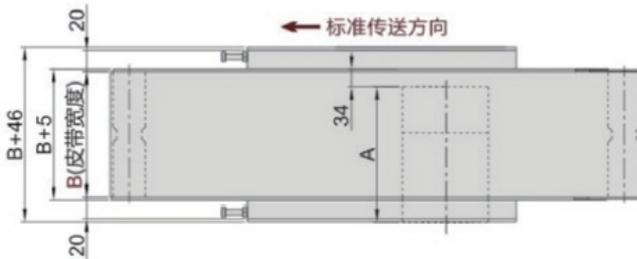
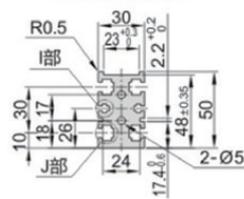
代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SPC01	鼓形轮防跑偏型	铝材	201 不锈钢	铝材	阳极氧化处理	扫丝	阳极氧化处理
LL-SPC51	防跑偏导型						



特长：通过使用带防跑偏肋皮带，可防止因横向力而跑偏，是适合维持皮带直进性的输送机。



型材截面放大图



Ⓜ 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

※1 驱动部可在铝合金型材有槽的范围内移动到任意的位置。

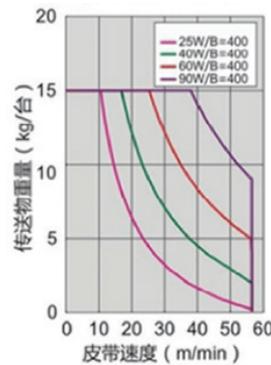
※2 $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入 4 个螺母, $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入 6 个螺母。如需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

- M6 型材槽可使用：后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。
- 图中的尺寸为皮带规格 A (厚 1mm) 的尺寸, 请注意皮带厚度因皮带规格而异。

A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
40W	三相马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
	速度控制马达	台湾制	5~18	157
			20~180	175
60W	三相马达	台湾制	5~18	142
			20~180	165
	速度控制马达	台湾制	5~18	152
			20~180	175
90W	三相马达	台湾制	5~18	168
			20~180	186
	速度控制马达	台湾制	5~18	180
			20~180	210

传送能力 (参考值)



齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	47.1	56.5
7.5	31.4	37.7
9	26.2	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13.1	15.7
25	9.4	11.3
30	7.9	9.4
36	6.5	7.9
50	4.7	5.7
60	3.9	4.7
75	3.1	3.8
90	2.6	3.1
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转/min), 台湾电机 (1300 转/min)

平皮带输送线

全皮带型

中间驱动 3 槽型材 (带轮直径 50mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			
LL-SPC01 LL-SPC51	70~800	400 ~ 6000 最小单位 5	SCM (速度控制马达) INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	TA220 单相 SA220 三相 220 SA380 三相 380 DC 低压直流 NV 无马达	6W 25W 40W 60W 90W 400W 750W 2.2N 3.0N 6.5N 8.5N	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU) A (普通用: 绿色) B (普通用: 白色) C (滑动用: 绿色) D (滑动用: 白色) E (电子零件传送用) F (食品传送用: 白色) G (耐油用: 藏青色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达) W 无马达 齿轮头	MC(驱动部位置指定) MB(附带后装螺母)

- 请对马达进行接线, 使皮带沿基准传送方向旋转。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。
- 带防跑偏导皮带根据层数(厚度)不同, 可能会产生翘曲现象, 请加以确认。

● 请按图示订货

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				皮带规格	马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比		
LL-SPC51	200	1100	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)

- LL-SPC51 - B200 - L1100 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T
- 可选加工

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			
LL-SPC51	200	1100	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)	MC()

- LL-SPC51 - B200 - L1100 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T - MC200

代码	MC		MB()	
	驱动部位置指定 标准传送方向	MC200 MC 距离越小传送越稳定	附带后装螺帽	MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母
技术说明				

产品特点

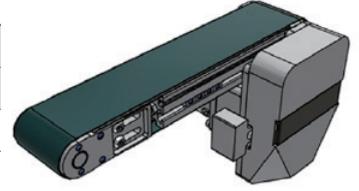
- 特点 1: 输送机带轮间距选择范围广, 可按 5mm 为单位指定, 间距最长至 6M。
- 特点 2: 输送机承重高达 50KG。与常规机型最多 15KG 承重相比, 大幅度提升了承重能力。
- 特点 3: 使用带肋皮带防跑偏, 有效的防止平皮带跑偏现象的发生。(除极端跑偏情况外)
- 特点 4: 输送机主体采用铝型材, 实现了整机轻量化。

平皮带输送线

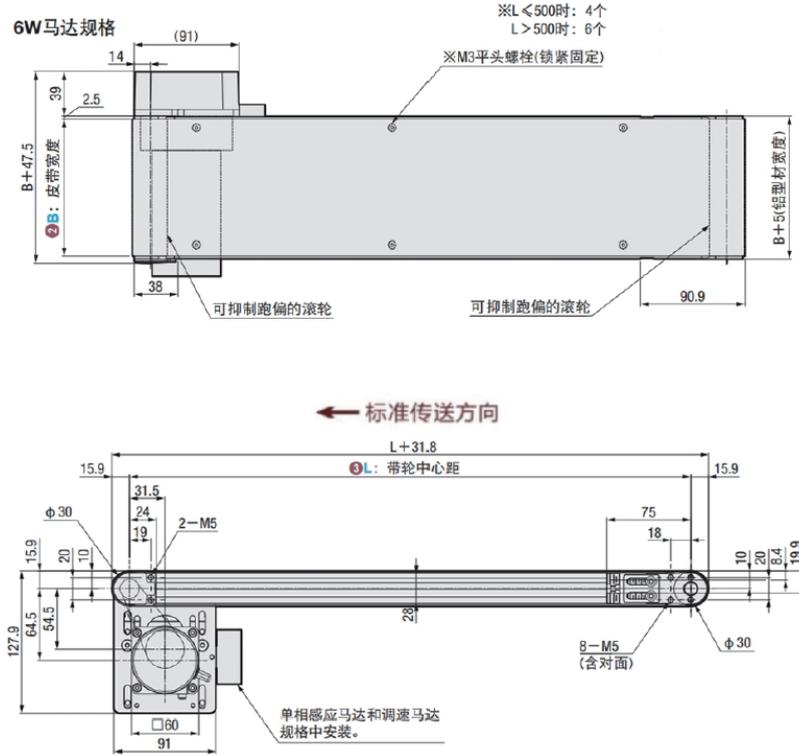
全皮带型 头部驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SMG	鼓形轮防跑偏型	铝材	钢材	阳极氧化处理	阳极氧化处理	喷涂	阳极氧化处理

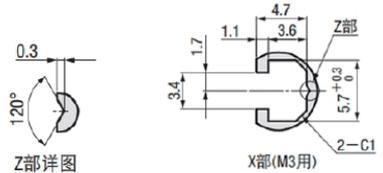
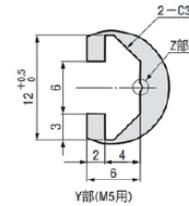
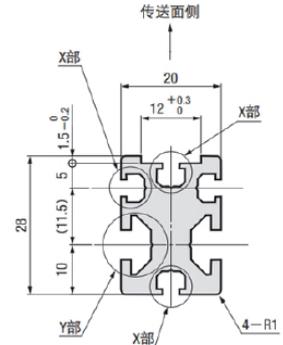
特长：可将输送机整面作为传送面使用的全皮带型输送机。使用防跑偏导皮带。



6W马达规格



型材截面放大图 (左右对称)



A 尺寸表

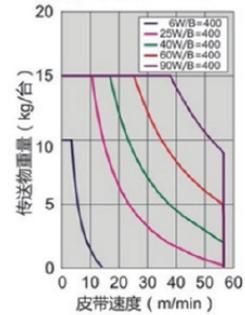
输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
三相马达	松下	5~180	115	
		速度控制马达	125	
40W	三相马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
	速度控制马达	台湾制	5~18	157
			20~180	175
三相马达	松下	5~180	142	
		速度控制马达	152	
60W	三相马达	台湾制	5~180	168
			速度控制马达	186
	三相马达	松下	5~180	180
			速度控制马达	210
90W	三相马达	台湾制	5~180	210
			速度控制马达	195
	三相马达	松下	5~180	195
			速度控制马达	234.5

齿轮头减速比

齿轮头减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	56.4	67.7
7.5	37.6	45.1
9	31.3	37.6
12.5	22.6	27.1
15	18.8	22.6
18	15.7	18.8
25	11.3	13.5
30	9.4	11.3
36	7.8	9.4
50	5.6	6.8
60	4.7	5.6
75	3.8	4.5
90	3.1	3.8
100	2.8	3.4
120	2.4	2.8
150	1.9	2.3
180	1.6	1.9

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转/min), 台湾电机 (1300 转/min)

传送能力 (参考值)



平皮带输送线

全皮带型

头部驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距 最小单位 5	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			
LL-SMG	50~300	240 ~ 6000	SCM (速度控制马达)	TA220	6W	3 5 7.5 9 10	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU) A (普通用: 绿色) B (普通用: 白色) C (滑动用: 绿色) D (滑动用: 白色) E (电子零件传送用) F (食品传送用: 白色) G (耐油用: 藏青色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达)	MC(驱动部位置指定) MB(附带后装螺母)
			INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	单相 SA220 三相 220 SA380 三相 380 DC 低压直流 NV 无马达	25W 40W 60W 90W 400W 750W	12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 40W 时, 5~9 不适用)			
					2.2N 3.0N 6.5N 8.5N	NH 无齿轮头		W 无马达 齿轮头	

- 减速比小于等于 25 时, 旋转方向与马达方向相同; 减速比大于等于 30 时, 旋转方向与马达方向相反。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。
- 带防跑偏导皮带是单层规格, 可能会产生翘曲现象, 选用时请多加注意。

齿轮头类型	马达安装位置			
	外侧安装型	顶部安装型	侧面安装型	底部安装型
正交轴				
平行轴				

代码	MC	MB()
技术说明	<p>驱动部位置指定 标准传送方向</p> <p>MC200 MC 距离越小传送越稳定</p>	<p>附带后装螺帽</p> <p>MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母</p>

产品特点

- 特点 1: 输送机带轮间距选择范围广, 可按 5mm 为单位指定, 间距最长至 6M。
- 特点 2: 输送机承重高达 50KG。与常规机型最多 15KG 承重相比, 大幅度提升了承重能力。
- 特点 3: 使用圆弧形平皮带带轮、惰轮。有效的防止平皮带跑偏现象的发生。(除极端跑偏情况外)
- 特点 4: 输送机主体采用铝型材, 实现了整机轻量化。

- $L \geq 400$ 时, 每个槽中插入 4 个螺帽。需要螺母插入用沉孔时, 请通过追加工进行指定。
- 图中的尺寸为皮带规格 H(厚度 0.9mm) 的尺寸。皮带厚度因皮带规格而异, 敬请注意
- 根据使用环境的不同, 可能会发生传送不良。
- $L \geq 1400$ 的时候, 推荐安装支座。
- 运行时, 皮带位置标准为滚轮距皮带两侧 5 ± 3 mm。
- 请按标准传送方向传送物品。反向运转会造成跑偏。

平皮带输送线

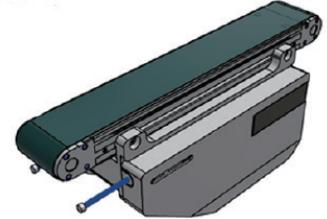
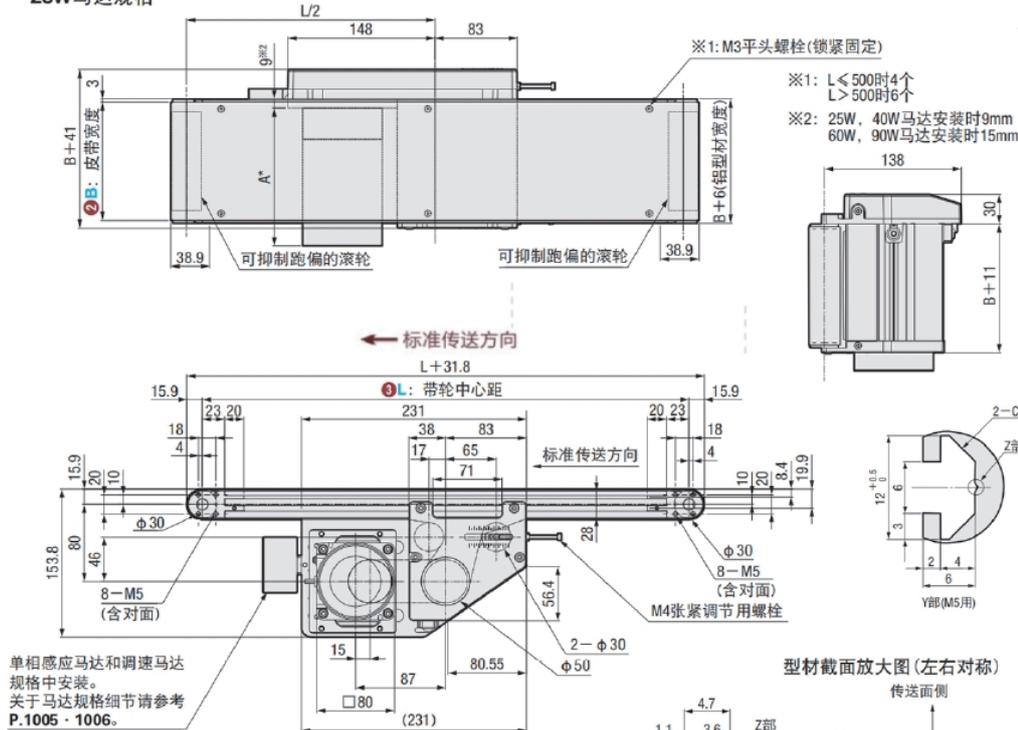
全皮带型

中间驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

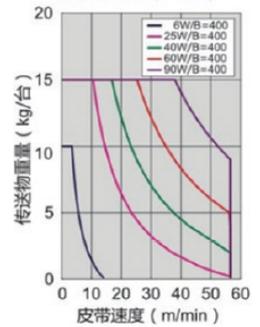
代码	类型	材质		表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板
LL-SMD	鼓形轮防跑偏型	铝材	201 不锈钢	铝材	阳极氧化处理	扫丝 阳极氧化处理

特长: 该平皮带输送机还能调节驱动部的位置。可在中间的驱动部内调节张力, 即使进行张力调节, 输送机总长度也保持不变。

25W马达规格

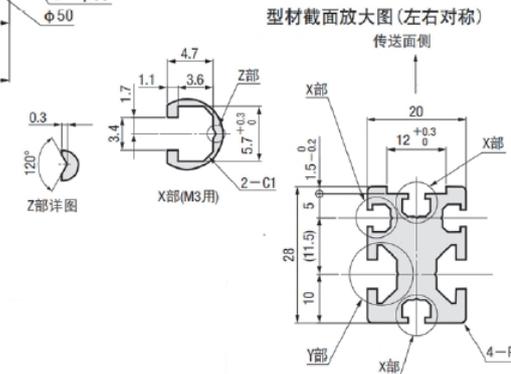


传送能力 (参考值)



A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
三相马达	松下	5~180	115	
		速度控制马达	125	
40W	三相马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
	速度控制马达	台湾制	5~18	157
			20~180	175
三相马达	松下	5~180	142	
		速度控制马达	152	
60W	三相马达	台湾制	5~180	168
			速度控制马达	186
	三相马达	松下	5~180	180
			速度控制马达	210
90W	三相马达	台湾制	5~180	210
			速度控制马达	195
	三相马达	松下	5~180	195
			速度控制马达	234.5



齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	47.1	56.5
7.5	31.4	37.7
9	26.2	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13.1	15.7
25	9.4	11.3
30	7.9	9.4
36	6.5	7.9
50	4.7	5.7
60	3.9	4.7
75	3.1	3.8
90	2.6	3.1
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
120W	三相马达	台湾制	5~20	183
			25~180	205
	速度控制马达		5~20	183
			25~180	205
200W	三相马达	台湾制	5~20	215
			25~180	230
	速度控制马达		5~20	215
			25~180	230

●可能会因负载状态而减小。
 ●此输送速度表参照松下电机 (1500 转/min), 台湾电机 (1300 转/min)

平皮带输送线

全皮带型

中间驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			
LL-SMD	50~300	320 ~ 6000 <small>最小单位 5</small>	SCM (速度控制马达)	TA220	6W	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 40W 时, 5~9 不适用)	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU)	T (台湾品牌) S (松下马达)	MC(驱动部位置指定) MB(附带后装螺母)
			INV (变频控制马达)	单相	25W				
			SM (步进马达)	三 相 220	40W				
			CSM (闭环步进马达)	SA220	60W		A (普通用: 绿色)		
			SVM (伺服马达)	SA380	90W		B (普通用: 白色)		
			IM (感应马达)	DC	400W		C (滑动用: 绿色)		
			BM (无刷马达)	低压直流	2.2N		D (滑动用: 白色)		
			NM (无马达)	NV	3.0N		E (电子零件传送用)	W 无马达 齿轮头	
				无马达	6.5N		F (食品传送用: 白色)		
					8.5N		G (耐油用: 藏青色)		
							J (无皮带)		

- 减速比小于等于 25 时, 旋转方向与马达方向相同; 减速比大于等于 30 时, 旋转方向与马达方向相反。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。
- 带防跑偏导皮带是单层规格, 可能会产生翘曲现象, 选用时请多加注意。
- 请按图示订货

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				皮带规格	马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比		
LL-SMD	200	1100	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)

● LL-SMD - B200 - L1100 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T

● 可选加工

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			
LL-SMD	200	1100	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)	MC()

● LL-SMD - B200 - L1100 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T - MC200

代码	MC			MB()	
	技术说明	驱动部位置指定	MC200 MC 距离越小传送越稳定	附带后装螺帽	MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母

产品特点

- 特点 1: 输送机带轮间距选择范围广, 可按 5mm 为单位指定, 间距最长至 6M。
- 特点 2: 输送机承重高达 50KG。与常规机型最多 15KG 承重相比, 大幅度提升了承重能力。
- 特点 3: 使用圆弧形平皮带带轮、惰轮。有效的防止平皮带跑偏现象的发生。(除极端跑偏情况外)
- 特点 4: 输送机主体采用铝型材, 实现了整机轻量化。

- L ≥ 400 时, 每个槽中插入 4 个螺帽。需要螺母插入用沉孔时, 请通过追加加工进行指定。
- 图中的尺寸为皮带规格 H (厚度 0.9mm) 的尺寸。皮带厚度因皮带规格而异, 敬请注意
- 根据使用环境的不同, 可能会发生传送不良。
- L ≥ 1400 的时候, 推荐安装支座。
- 请按标准传送方向传送物品。反向运转会造成跑偏。

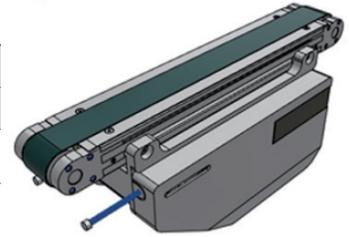
平皮带输送线

宽度指定型

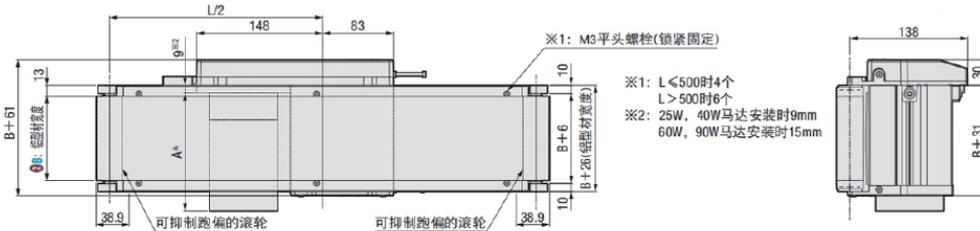
中间驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

代码	类型	材质		表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板
LL-SMB01	鼓形轮防跑偏型	铝材	201 不锈钢	铝材	阳极氧化处理	扫丝 阳极氧化处理

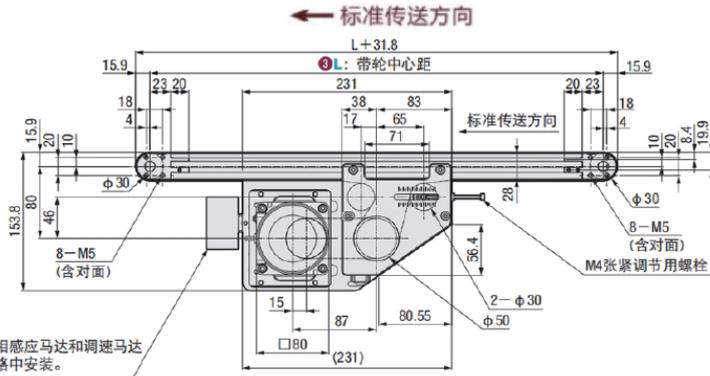
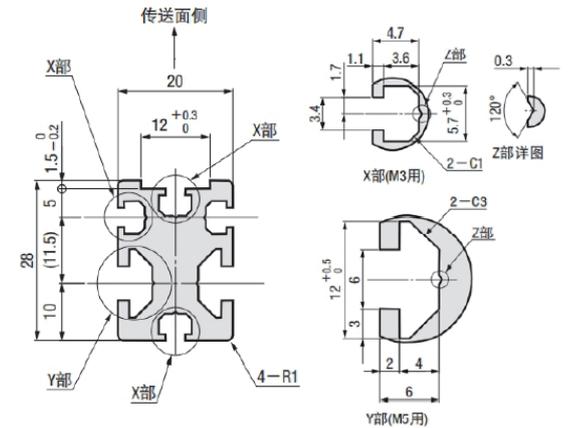
特长: 通过使用带防跑偏导皮带, 可防止因横向力而跑偏, 是适合维持皮带直进性的输送机。



25W马达规格



型材截面放大图 (左右对称)



单相感应马达和调速马达规格中安装。

40,60,90W马达规格

A尺寸表

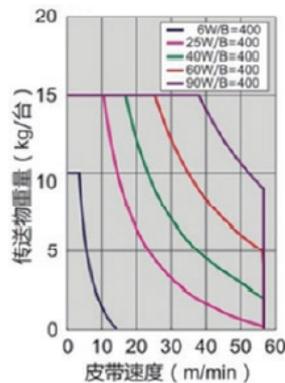
输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
40W	三相马达	松下	5~180	115
			速度控制马达	125
	三相马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
速度控制马达	台湾制	5~18	157	
		20~180	175	
60W	三相马达	松下	5~180	142
			速度控制马达	152
	三相马达	台湾制	5~180	168
			速度控制马达	186
三相马达	松下	5~180	180	
		速度控制马达	210	
90W	三相马达	台湾制	5~180	210
			速度控制马达	195
	三相马达	松下	5~180	195
			速度控制马达	234.5

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
120W	三相马达	台湾制	5~20	183
			25~180	205
	速度控制马达	台湾制	5~20	183
			25~180	205
200W	三相马达	台湾制	5~20	215
			25~180	230
	速度控制马达	台湾制	5~20	215
			25~180	230

齿轮头减速比

齿轮头减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	56.4	67.7
7.5	37.6	45.1
9	31.3	37.6
12.5	22.6	27.1
15	18.8	22.6
18	15.7	18.8
25	11.3	13.5
30	9.4	11.3
36	7.8	9.4
50	5.6	6.8
60	4.7	5.6
75	3.8	4.5
90	3.1	3.8
100	2.8	3.4
120	2.4	2.8
150	1.9	2.3
180	1.6	1.9

传送能力 (参考值)



●可能会因负载状态而减小。
 ●此输送速度表参照松下电机 (1500转/min), 台湾电机 (1300转/min)

平皮带输送线

宽度指定型

中间驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			
LL-SMB01	30~300	320 ~ 6000 <small>最小单位 5</small>	SCM (速度控制马达)	TA220	6W	3 5 7.5 9 10	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU)	T (台湾品牌) S (松下马达)	MC(驱动部位置指定) MB(附带后装螺母)
			INV (变频控制马达)	单相	25W	12.5 15 18 25 30			
			SM (步进马达)	三相 220	40W	36 50 60 75 90	A (普通用: 绿色)		
			CSM (闭环步进马达)	三相 380	60W	100 120 150 180	B (普通用: 白色)		
			SVM (伺服马达)	DC	90W	(输出功率为 40W 时, 5~9 不适用)	C (滑动用: 绿色)		
			IM (感应马达)	低压直流	400W		D (滑动用: 白色)		
			BM (无刷马达)	NV	750W		E (电子零件传送用)		
			NM (无马达)	无马达	2.2N		F (食品传送用: 白色)		
					3.0N	NH	G (耐油用: 藏青色)	W 无马达 齿轮头	
					6.5N	无齿轮头	J (无皮带)		
					8.5N				

- 减速比小于等于 25 时, 旋转方向与马达方向相同; 减速比大于等于 30 时, 旋转方向与马达方向相反。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。
- 带防跑偏导皮带是单层规格, 可能会产生翘曲现象, 选用时请多加注意。
- 请按图示订货

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				皮带规格	马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比		
LL-SMB01	200	1100	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)

- LL-SMB01 - B200 - L1100 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T
- 可选加工

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			
LL-SMB01	200	11v00	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	7.5	A (普通用: 绿色)	T (台湾品牌)	MC()

- LL-SMB01 - B200 - L1100 - SCM - TA220 - 25W - 7.5 - A - T - MC200

代码	MC		MB()	
	驱动部位置指定	MC200 MC 距离越小传送越稳定	附带后装螺帽	MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母
技术说明				

产品特点

- 特点 1: 输送机带轮间距选择范围广, 可按 5mm 为单位指定, 间距最长至 6M。
- 特点 2: 输送机承重高达 50KG。与常规机型最多 15KG 承重相比, 大幅度提升了承重能力。
- 特点 3: 使用圆弧形平皮带带轮、惰轮。有效的防止平皮带跑偏现象的发生。(除极端跑偏情况外)
- 特点 4: 输送机主体采用铝型材, 实现了整机轻量化。

- $L \geq 400$ 时, 每个槽中插入 4 个螺帽。需要螺母插入用沉孔时, 请通过追加加工进行指定。
- 图中的尺寸为皮带规格 H (厚度 0.9mm) 的尺寸。皮带厚度因皮带规格而异, 敬请注意
- 根据使用环境的不同, 可能会发生传送不良。
- $L \geq 1400$ 的时候, 推荐安装支座。
- 运行时, 皮带位置标准为滚轮距皮带两侧 5 ± 3 mm。
- 请按标准传送方向传送物品。反向运转会造成跑偏。

平皮带输送线

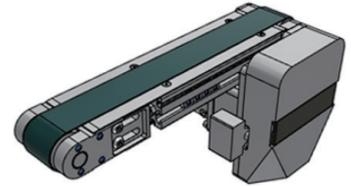
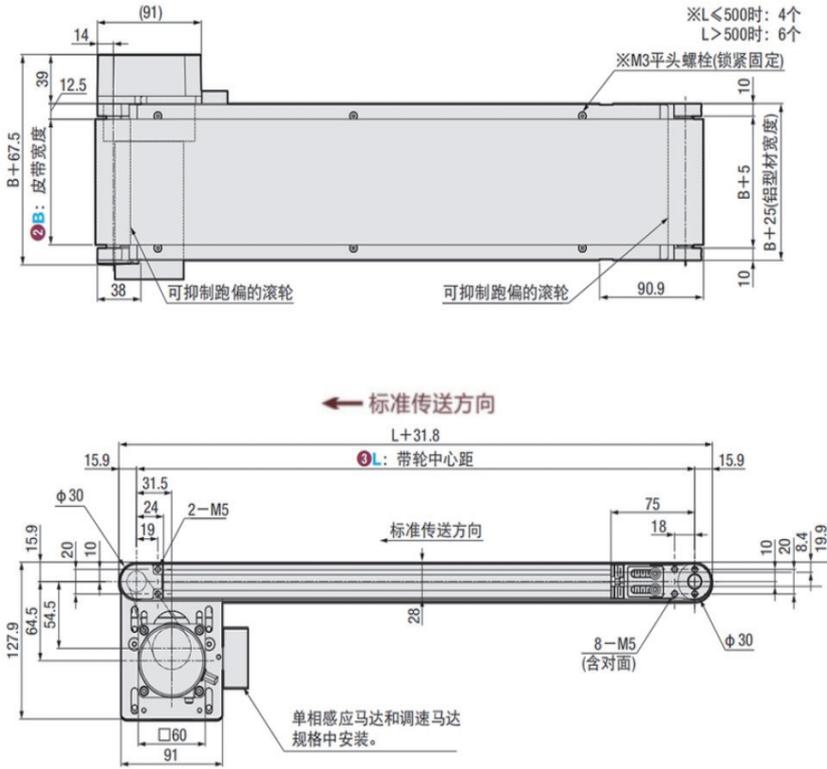
宽度指定型

头部驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

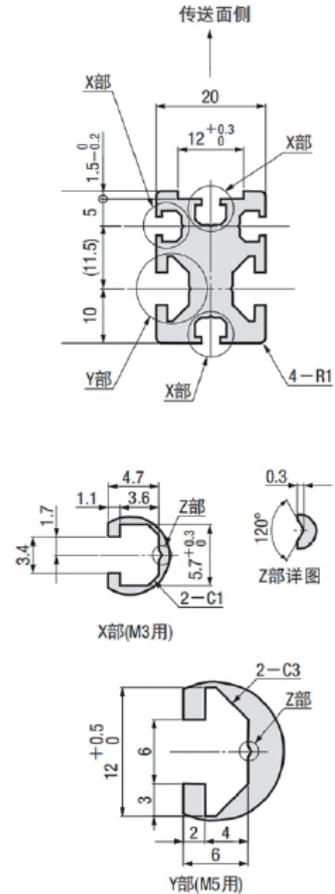
代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SMA01	鼓形轮防跑偏型	铝材	钢材	阳极氧化处理	阳极氧化处理	喷涂	阳极氧化处理

特长：可指定全行业最小级 10mm 单位宽度的平皮带输送机。

6W马达规格



型材截面放大图 (左右对称)



A 尺寸表

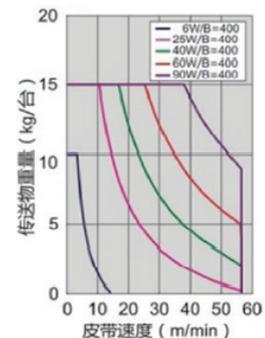
输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
三相马达	松下	5~180	115	
		速度控制马达	125	
40W	三相马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
	速度控制马达	台湾制	5~18	157
			20~180	175
三相马达	松下	5~180	142	
		速度控制马达	152	
60W	三相马达	台湾制	5~180	168
			速度控制马达	186
	三相马达	松下	5~180	180
			速度控制马达	210
90W	三相马达	台湾制	5~180	210
			速度控制马达	195
	三相马达	松下	5~180	195
			速度控制马达	234.5

齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	56.4	67.7
7.5	37.6	45.1
9	31.3	37.6
12.5	22.6	27.1
15	18.8	22.6
18	15.7	18.8
25	11.3	13.5
30	9.4	11.3
36	7.8	9.4
50	5.6	6.8
60	4.7	5.6
75	3.8	4.5
90	3.1	3.8
100	2.8	3.4
120	2.4	2.8
150	1.9	2.3
180	1.6	1.9

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转/min), 台湾电机 (1300 转/min)

传送能力 (参考值)



平皮带输送线

宽度指定型

头部驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	马达选择				马达品牌选择	可选加工代码	
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			皮带规格
LL- SMB01	30~300	320 ~ 6000 最小单位 5	SCM (速度控制马达)	TA220	6W	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 40W 时, 5~9 不适用)	L (经济型: 黄色 PVC) M (经济型: 黑色防静电 PU) N (经济型: 绿色哑光 PU)	T (台湾品牌) S (松下马达)	MA(马达安装位置反 向) MT(传送方向反向) MB(附带后装螺母) OS(马达外侧安装) TM(马达顶部安装) SM(马达侧面安装) BM(马达底部安装)
			INV (变频控制马达)	单相	25W				
			SM (步进马达)	SA220	40W				
			CSM (闭环步进马达)	三相 220	60W				
			SVM (伺服马达)	SA380	90W				
			IM (感应马达)	三相 380	400W				
			BM (无刷马达)	DC	2.2N				
			NM (无马达)	低压直流	3.0N				
				NV	6.5N				
				无马达	8.5N				

- 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。

齿轮头类 型	马达安装位置			
	外侧安装型	顶部安装型	侧面安装型	底部安装型
正交轴				
平行轴				

代码	MA	MT	MB()	
技术说明				MB3 请指定附带后装螺母数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母

产品特点

- 特点 1: 输送机带轮间距选择范围广, 可按 5mm 为单位指定, 间距最长至 6M。
- 特点 2: 输送机承重高达 50KG。与常规机型最多 15KG 承重相比, 大幅度提升了承重能力。
- 特点 3: 使用圆弧形平皮带带轮、惰轮。有效的防止平皮带跑偏现象的发生。(除极端跑偏情况外)
- 特点 4: 输送机主体采用铝型材, 实现了整机轻量化。

- $L \geq 400$ 时, 每个槽中插入 4 个螺帽。需要螺母插入用沉孔时, 请通过追加加工进行指定。
- 图中的尺寸为皮带规格 H(厚度 0.9mm) 的尺寸。皮带厚度因皮带规格而异, 敬请注意
- 根据使用环境的不同, 可能会发生传送不良。
- $L \geq 1400$ 的时候, 推荐安装支座。
- 运行时, 皮带位置标准为滚轮距皮带两侧 5 ± 3 mm。
- 请按标准传送方向传送物品。反向运转会造成跑偏。

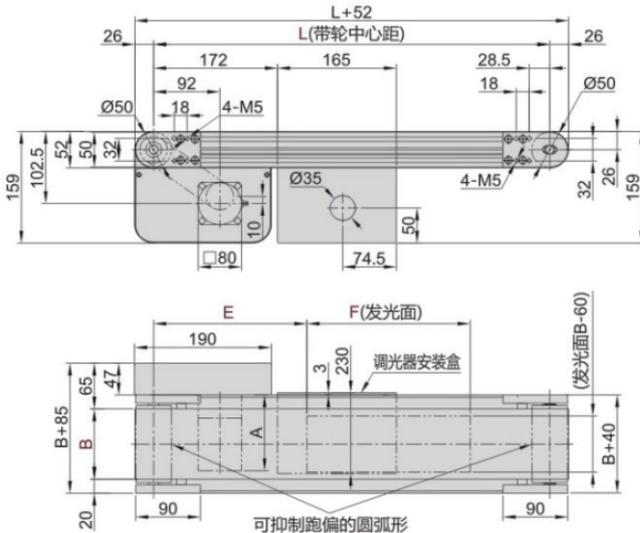
平皮带输送线

背光型 头部驱动 3 槽型材 (带轮直径 50mm)

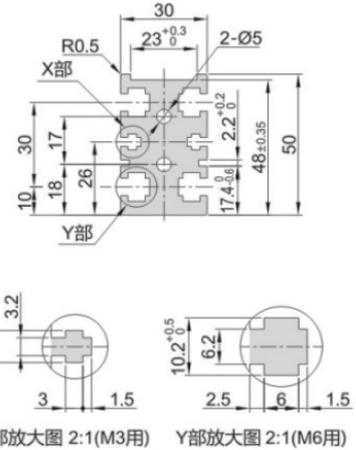
代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SPD01	背光型	铝材	钢材	铝材	阳极氧化处理	喷涂	阳极氧化处理

特长：用于异物包含检查的理想 LED 背光类型。

马达规格：25W



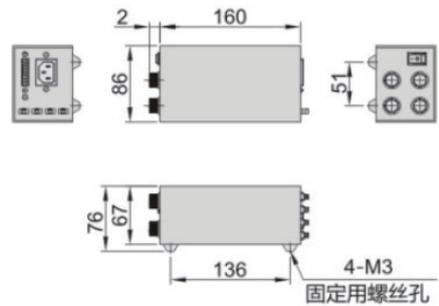
型材截面放大图



X部放大图 2:1(M3用) Y部放大图 2:1(M6用)

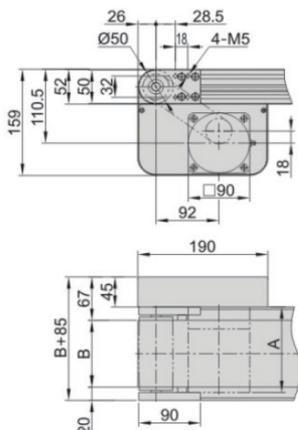
可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

调光器尺寸图



- ※L ≤ 1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母, L>1000 时每条槽内均预先装入 6 个螺母。在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。
- M6 型材槽可使用: 后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。
- 图中的尺寸为皮带规格 A(厚 1mm) 的尺寸, 请注意皮带厚度因皮带规格而异。

马达规格：40W



齿轮头减速比

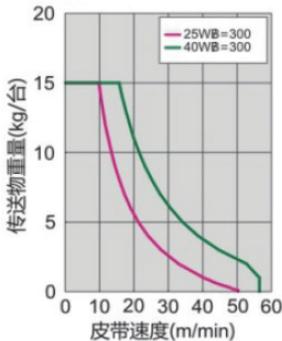
齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	31.4	37.7
9	26.2	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13.1	15.7
25	9.4	11.3
30	7.9	9.4
36	6.5	7.9
50	4.7	5.7
60	3.9	4.7
75	3.1	3.8
90	2.6	3.1
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

固定时需拆除脚垫。

A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
40W	三相马达	松下	5~180	115
			5~180	125
	速度控制马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
三相马达	松下	5~18	157	
		20~180	175	
速度控制马达	台湾制	5~18	142	
		20~180	152	

传送能力 (参考值)



- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转 /min), 台湾电机 (1300 转 /min)

平皮带输送线

背光型

头部驱动 3 槽型材 (带轮直径 50mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	E 光源位置	F 光源长度	马达选择					马达品牌选择	光源颜色
					规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SPD01	200 250 300 350	700 ~ 6000 最小单位 5	105 ~ 2290	500 800	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W 40W 60W 90W	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90	K (普通皮带) L (进口皮带) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达)	A (白色) B (红色) C (蓝色) D (绿色)
					INV (变频器)	SA220 三相 220		NH 无齿轮头		W 无马达 齿轮头	
					NM (无马达)	NV 无马达					

● 请按图示订货

型号 代码	带宽 B	L 中心距	E 光源位置	F 光源长度	马达选择					马达品牌选择	光源颜色
					规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SPD01	200	1000 ⁵	300	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	9	K (普通皮带)	T (台湾品牌)	A (白色)

● LL-SPD01 - B200 - L1000 - E300 - F500 - SCM - TA220 - 25W - 9 - K - T - A

● 可选加工

型号 代码	带宽 B	L 中心距	E 光源位置	F 光源长度	马达选择					马达品牌选择	光源颜色	可选加工代码
					规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格			
LL-SPD01	200	1000 ⁵	300	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	9	K (普通皮带)	T (台湾品牌)	A (白色)	MA

● LL-SPD01 - B200 - L1000 - E300 - F500 - SCM - TA220 - 25W - 9 - K - T - A - MA

代码	MA	MT	MB()
技术说明			<p>MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺帽</p>

可提供 3D 模型

代码	SPD01	
类型	背光型	<input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	200	<input checked="" type="checkbox"/>
L (最小单位5mm)	700 ~ 6000	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W 57步进 86步进 60伺服 80伺服	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (电压V)	TA220(单相)	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达)	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色)	<input checked="" type="checkbox"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌)	<input checked="" type="checkbox"/>
选型MA	N/A(无加工) MA	<input checked="" type="checkbox"/>
选型MB(螺母数量)	8	<input checked="" type="checkbox"/>

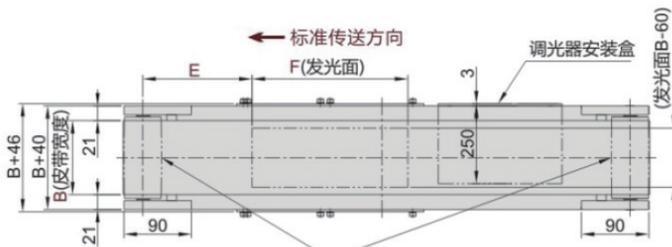
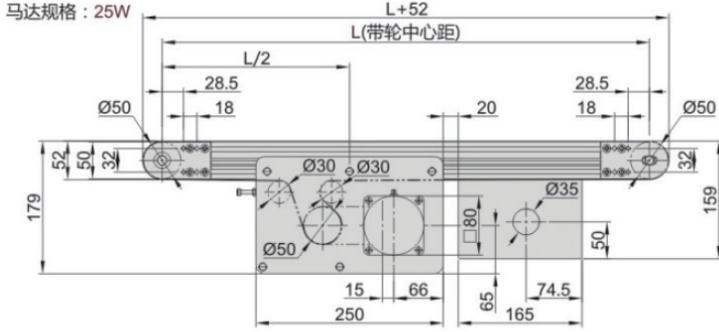
平皮带输送线

背光型

中间驱动 3 槽型材 (带轮直径 50mm)

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SPJ01	背光型	铝材	201 不锈钢	铝材	阳极氧化处理	扫丝	阳极氧化处理

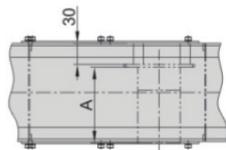
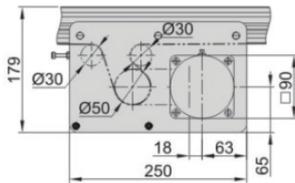
特长：用于异物包含检查的理想 LED 背光类型。



可抑制跑偏的圆弧形

- ※ 驱动部可在铝合金型材有槽的范围内移动到任意的位置。
- ※ $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入 4 个螺母, $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入 6 个螺母。在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。
- M6 型材槽可使用: 后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。
- 图中的尺寸为皮带规格 K(厚 1mm) 的尺寸, 请注意皮带厚度因皮带规格而异。

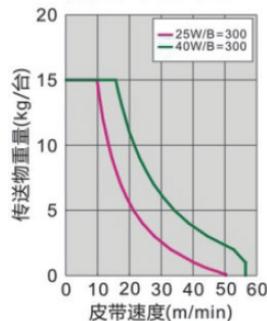
马达规格：40W



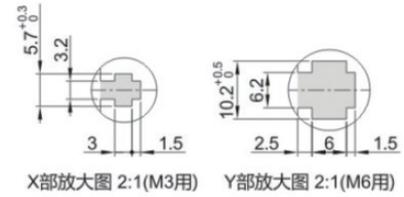
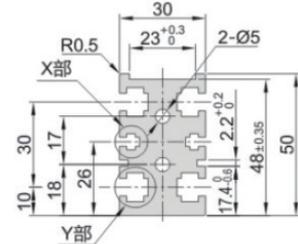
齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	26.1	31.4
9	21.8	26.1
12.5	15.7	18.8
15	13	15.7
18	10.9	13
25	7.8	9.4
30	6.5	7.8
36	5.4	6.5
50	3.9	4.7
60	3.2	3.9
75	2.6	3.1
90	2.1	2.6
100	1.9	2.3
120	1.6	1.9
150	1.3	1.5
180	1.0	1.3

传送能力 (参考值)

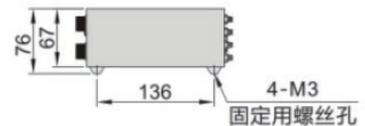
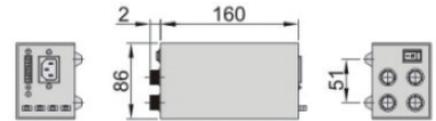


型材截面放大图



可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

调光器尺寸图



固定时需拆除脚垫。

A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
40W	三相马达	松下	5~180	115
			5~180	125
	速度控制马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
三相马达	松下	5~18	157	
		20~180	175	
速度控制马达	台湾制	5~18	142	
		20~180	152	

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转/min), 台湾电机 (1300 转/min)

平皮带输送线

背光型

中间驱动 3 槽型材 (带轮直径 50mm)

型号 代码	带宽 B	L 中心距	E 光源位置	F 光源长度	马达选择				马达品牌选择	光源颜色	
					规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			皮带规格
LL-SPJ01	200 250 300 350	700 ~ 6000 最小单位 5	105 ~ 2290	500 800	SCM (速度控制马达) INV (变频器) NM (无马达)	TA220 单相	25W 40W	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90	K (普通皮带) L (进口皮带) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达)	A (白色) B (红色) C (蓝色) D (绿色)
						SA220 三相 220	60W	100 120 150 180			
						NV 无马达	90W	NH 无齿轮头		W 无马达 齿轮头	

• 请按图示订货

型号 代码	带宽 B	L 中心距	E 光源位置	F 光源长度	马达选择				马达品牌选择	光源颜色	
					规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			皮带规格
LL-SPJ01	200	1000 ⁵	300	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	9	K (普通皮带)	T (台湾品牌)	A (白色)

• LL-SPJ01 - B200 - L1000 - E300 - F500 - SCM - TA220 - 25W - 9 - K - T - A

• 可选加工

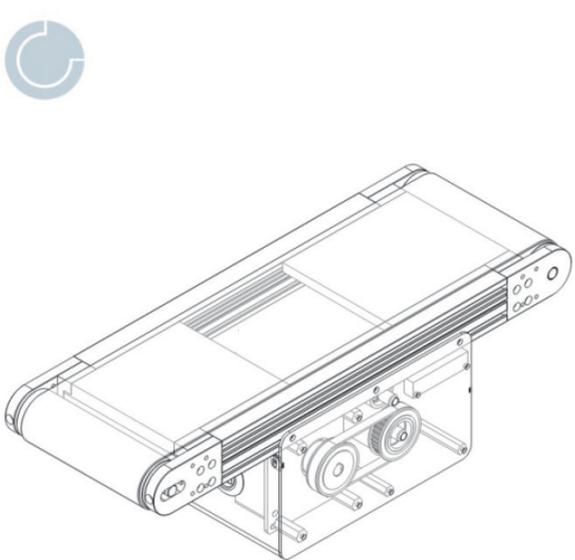
型号 代码	带宽 B	L 中心距	E 光源位置	F 光源长度	马达选择				马达品牌选择	光源颜色	可选加工代码	
					规格	电压	马达输出	齿轮头减速比				皮带规格
LL-SPJ01	200	1000 ⁵	300	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	9	K (普通皮带)	T (台湾品牌)	A (白色)	MC()

• LL-SPJ01 - B200 - L1000 - E300 - F500 - SCM - TA220 - 25W - 9 - K - T - A - MC200

代码	MC		MB()	
技术说明	<p>驱动部位位置指定</p>  <p>MC()</p>	<p>MC200</p> <p>MC 距离越小传送越稳定</p>	<p>附带后装螺帽</p> 	<p>MB3</p> <p>请指定附带后装螺帽数量</p> <p>如: MB3 表示每个槽 3 个螺母</p>

可提供 3D 模型

代码	SPJ01	
类型	背光型	<input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	200	<input type="checkbox"/>
L (最小单位5mm)	700 ~ 6000	<input type="checkbox"/>
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W 57步进 86步进 60伺服 80伺服	<input type="checkbox"/>
马达选择 (电压V)	TA220(单相)	<input type="checkbox"/>
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达)	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20	<input type="checkbox"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用:绿色)	<input type="checkbox"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌)	<input type="checkbox"/>
选型MA	N/A(无加工) MA	<input type="checkbox"/>
选型MB(螺母数量)	8	<input type="checkbox"/>



平皮带输送线

宽度指定型 快拆式转弯

代码	类型	材质				表面处理	
		机架	防护罩	主动轮	转轴	滚轮	机架
LL-SPX01	快拆式转弯平皮带输送线	A3		包胶滚轮	镀铬棒	POM	烤漆 (电视灰)

产品简介:

该产品主要用于直角拐弯处过渡接驳和产品循环输送系统，两侧较小轮径的从动轮组输送使转角过渡更加顺畅，与传统的锥形轮转弯机相比，皮带无张紧机构，运行处于较松的状态维护更加方便快捷，无需用工具即可快速拆装皮带。

产品特性:

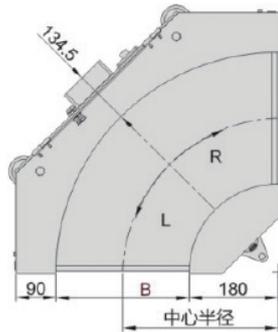
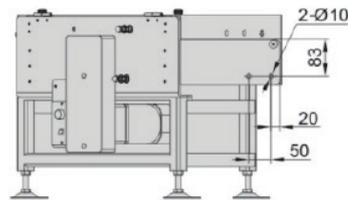
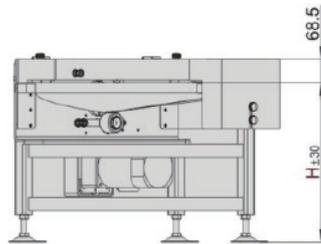
- ①维护方便，手动拆卸皮带；
- ②输送稳定，运行平稳；
- ③从动轮轮径小，接驳顺畅；
- ④结构美观，易于安装。

应用场合:

主要用于家电，食品，汽车等工业产品，运输精度不高，载荷较轻的工作条件。



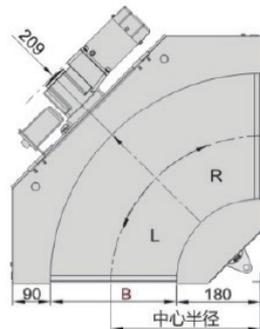
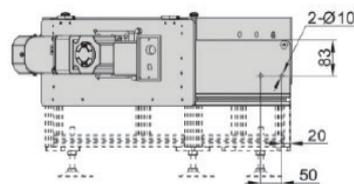
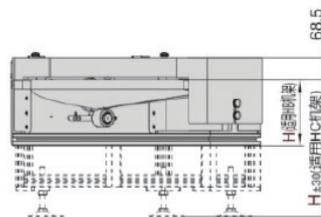
机架类型HA(方通下机架)
该产品支架为方通焊件以及配有WAN01型可固定脚杯。



①注：转弯机侧边安装孔位置仅供参考，以实物为主，对接安装孔可做非标定制。

机架类型HB(铝型材底座无机架)
该产品以铝型材为支撑架，搭载直角中空电机驱动，机架无底座。

机架类型HC(铝型材机架)
该产品以铝型材为支撑架，搭载直角中空电机驱动，机架配有铝型材底座。



视角标准：第一视角

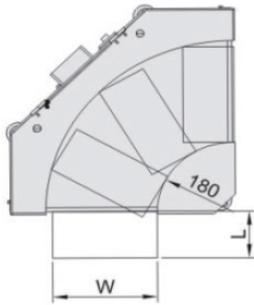
平皮带输送线

宽度指定型 快拆式转弯

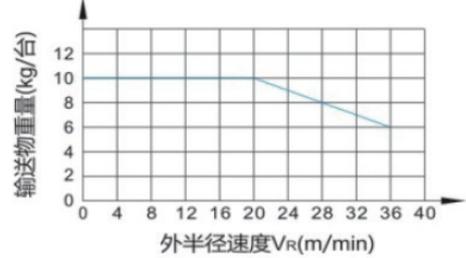
齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带外半径速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	33.1	39.7
9	27.6	33.1
12.5	19.8	23.8
15	16.5	19.8
18	13.8	16.5
25	9.9	11.9
30	8.3	9.9
36	6.9	8.3

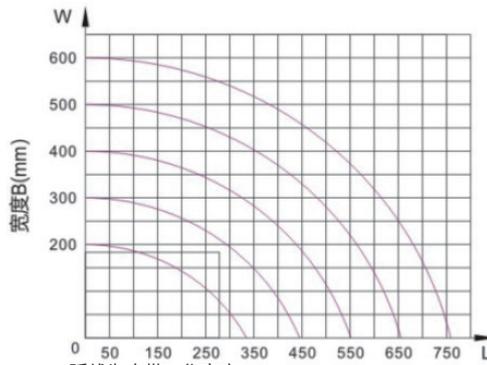
- 上述为最大速度
- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转 /min)，台湾电机 (1300 转 /min)



传送能力 (参考值)



- 传输能力曲线图仅供参考，具体情况需视工作环境而定。
- 此输送速度参考台湾电机 (1350 转 /min)。



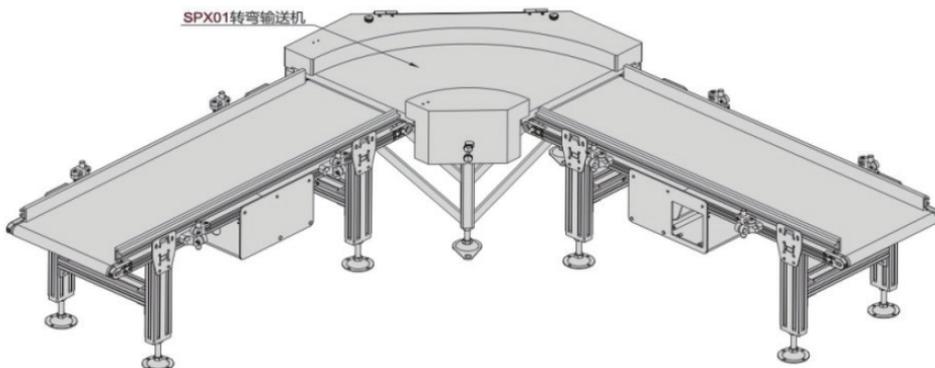
- 弧线为皮带工作宽度。
- 坐标轴为工件尺寸大小，根据大小选择合适的转弯半径以及宽度。

型号 代码	宽度 B	机架类型	工作面高度 H	马达选择					马达品牌选择	回转方向
				规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL- SPX01	200	HA (方通下机架)	385~1000 (最小单位 50)	SCM (速度控制马 达) INV (变频器)	TA220 单相	90W 120W	7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	A (PU 墨绿色)	T (台湾品牌) S (松下马达)	R (顺时针) L (逆时针)
	300									
	400	HB (铝型材底座无机架)	185							
	500									
600	HB (铝型材机架)	385~1000 (最小单位 50)								

• 请按图示订货

型号 代码	宽度 B	机架类型	工作面高度 H	马达选择					马达品牌选择	回转方向
				规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL- SPX01	300	HA (方通下机架)	365	SCM (速度控制马 达)	TA220 单相	90W	9	A (PU 墨绿色)	T (台湾品牌)	R (顺时针)

• LL-SPX01 - B300 - HA - H365 - SCM - TA220 - 90W - 9 - A - T - R



快拆式转弯输送机主要应用于直列输送机或辊筒线等的直角转接，可用于90°流水线对接，主要用于零食、小零件等的输送。

同步带输送线

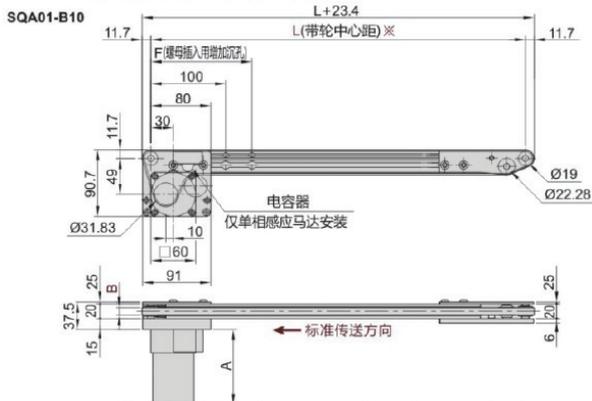
单列型

头部驱动双槽 /3 槽型材 (直径 19/20mm)

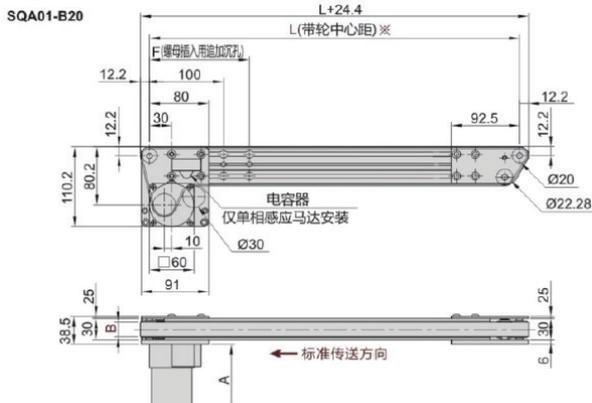
代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SQA01-B10	单列型	铝材	201 不锈钢	铝材	阳极氧化处理	扫丝	阳极氧化处理
LL-SQA01-B20							



特长: 将皮带宽度压缩至 10mm · 20mm, 使机械宽度窄幅化的输送机。
最适合设备内部传送等要求省空间或小物品传送用途。

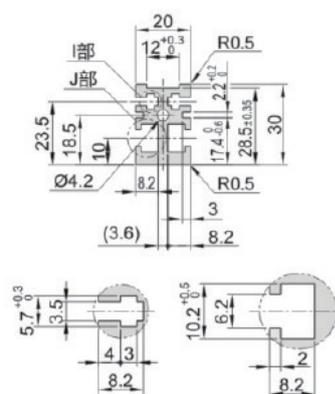


- ※ L ≤ 1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母, L > 1000 时每条槽内均预先装入 6 个螺母在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。
- M6 型材槽可使用: 后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。
- 同步齿形带采用两面贴布 T5 型 (绿色: 滑动用、黑色: 防静电)



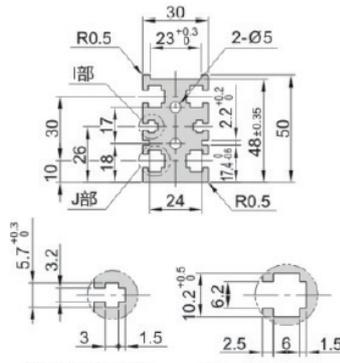
- ※ L ≤ 1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母, L > 1000 时每条槽内均预先装入 6 个螺母在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。
- M6 型材槽可使用: 后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。
- 同步齿形带采用两面贴布 T5 型 (绿色: 滑动用、黑色: 防静电)

型材截面放大图



I部放大图 (M3用) J部放大图 (M6用)
① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

型材截面放大图



I部放大图(M3用) J部放大图(M6用)
① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

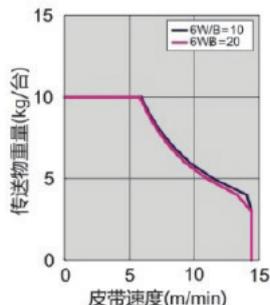
视角标准: 第一视角

齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
12.5	12.0	14.4
15	10.0	12.0
18	8.3	10.2
25	6.0	7.2
30	5.0	6.0
36	4.2	5.0
50	3.0	3.6
60	2.5	3.0
75	2.0	2.4
90	1.7	2.0
100	1.5	1.8
120	1.3	1.5
150	1.0	1.2
180	0.8	1.0

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转 /min), 台湾电机 (1300 转 /min)

传送能力 (参考值)



A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	台湾制	5~18	117
			20~180	127
		松下	5~18	111
			20~180	118

同步带输送线

单列型

头部驱动双槽 / 3 槽型材 (直径 19/20mm)

型号 代码	B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格	
LL-SQA01	10 20	245 ~ 6000 最小单位 5	SCM (速度控制马达)	TA220 单相 DC 低压直流	6W 25W 40W	3 5 7.5 9 10	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色) A (普通用: 白色) B (滑动用: 绿色) F (防静电: 黑色) J (无皮带)	T (台湾品牌)
			SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)			NH 无齿轮头		S (松下马达) W 无马达 齿轮头

- 减速比小于等于 25 时, 旋转方向与马达方向相同; 减速比大于等于 30 时, 旋转方向与马达方向相反。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。
- 请按图示订货

型号 代码	B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格	
LL-SQA01	10	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	6W	9	A (普通用: 白色)	T (台湾品牌)

• LL-SQA01 - B10 - L500 - SCM - TA220 - 6W - 9 - A - T

• 可选加工

型号 代码	B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SQA01	10	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	6W	9	A (普通用: 白色)	T (台湾品牌)	MA

• LL-SQA01 - B10 - L500 - SCM - TA220 - 6W - 9 - A - T - MA

代码	MA	MT	MB()
技术说明	<p>马达安装位置反向 标准传送方向</p>	<p>传送方向</p>	<p>附带后装螺帽</p> <p>MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺帽</p>

可提供 3D 模型

代码	SQA01
类型	单列型 <input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
B (皮带宽度MM)	20 10 <input type="checkbox"/>
L (最小单位5mm)	245 500 6000 <input type="checkbox"/>
马达选择	6W 57步进 60伺服 <input type="checkbox"/>
马达选择 (电压V)	TA220(单相) <input type="checkbox"/>
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达) <input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20 <input type="checkbox"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色) <input type="checkbox"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌) <input type="checkbox"/>
选型MA	N/A(无加工) MA <input type="checkbox"/>
选型MB(螺母数量)	8 <input type="checkbox"/>

同步带输送线

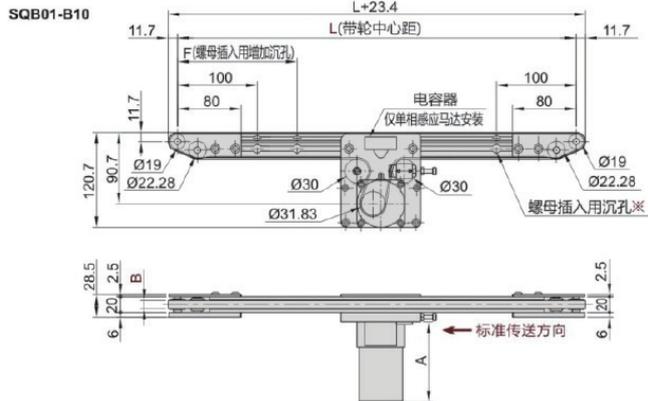
单列型

中间驱动双槽 / 3 槽型材 (直径 19/20mm)

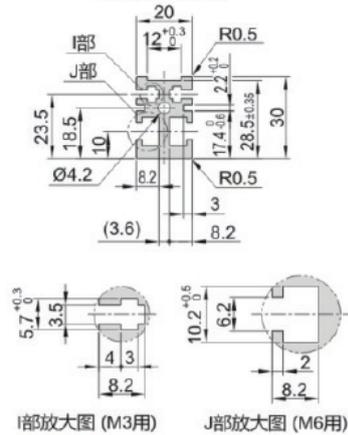
代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SQB01-B10	单列型	铝材	201 不锈钢	铝材	阳极氧化处理	扫丝	阳极氧化处理
LL-SQB01-B20							



特长: 将皮带宽度压缩至 10mm · 20mm, 使机械宽度窄幅化的输送机。
适合接力传送的中间驱动型, 最适于设备内部传送等要求省空间的用途。

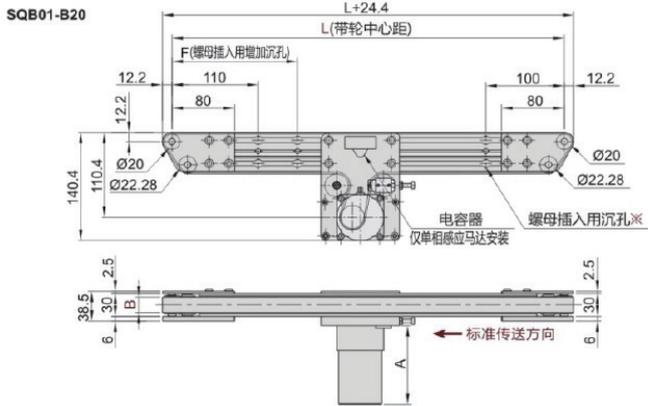


型材截面放大图

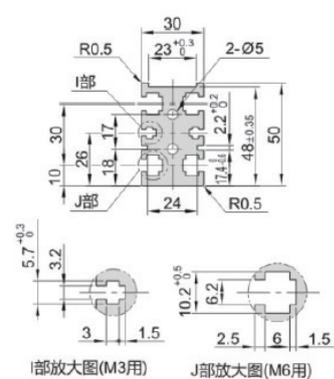


① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

- ※L ≤ 1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母, L > 1000 时每条槽内均预先装入 6 个螺母在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。
- M6 型材槽可使用: 后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。
- 同步齿形带采用两面贴布 T5 型 (绿色: 滑动用、黑色: 防静电)



型材截面放大图

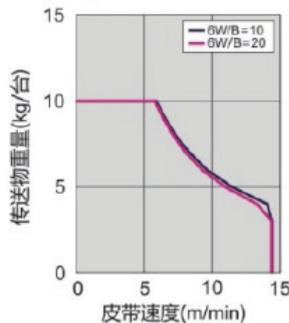


① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

- ※L ≤ 1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母, L > 1000 时每条槽内均预先装入 6 个螺母在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。
- M6 型材槽可使用: 后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。
- 同步齿形带采用两面贴布 T5 型 (绿色: 滑动用、黑色: 防静电)

齿轮头减速比

传送能力 (参考值)



齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
12.5	12.0	14.4
15	10.0	12.0
18	8.3	10.2
25	6.0	7.2
30	5.0	6.0
36	4.2	5.0
50	3.0	3.6
60	2.5	3.0
75	2.0	2.4
90	1.7	2.0
100	1.5	1.8
120	1.3	1.5
150	1.0	1.2
180	0.8	1.0

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转 /min), 台湾电机 (1300 转 /min)

A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	台湾制	5~18	117
			20~180	127
		松下	5~18	111
			20~180	118

视角标准: 第一视角

同步带输送线

单列型

中间驱动双槽 / 3 槽型材 (直径 19/20mm)

型号 代码	B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格	
LL-SQB01	10 20	330 ~ 6000 最小单位 5	SCM (速度控制马达)	TA220 单相 DC 低压直流	6W 25W 40W	3 5 7.5 9 10	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色) A (普通用: 白色) B (滑动用: 绿色) F (防静电: 黑色) J (无皮带)	T (台湾品牌)
			SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)			12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180		NH 无齿轮头

- 减速比小于等于 25 时, 旋转方向与马达方向相同; 减速比大于等于 30 时, 旋转方向与马达方向相反。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。
- 请按图示订货

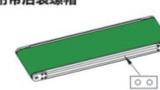
型号 代码	B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格	
LL-SQB01	10	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	6W	9	A (普通用: 白色)	T (台湾品牌)

• LL-SQB01 - B10 - L500 - SCM - TA220 - 6W - 9 - A - T

• 可选加工

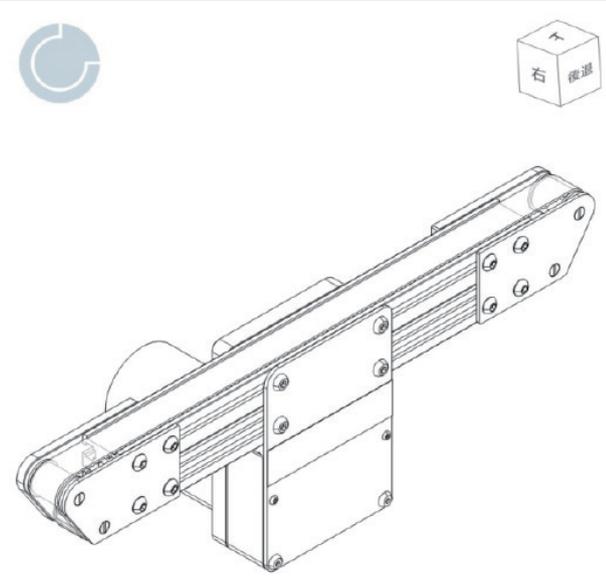
型号 代码	B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SQB01	10	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	6W	9	A (普通用: 白色)	T (台湾品牌)	MA

• LL-SQB01 - B10 - L500 - SCM - TA220 - 6W - 9 - A - T - MC200

代码	MC	MB()
技术说明	 <p>MC200 MC 距离越小传送越稳定</p>	 <p>MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母</p>

可提供 3D 模型

代码	SQB01
类型	单列型 <input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
B (皮带宽度MM)	<input type="text" value="20"/> <input type="text" value="10"/>
L (最小单位5mm)	<input type="text" value="500"/> (范围: 330 ~ 6000)
马达选择	<input type="text" value="6W"/> <input type="text" value="57步进"/> <input type="text" value="60伺服"/>
马达选择 (电压V)	TA220(单相)
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达) <input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色)
马达品牌选择	T(台湾品牌)
选型MA	<input type="text" value="N/A(无加工)"/> <input checked="" type="checkbox"/> MA
选型MB(螺母数量)	8



同步带输送线

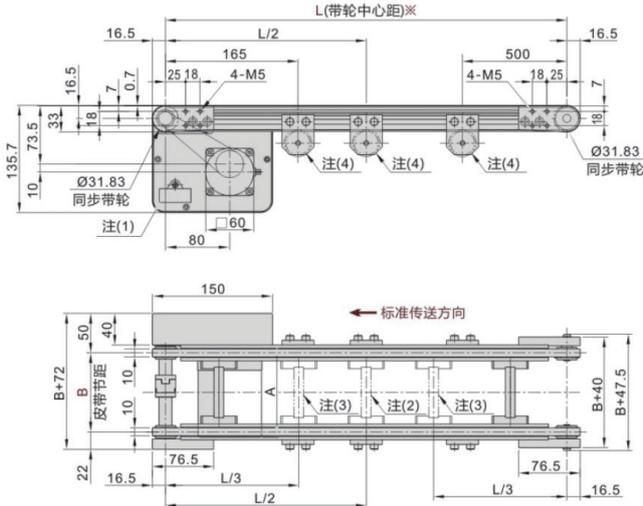
双列型

头部驱动双槽型材 (直径 30mm)

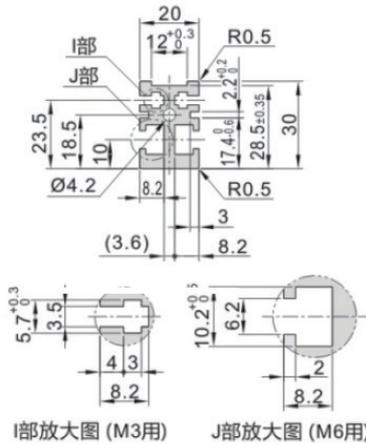
代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SQH01	双列型	铝材	钢材	铝材	阳极氧化处理	烤漆	阳极氧化处理

特长: 有 2 列输送面, 因此可在皮带之间安装挡块和传感器。

马达规格: 6W



型材截面放大

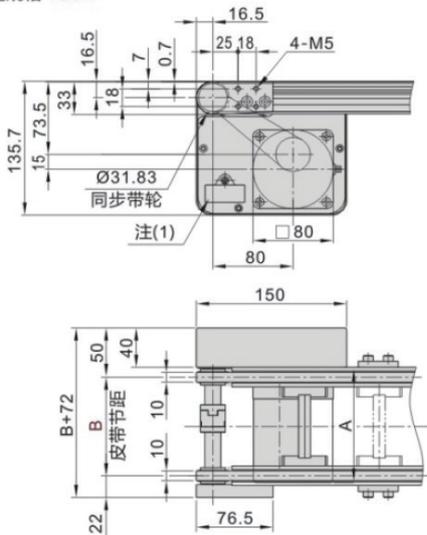


① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

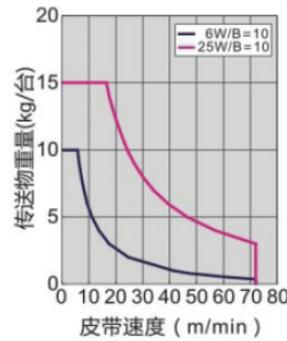
※L ≤ 1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母, L > 1000 时每条槽内均预先装入 6

- 个螺母在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。
- M6 型材槽可使用: 后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。同步齿形带采用两面贴布 T5 型 (绿色: 滑动用、黑色: 防静电)

马达规格: 25W



传送能力 (参考值)



齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	49.9	59.9
7.5	33.3	39.9
9	27.7	33.3
12.5	20.0	24.0
15	16.6	20.0
18	13.8	16.6
25	10.0	12.0
30	8.2	10.0
36	6.8	8.2
50	5.0	6.0
60	4.0	5.0
75	3.2	4.0
90	2.6	3.2
100	2.4	3.0
120	2.0	2.4
150	1.6	2.0
180	1.2	1.6

注 1 电容器: 仅单相感应马达需安装

注 2 接头: 1005 < L < 2000 时, 安装在此处位置 (1 处)

注 3 接头: 2005 < L < 3000 时, 安装在此处位置 (2 处)

注 4 安装支撑滚轮: 2005 < L < 3000 时, 安装在此处位置 (3 处)

A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	台湾制	5-18	117
			20-180	127
		松下	5-18	111
			20-180	118
25W	三相马达	台湾制	5-18	117
			20-180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5-18	128
			20-180	138.5
	三相马达	松下	5-180	115
			速度控制马达	5-180

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转 /min), 台湾电机 (1300 转 /min)

同步带输送线

双列型

头部驱动双槽型材 (直径 30mm)

型号 代码	带间距 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SQH01	80~300	255 ~ 6000 <small>最小单位 5</small>	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	6W 25W	3 5 7.5 9 10	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色) D (滑动用: 绿色) E (普通用: 白色) F (防静电: 黑色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达) W 无马达 齿轮头	MA(马达安装位置反 向) MT(传送方向反向) MB(附带后装螺母)
			INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	三 220 三 380 DC 低压直流 NV 无马达	40W 60W 90W 400W 750W 2.2N 3.0N 6.5N 8.5N	12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)			

- 选择 D 绿色: 滑动用同步带时, 侧边会有轻微起毛, 不同工况起毛程度不一样。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。
- 请按图示订货

型号 代码	B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格	
LL-SQH01	100	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	9	D (滑动用: 绿色)	T (台湾品牌)

• LL-SQH01 - B100 - L500 - SCM - TA220 - 25W - 9 - D - T

• 可选加工

型号 代码	B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SQH01	100	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	9	D (滑动用: 绿色)	T (台湾品牌)	MA

• LL-SQH01 - B100 - L500 - SCM - TA220 - 25W - 9 - D - T - MA

代码	MA	MT	MB()
技术说明	<p>马达安装位置反向 标准传送方向</p>	<p>传送方向反向</p>	<p>附带后装螺母</p> <p>MB3 请指定附带后装螺母数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母</p>

可提供 3D 模型

代码	SQH01
类型	双列型
材质 (型材)	铝材
表面处理 (型材)	阳极氧化处理
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理
B (最小单位10mm)	100
L (最小单位5mm)	255 ~ 6000
马达选择	6W 25W 40W/60W 90W 57步进 86步进 60伺服 80伺服
马达选择 (电压V)	TA220(单相)
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达)
马达选择 (齿轮头减速比)	20
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色)
马达品牌选择	T(台湾品牌)
选型MA	N/A(无加工) MA
选型MB(螺母数量)	8

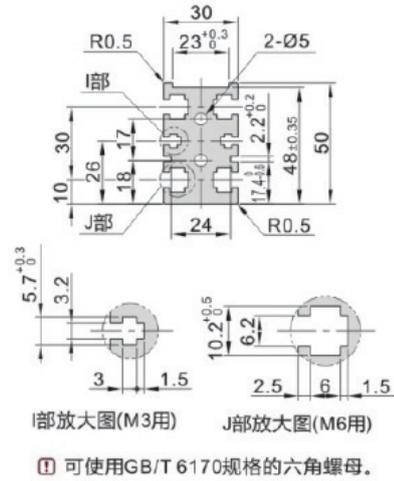
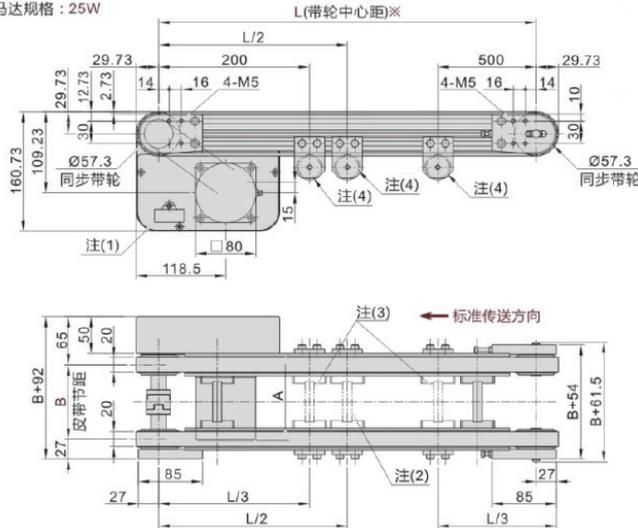
同步带输送线

双列型 头部驱动 3 槽型材 (直径 50mm)

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SQJ01	双列型	铝材	钢材	铝材	阳极氧化处理	烤漆	阳极氧化处理

特长：有 2 列输送面，因此可在皮带之间安装挡块和传感器。

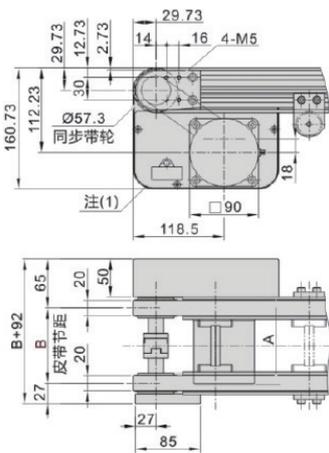
马达规格：25W



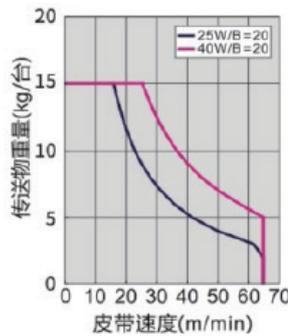
※L ≤ 1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母, L > 1000 时每条槽内均预先装入 6 个螺母在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

- M6 型材槽可使用：后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5。
- 同步齿形带采用两面贴布 T10 型 (绿色：滑动用、黑色：防静电)

马达规格：40W



传送能力 (参考值)



齿轮头减速比

齿轮头减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	44.7	53.7
7.5	29.8	35.8
9	24.8	29.8
12.5	17.9	21.4
15	14.9	17.9
18	12.4	14.9
25	8.9	10.7
30	7.4	8.9
36	6.2	7.4
50	4.4	5.3
60	3.7	4.4
75	2.9	3.5
90	2.4	2.9
100	2.2	2.6
120	1.8	2.2
150	1.5	1.8
180	1.2	1.5

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转/min), 台湾电机 (1300 转/min)

A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
			5~18	128
			20~180	138.5
	速度控制马达	松下	5~18	115
			20~180	125
			5~18	125
			20~180	125
40W	三相马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
			5~18	157
			20~180	175
	速度控制马达	松下	5~180	142
			5~180	152

- 注 1 电容器：仅单相感应马达需安装
 注 2 接头：1005 < L < 2000 时，安装在此处位置 (1 处)
 注 3 接头：2005 < L < 3000 时，安装在此处位置 (2 处)
 注 4 安装支撑滚轮：2005 < L < 3000 时，安装在此处位置 (3 处)

同步带输送线

双列型

头部驱动 3 槽型材 (直径 50mm)

型号 代码	带间距 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SQJ01	80~300	265 ~ 6000 <small>最小单位 5</small>	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	6W 25W	3 5 7.5 9 10	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色) D (滑动用: 绿色) E (普通用: 白色) F (防静电: 黑色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达)	MA(马达安装位置反向) MT(传送方向反向) MB(附带后装螺母)
			INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	SA220 三相 220 SA380 三相 380 DC 低压直流 NV 无马达	40W 60W 90W 400W 750W 2.2N 3.0N 6.5N 8.5N	12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)			

- 选择 D 绿色: 滑动用同步带时, 侧边会有轻微起毛, 不同工况起毛程度不一样。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。
- 请按图示订货

型号 代码	B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格	
LL-SQJ01	100	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	9	D (滑动用: 绿色)	T (台湾品牌)

• LL-SQJ01 - B100 - L500 - SCM - TA220 - 25W - 9 - D - T

• 可选加工

型号 代码	B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SQJ01	100	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	9	D (滑动用: 绿色)	T (台湾品牌)	MA

• LL-SQJ01 - B100 - L500 - SCM - TA220 - 25W - 9 - D - T - MA

代码	MA	MT	MB()
技术说明	<p>马达安装位置反向 标准传送方向</p>	<p>传送方向反向</p>	<p>附带后装螺母</p> <p>MB3 请指定附带后装螺母数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母</p>

可提供 3D 模型

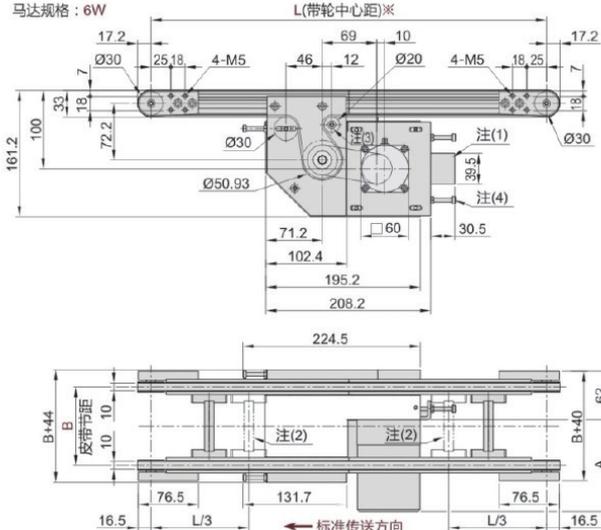
代码	SQJ01	
类型	双列型	<input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	100	<input type="checkbox"/>
L (最小单位5mm)	<input type="text" value="265"/> <input type="text" value="6000"/>	<input type="checkbox"/>
马达选择	<input type="button" value="6W"/> <input type="button" value="25W"/> <input type="button" value="40W"/> <input type="button" value="60W"/> <input type="button" value="90W"/> <input type="button" value="57步进"/> <input type="button" value="86步进"/> <input type="button" value="60伺服"/> <input type="button" value="80伺服"/>	<input type="checkbox"/>
马达选择 (电压V)	TA220(单相)	<input type="checkbox"/>
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达)	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20	<input type="checkbox"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色)	<input type="checkbox"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌)	<input type="checkbox"/>
选型MA	<input type="button" value="N/A(无加工)"/> <input type="button" value="MA"/>	<input type="checkbox"/>
选型MB(螺母数量)	8	<input type="checkbox"/>

同步带输送线

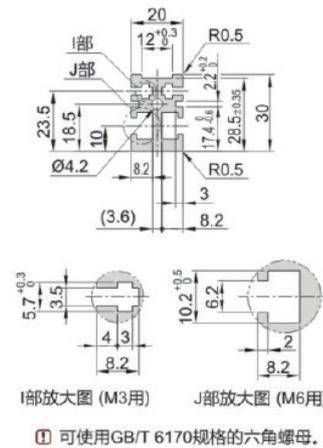
双列型 中间驱动双槽型材 (直径 30mm)

代码	类型	材质		表面处理	
		型材	马达盖板 带轮固定座	型材	马达盖板 带轮固定座
LL-SQM01	双列型	铝材		阳极氧化处理	

特长: 有 2 列输送面, 因此可在皮带之间安装挡块和传感器。可调整驱动部位置



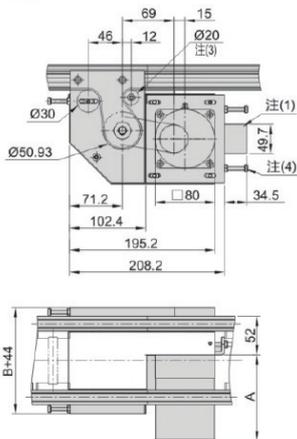
型材截面放大图



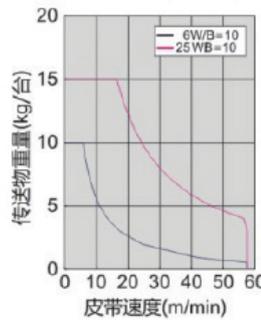
※L ≤ 1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母, L > 1000 时每条槽内均预先装入 6 个螺母在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

- M6 型材槽可使用: 后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。
- 同步齿形带采用两面贴布 T10 型 (绿色: 滑动用、黑色: 防静电)
- 驱动部可在铝合金型材有槽的范围内移动到任意的位置。

马达规格: 40W



传送能力 (参考值)



齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	48.0	57.6
7.5	32.0	38.4
9	26.7	32.0
12.5	19.2	23.0
15	16.0	19.2
18	13.3	16.0
25	9.6	11.5
30	8.0	9.6
36	6.7	8.0
50	4.8	5.8
60	4.0	4.8
75	3.2	3.8
90	2.7	3.2
100	2.4	2.9
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转 /min), 台湾电机 (1300 转 /min)

- 注 1 电容器: 仅单相感应马达需安装
 注 2 接头: 2005 < L < 3000 时, 安装在此处位置 (2 处)
 注 3 M5 张紧螺栓
 注 4 M5 张紧螺栓
 ※ 同步带采用两面贴布 T5 型 (绿色: 滑动用、半透明: 一般用)

A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	台湾制	5~18	117
			20~180	127
		松下	5~18	111
			20~180	118
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
	三相马达	松下	5~180	115
			速度控制马达	5~180

同步带输送线

双列型

中间驱动双槽型材 (直径 30mm)

型号 代码	带间距 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SQM01	80~300	265 ~ 6000 <small>最小单位 5</small>	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	6W 25W	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色) D (滑动用: 绿色) E (普通用: 白色) F (防静电: 黑色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达)	MC(驱动部位置指定) MB(附带后装螺母)
			INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	三 220 三 380 DC 低压直流 NV 无马达	40W 60W 90W 400W 750W 2.2N 3.0N 6.5N 8.5N	(输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)			

- 选择 D 绿色: 滑动用同步带时, 侧边会有轻微起毛, 不同工况起毛程度不一样。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。
- 请按图示订货

型号 代码	B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格	
LL-SQM01	100	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	9	D (滑动用: 绿色)	T (台湾品牌)

• LL-SQM01 - B100 - L500 - SCM - TA220 - 25W - 9 - D - T

• 可选加工

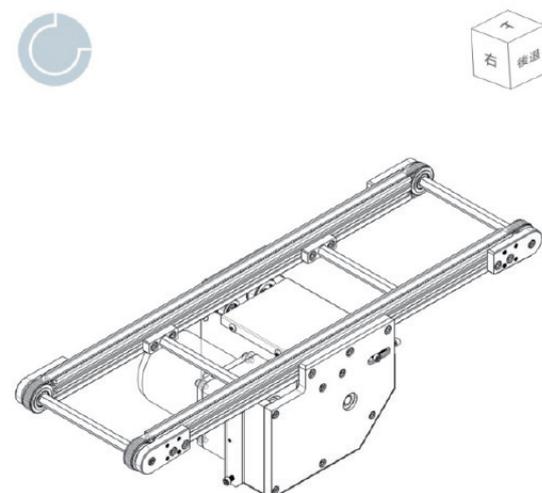
型号 代码	B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SQM01	100	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	9	D (滑动用: 绿色)	T (台湾品牌)	MC()

• LL-SQM01 - B100 - L500 - SCM - TA220 - 25W - 9 - D - T - MA

代码	MC	MB()
技术说明	 <p>MC200 MC 距离越小传送越稳定</p>	 <p>MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺帽</p>

可提供 3D 模型

代码	SQM01	
类型	双列型	<input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	100	<input type="text"/>
L (最小单位5mm)	265 ~ 6000	<input type="text"/>
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W 57步进 86步进 60伺服 80伺服	<input type="text"/>
马达选择 (电压V)	TA220(单相)	<input type="text"/>
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达)	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20	<input type="text"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色)	<input type="text"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌)	<input type="text"/>
选型MA	N/A(无加工) MA	<input type="text"/>
选型MB(螺母数量)	8	<input type="text"/>



同步带输送线

双列型

中间驱动 3 槽型材 (直径 50mm)

型号 代码	带间距 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SQN01	80~300	325 ~ 6000 <small>最小单位 5</small>	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	6W 25W	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色) D (滑动用: 绿色) E (普通用: 白色) F (防静电: 黑色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达)	MC(驱动部位置指定) MB(附带后装螺母)
			INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	SA220 三相 220 SA380 三相 380 DC 低压直流 NV 无马达	40W 60W 90W 400W 750W 2.2N 3.0N 6.5N 8.5N	36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)			

- 选择 D 绿色: 滑动用同步带时, 侧边会有轻微起毛, 不同工况起毛程度不一样。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。
- 请按图示订货

型号 代码	B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格	
LL-SQN01	100	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	9	D (滑动用: 绿色)	T (台湾品牌)

LL-SQN01 - B100 - L500 - SCM - TA220 - 25W - 9 - D - T

可选加工

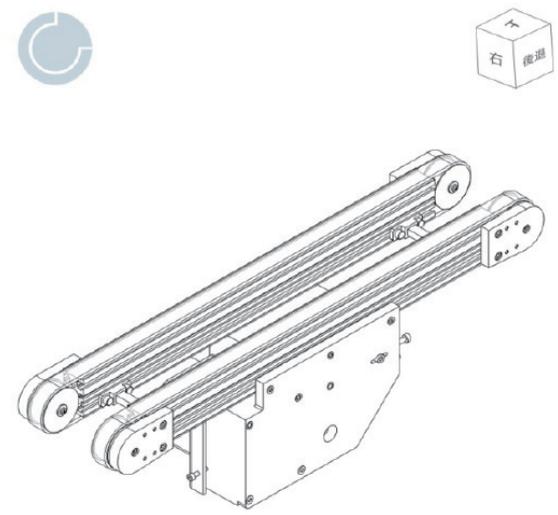
型号 代码	B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SQN01	100	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	9	D (滑动用: 绿色)	T (台湾品牌)	MC()

LL-SQN01 - B100 - L500 - SCM - TA220 - 25W - 9 - D - T - MC200

代码	MC	MB()
技术说明	 <p>MC200 MC 距离越小传递越稳定</p>	 <p>MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺帽</p>

可提供 3D 模型

代码	SQN01
类型	双列型
材质 (型材)	铝材
表面处理 (型材)	阳极氧化处理
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理
B (最小单位10mm)	100
L (最小单位5mm)	325 500 6000
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W 57步进 86步进 60伺服 80伺服
马达选择 (电压V)	TA220(单相)
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达)
马达选择 (齿轮头减速比)	20
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色)
马达品牌选择	T(台湾品牌)
选型MA	N/A(无加工) MA
选型MB(螺母数量)	8

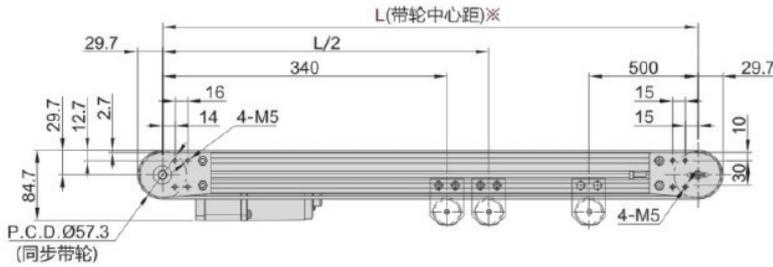


同步带输送线

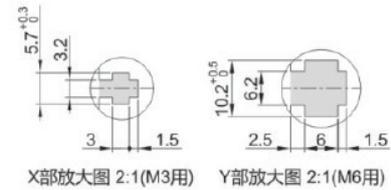
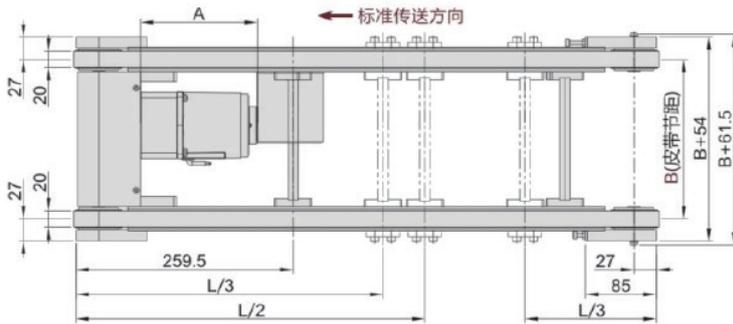
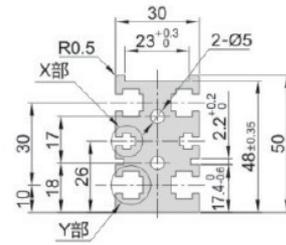
马达内置型 头部驱动 3 槽型材 (直径 50mm)

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SQQ01	马达内置型	铝材	201 不锈钢	铝材	阳极氧化处理	扫丝	阳极氧化处理

特长：将马达置于中间，减少输送机高度。



型材截面放大图

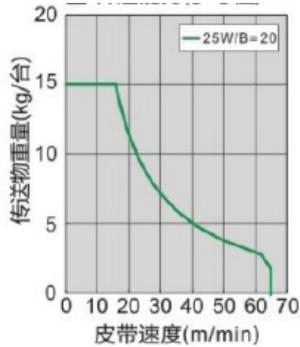


① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

※ $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入 4 个螺母, $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入 6 个螺母在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

- M6 型材槽可使用: 后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。
- 同步齿形带采用两面贴布 T10 型 (绿色: 滑动用、黑色: 防静电)

传送能力 (参考值)



A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达		5~18	128
			20~180	138.5
	三相马达	松下	5~18	115
			20~180	
	速度控制马达		5~18	125
			20~180	

齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	44.7	53.7
7.5	29.8	35.8
9	24.8	29.8
12.5	17.9	21.4
15	14.9	17.9
18	12.4	14.9
25	8.9	10.9
30	7.4	8.9
36	6.2	7.4
50	4.4	5.3
60	3.7	4.4
75	2.9	3.5
90	2.4	2.9
100	2.2	2.6
120	1.8	2.2
150	1.5	1.8
180	1.2	1.5

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转/min), 台湾电机 (1300 转/min)

同步带输送线

马达内置型

头部驱动 3 槽型材 (直径 50mm)

型号 代码	带间距 B	L 中心距	马达选择				马达品牌选择	可选加工代码	
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			皮带规格
LL-SQQ01	150-300	325 ~ 6000 <small>最小单位 5</small>	SCM (速度控制马达) INV (变频控制马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	TA220 单相	25W 40W 60W	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色) D (滑动用: 绿色) E (普通用: 白色) F (防静电: 黑色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达) W 无马达 齿轮头	MC(驱动部位置指定) MB(附带后装螺母)
				三相 220 SA220 三相 380 SA380 三相 380 DC 低压直流 NV 无马达		NH 无齿轮头			

- 选择 D 绿色: 滑动用同步带时, 侧边会有轻微起毛, 不同工况起毛程度不一样。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。
- 请按图示订货

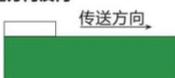
型号 代码	B	L 中心距	马达选择				马达品牌选择	
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比		皮带规格
LL-SQQ01	150	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	9	D (滑动用: 绿色)	T (台湾品牌)

● LL-SQQ01 - B150 - L500 - SCM - TA220 - 25W - 9 - D - T

● 可选加工

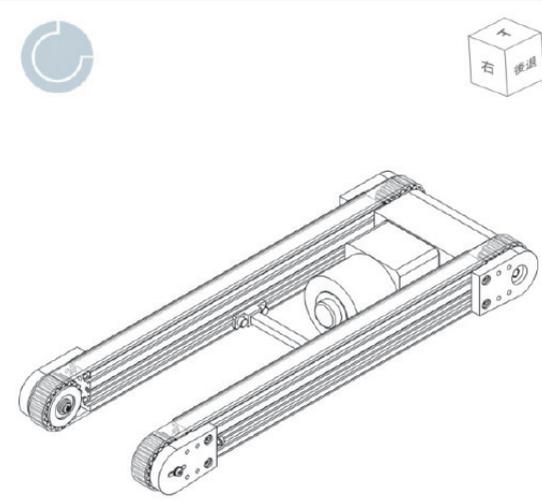
型号 代码	B	L 中心距	马达选择				马达品牌选择	可选加工代码	
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			皮带规格
LL-SQQ01	150	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	9	D (滑动用: 绿色)	T (台湾品牌)	MB()

● LL-SQQ01 - B150 - L500 - SCM - TA220 - 25W - 9 - D - T - MB5

代码	MT	MB()
技术说明	<p>传送方向反向</p>  <p>传送方向</p> 	<p>附带后装螺帽</p>  <p>MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺帽</p>

可提供 3D 模型

代码	SQQ01
类型	马达内置型 <input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	150 <input type="text"/>
L (最小单位5mm)	300 500 6000 <input type="text"/>
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W 57步进 86步进 60伺服 80伺服 <input type="text"/>
马达选择 (电压V)	TA220(单相) <input type="text"/>
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达) <input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20 <input type="text"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色) <input type="text"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌) <input type="text"/>
选型MA	N/A(无加工) MA <input type="text"/>
选型MB (螺母数量)	8 <input type="text"/>

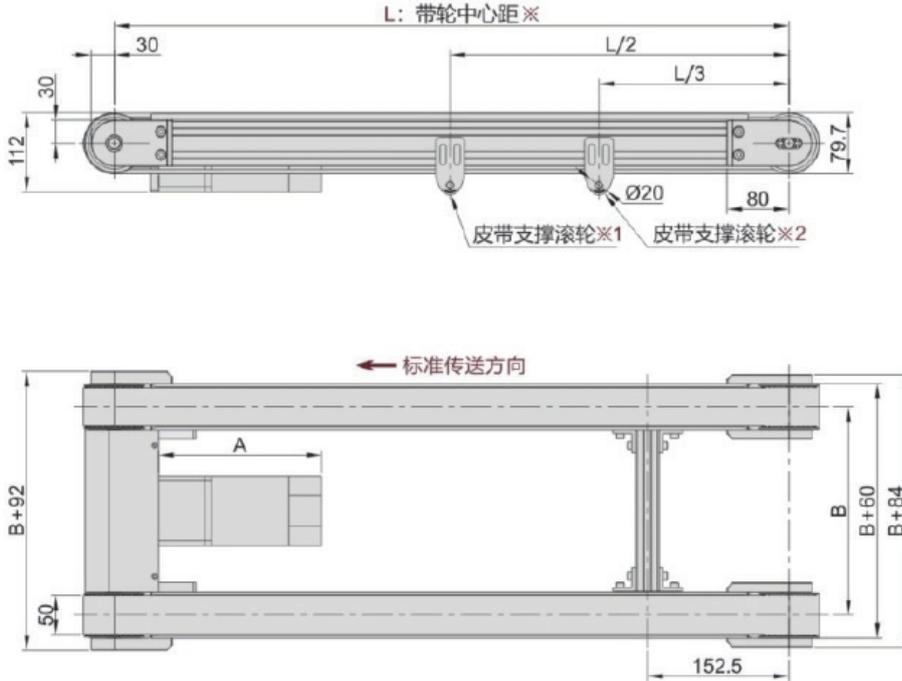


同步带输送线

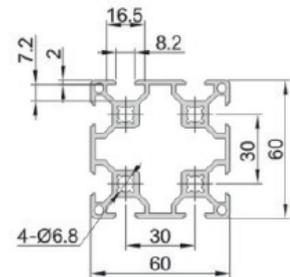
重载马达内置型 头部驱动双槽型材 (直径 70mm)

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SQR01	重载马达内置型	铝材	201 不锈钢	铝材	阳极氧化处理	扫丝	阳极氧化处理

特长：将马达置于中间，减少输送机高度。



型材截面放大图



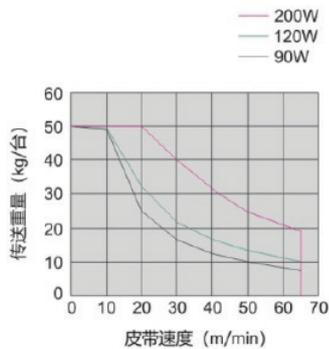
- ① 可使用
AHC21-308-M6
AHC21-308-M5
AHC21-308-M4
AHC21-308-M3
规格的T型螺母
默认放置
AHC21-308-M6

- L>2000 时，此处附带支撑滚轮 ※1；
- L>3500 时，此处附带支撑滚轮 ※2；
- 500<L ≤ 1000 时，一根横梁支撑；
- 1000<L ≤ 1500 时，两根横梁支撑；
- 1500<L ≤ 2500 时，三根横梁支撑；
- 2500<L ≤ 4000 时，四根横梁支撑；
- 4000<L 时，五根横梁支撑。

※L ≤ 1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母，L>1000 时每条槽内均预先装入 6 个螺母在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。

- M6 型材槽可使用：后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。
- 同步齿形带采用两面贴布 T10 型（绿色：滑动用、黑色：防静电）

传送能力 (参考值)



A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
90W	三相马达	台湾制	5~20	210
			25~180	
			5~20	
	速度控制马达	松下	25~180	
			5~180	
			5~180	
120W	三相马达	台湾制	5~20	183
			25~180	205
			5~20	183
	速度控制马达	台湾制	25~180	205
			5~20	215
			25~180	230
200W	三相马达	台湾制	5~20	215
			25~180	230
	速度控制马达	台湾制	5~20	215
			25~180	230

齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	64.5	74.4
7.5	43.0	49.6
9	35.8	41.3
12.5	25.8	29.8
15	21.5	24.8
18	17.9	20.7
25	12.9	14.9
30	10.7	12.4
36	9.0	10.3
50	6.4	7.4
60	5.4	6.2
75	4.3	5.0
90	3.6	4.1
120	2.7	3.1
150	2.1	2.5
180	1.8	2.1

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转 /min)，台湾电机 (1300 转 /min)

同步带输送线

重载马达内置型 头部驱动双槽型材 (直径 70mm)

型号 代码	带间距 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格	
LL-SQR01	200-600	500 ~ 6000 <small>最小单位 5</small>	SCM (速度控制马达) INV (变频控制马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	TA220 单相	40W 60W 90W 120W 200W	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色) D (滑动用: 绿色) E (普通用: 白色) F (防静电: 黑色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达) W 无马达 齿轮头
				三相 220 SA220 三相 380 SA380 DC 低压直流 NV 无马达		NH 无齿轮头		

- 选择 D 绿色: 滑动用同步带时, 侧边会有轻微起毛, 不同工况起毛程度不一样。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。
- 请按图示订货

型号 代码	B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格	
LL-SQR01	200	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	9	D (滑动用: 绿色)	T (台湾品牌)

● LL-SQR01 - B200 - L500 - SCM - TA220 - 60W - 9 - D - T

● 可选加工

型号 代码	B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SQR01	200	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	9	D (滑动用: 绿色)	T (台湾品牌)	MB()

● LL-SQR01 - B200 - L500 - SCM - TA220 - 60W - 9 - D - T - MB5

代码	MT	MB()
技术说明		<p>MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母</p>

可提供 3D 模型

代码	SQR01
类型	重载马达内置型 <input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	200 <input type="checkbox"/>
L (最小单位5mm)	500 <input type="checkbox"/>
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W <input checked="" type="checkbox"/> 57步进 86步进 60伺服 80伺服 <input type="checkbox"/>
马达选择 (电压V)	TA220(单相) <input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达) <input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20 <input type="checkbox"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色) <input checked="" type="checkbox"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌) <input checked="" type="checkbox"/>
选型MA	N/A(无加工) MA <input checked="" type="checkbox"/>
选型MB(螺母数量)	8 <input type="checkbox"/>

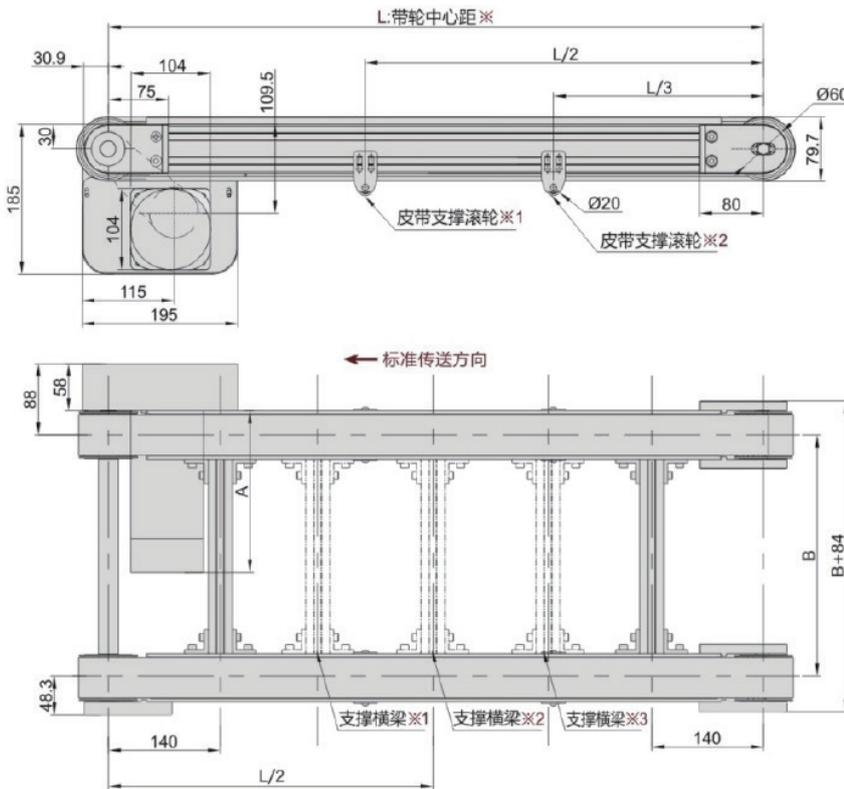
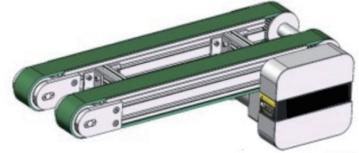
同步带输送线

重载双列型

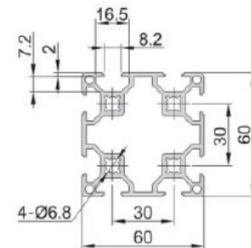
头部驱动双槽型材 (直径 50mm)

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SQP01	重载双列型	铝材	钢材	铝材	阳极氧化处理	烤漆	阳极氧化处理

特长：适用重型箱体传送。



型材截面放大图



□ 可使用
AHC21-308-M6
AHC21-308-M5
AHC21-308-M4
AHC21-308-M3
规格的T型螺母
默认放置
AHC21-308-M6

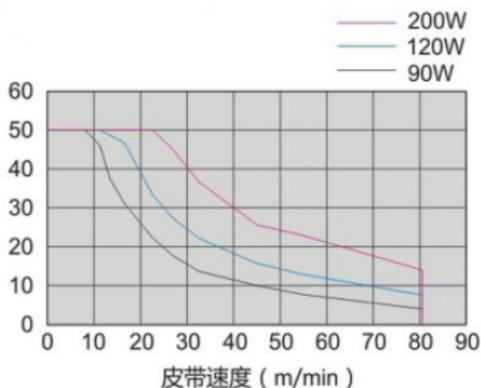
- L>2000 时, 此处附带支撑滚轮 ※1
- L>3500 时, 此处附带支撑滚轮 ※2
- L ≥ 1500 时, 此处增加支撑横梁 ※1
- L>2500 时, 此处增加支撑横梁 ※2(均布)
- L>3500 时, 此处附带支撑横梁 ※3(均布)
- ※L ≤ 1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母, L>1000 时每条槽内均预先装入 6 个螺母在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

- M6 型材槽可使用: 后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5。
- 同步齿形带采用两面贴布 T10 型 (绿色: 滑动用、黑色: 防静电)

齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	81.2	96.2
7.5	54.1	64.1
9	45.1	53.4
12.5	32.5	38.5
15	27.01	32.0
18	22.5	26.7
25	16.2	19.2
30	13.5	16.0
36	11.2	13.3
50	8.1	9.6
60	6.7	7.9
75	5.4	6.4
90	4.5	5.3
120	3.8	4.5
150	2.7	3.2
180	2.2	2.6

传送能力 (参考值)



A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
90W	三相马达	台湾制	5~20	183
			25~180	205
	速度控制马达		5~20	183
			25~180	205
	三相马达	松下	5~180	195
			速度控制马达	5~180
120W	三相马达	台湾制	5~20	183
			25~180	205
	速度控制马达		5~20	183
			25~180	205
	三相马达	台湾制	5~20	215
			25~180	230
速度控制马达	台湾制	5~20	215	
		25~180	230	

同步带输送线

重载双列型

头部驱动双槽型材 (直径 50mm)

型号 代码	带间距 B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格	
LL-SQP01	150~300	600 ~ 6000 <small>最小单位 5</small>	SCM (速度控制马达)	TA220	6W	3 5 7.5 9 10	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色) D (滑动用: 绿色) E (普通用: 白色) F (防静电: 黑色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达)
			INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	单相 三相 220 三相 380 DC 低压直流 NV 无马达	25W 40W 60W 90W 400W 750W 2.2N 3.0N 6.5N 8.5N	12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)		

- 选择 D 绿色: 滑动用同步带时, 侧边会有轻微起毛, 不同工况起毛程度不一样。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。
- 请按图示订货

型号 代码	B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格	
LL-SQP01	150	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	40W	9	D (滑动用: 绿色)	T (台湾品牌)

● LL-SQP01 - B150 - L500 - SCM - TA220 - 40W - 9 - D - T

● 可选加工

型号 代码	B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SQP01	150	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	40W	9	D (滑动用: 绿色)	T (台湾品牌)	MA

● LL-SQP01 - B150 - L500 - SCM - TA220 - 40W - 9 - D - T - MA

代码	MA		MT		MB()	
	马达安装位置反向	标准传送方向	传送方向反向	传送方向	附带后装螺帽	MB3
技术说明						请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺帽

可提供 3D 模型

代码	SQP01
类型	重载双列型 <input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理 <input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	150 <input type="checkbox"/>
L (最小单位5mm)	600 700 6000 <input type="checkbox"/>
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W <input type="checkbox"/> 57步进 86步进 60伺服 80伺服 <input type="checkbox"/>
马达选择 (电压V)	TA220(单相) <input type="checkbox"/>
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达) <input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20 <input type="checkbox"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 绿色) <input type="checkbox"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌) <input type="checkbox"/>
选型MA	N/A(无加工) MA <input type="checkbox"/>
选型MB(螺母数量)	8 <input type="checkbox"/>

同步带输送线

双列宽度可调型 中间驱动 3 槽型材 (直径 50mm)

代码	类型	材质			表面处理
		型材	马达盖板 1	马达盖板 2	后侧固定座
LL-SQV01	双列型	铝材			阳极氧化处理

产品简介:

同步带输送机宽度可调型, 有 2 列输送面, 因此可在皮带之间安装挡块和传感器, 也可在型材两侧安装感应器与挡边。可根据工件产品的宽度灵活调整双列同步带输送的宽度, 兼容不同工件尺寸, 运行噪音低, 应用灵活、稳定可靠。

产品特性:

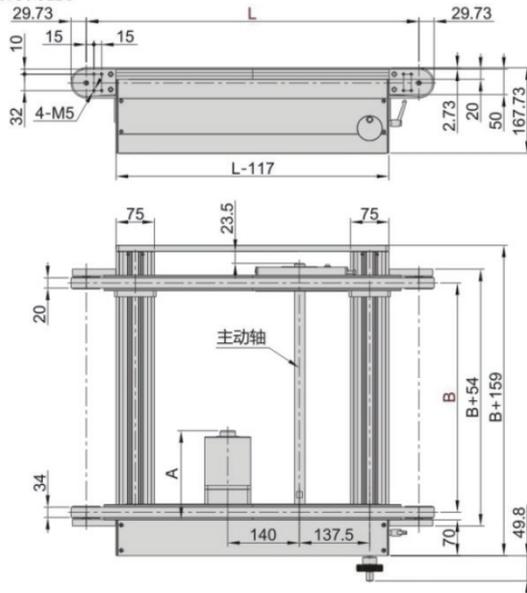
- ① 输送运行稳定;
- ② 宽度调节简单灵活;
- ③ 运行安静, 模块化标准度高。

应用场合:

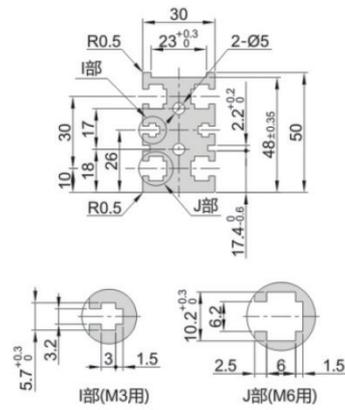
用于各类托盘, 平板类工件的运输。



A: 手动调节宽度

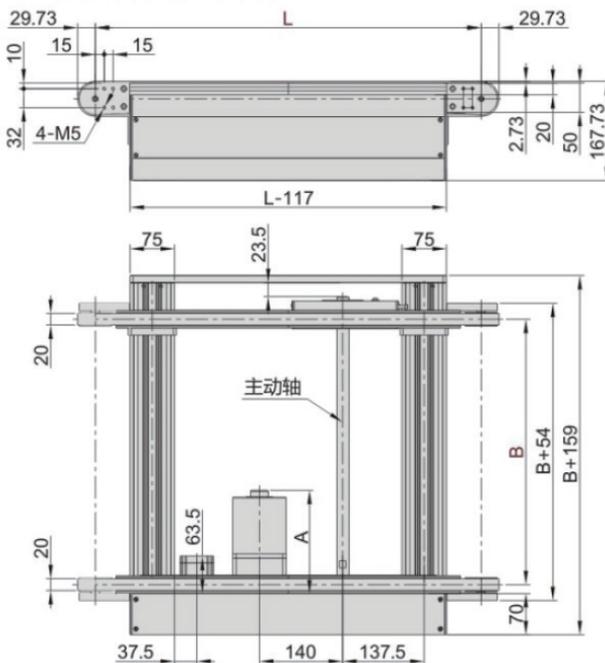


型材截面放大图

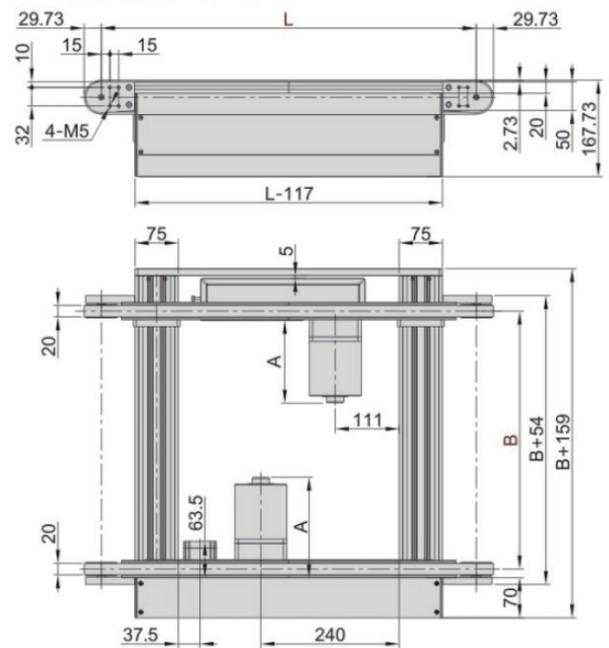


Ⓜ 可使用GB/T6170规格的六角螺母。

B: 自动调节宽度(单电机驱动)



B: 自动调节宽度(双电机驱动)



• 宽度电动调节标配 57 型步进电机, 电动调节的宽度需满足 $L \geq 650$ 。

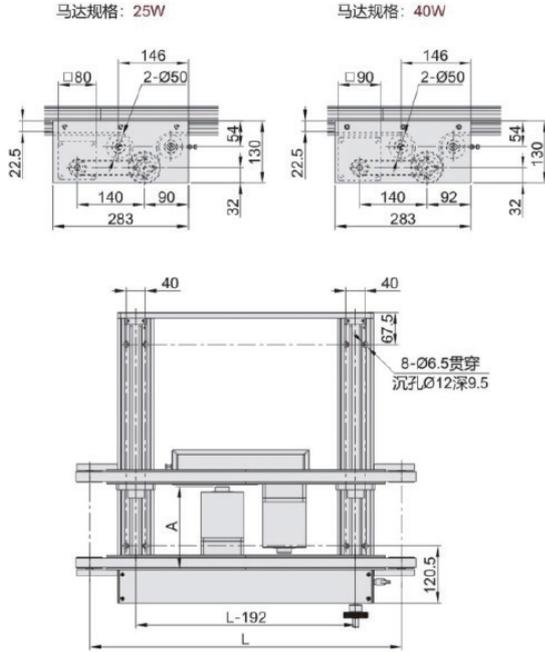
• 电机调节型为单列同步带输送机标配调速电机, 2 列同步带之间没有主动轴, 适用于运输中间有档位, 流利条等的工况。最小宽度需满足 $B \geq 180$ mm。

同步带输送线

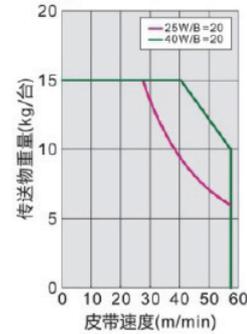
双列宽度可调型

中间驱动 3 槽型材 (直径 50mm)

马达安装与驱动方式



传送能力 (参考值)



齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	29.3	30.5
7.5	19.5	18
9	16.3	16.9
12.5	11.7	12.2
15	9.7	10.1
18	8.1	8.4
25	5.8	6.1
30	4.8	5
36	4	4.2
50	2.9	3
60	2.4	2.5
75	1.9	2
90	1.6	1.7
100	1.4	1.5
120	1.2	1.2
150	0.9	1
180	0.8	0.8

A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
40W	三相马达	松下	5~180	115
			5~180	125
	三相马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
速度控制马达	台湾制	5~18	157	
		20~180	175	
三相马达	松下	5~180	142	
		5~180	152	

型号 代码	带间距 B	L 中心距	马达选择				马达品牌选择	驱动方式	宽度调节方式	
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比				
LL-SQV01	80~300 最小单位 10	570 ~ 5000 最小单位 5	SCM (速度控制马达)	TA220	6W	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色) D (滑动用: 绿色) E (普通用: 白色) F (防静电: 黑色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达)	D (单电机) S (双电机)	A (手动调节) B (自动调节)
			INV (变频控制马达)	SA220	25W					
			SM (步进马达)	SA220	40W					
			CSM (闭环步进马达)	SA220	60W					
			SVM (伺服马达)	SA380	90W					
			IM (感应马达)	三相 380	400W					
			BM (无刷马达)	DC	750W					
			NM (无马达)	2.2N	2.2N					
				3.0N	3.0N					
				6.5N	6.5N					
	8.5N	8.5N								
			低电压直流	NV	NH		W (无马达齿轮头)	-		
			无马达		无齿轮头					

- 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。
- 宽度自动调节型标配 57 步进电机 + 驱动器。

• 请按图示订货

型号 代码	B	L 中心距	马达选择				马达品牌选择	驱动方式	宽度调节方式	
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比				
LL-SQV01	400	900	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	40W	9	D (滑动用: 绿色)	T (台湾品牌)	D (单电机)	A (手动调节)

• LL-SQV01 - B400 - L900 - SCM - TA220 - 40W - 9 - D - T - D - A

• 可选加工

型号 代码	B	L 中心距	马达选择				马达品牌选择	驱动方式	宽度调节方式	可选加工代码	
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比					
LL-SQV01	400	900	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	40W	9	D (滑动用: 绿色)	T (台湾品牌)	D (单电机)	A (手动调节)	MA

• LL-SQV01 - B400 - L900 - SCM - TA220 - 40W - 9 - D - T - D - A - MB5

代码	MB	MB()
技术说明	<p>选型方式: MD150</p>	<p>请指定附带后装螺帽数量 : MB3 表示每个槽 3 个螺母</p>

宽度可调输送线

片基带型

中间驱动单槽型材

代码	类型	材质			表面处理
		皮带轮	型材	后侧固定座 马达固定座	
LL-SRC	片基带型	黄铜	铝材		阳极氧化处理

产品简介:

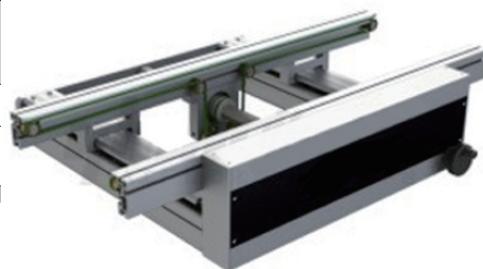
该产品主要运用于 PCB 板、玻璃、小托盘等产品输送。主体使用特制铝型材制作。输送机宽度可根据产品的规格灵活调节，可兼容不同宽度工件的输送，运行噪音低，应用灵活、稳定可靠。

产品特性:

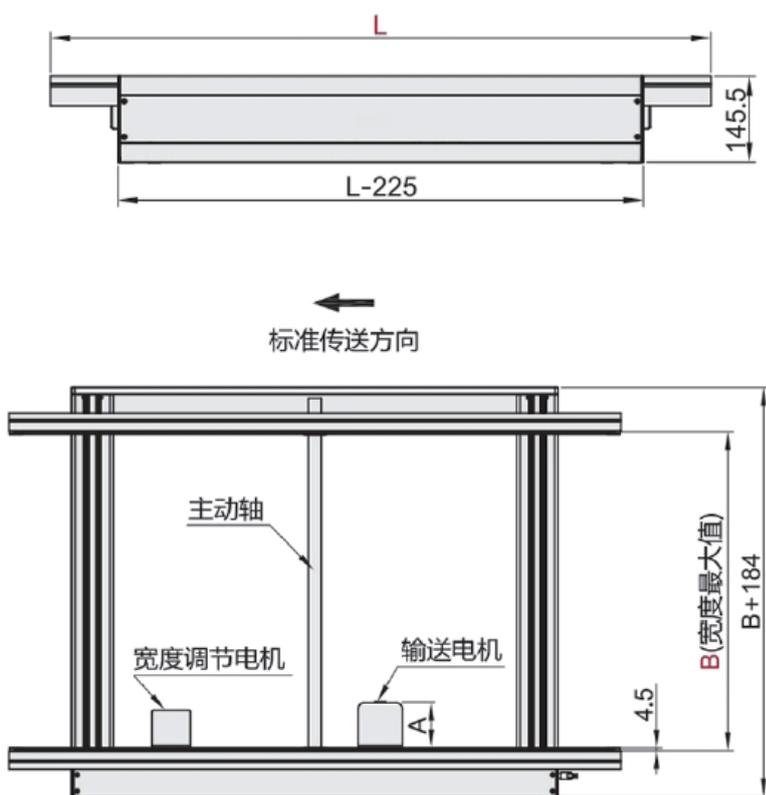
- ① 皮带防静电;
- ② 平稳输送;
- ③ 传动无噪音;
- ④ 模块化搭建, 简洁美观。

应用场合:

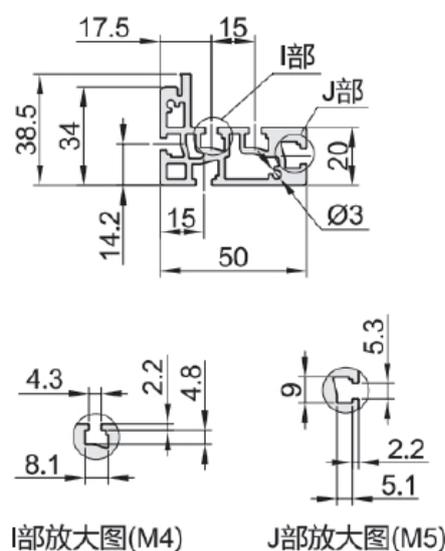
主要用于传送液晶面板、玻璃板、3C 等行业。



宽度自动调节



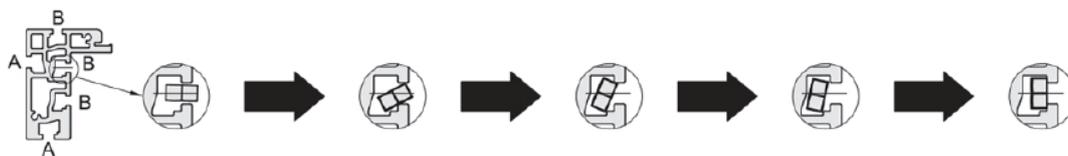
型材截面放大图



使用GB/T 6170规格的六角螺母

- ① 宽度调节电机标配57步进电机。
- ② 宽度调节使用梯形丝杠+导向轴传动, 丝杠螺距3mm。
- ③ 皮带为进口片基带 (厚度1.2mm, 宽度6mm), 防静电型。

螺母投放方式(全新的螺母投放方式)



A为可投放M5六角螺母, B为可投放M4六角螺母。

宽度可调输送线

片基带型 中间驱动单槽型材

型号 代码	B	L	马达选择			马达品牌选择	宽度调节方式
			输出功率 (W)	电压	规格		
LL- SRC	50~600 最小单位 1	500 ~ 1500 最小单位 1	6 25	TA220 单相	SCM (速度控制马达)	5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为 6W 时, 5~9 不适用)	T (台湾品牌) S (松下马达)
				NV 无马达		NM (无马达)	NH 无齿轮头

- 减速比小于等于 25 时，旋转方向与马达方向相同；减速比大于等于 30 时，旋转方向与马达方向相反。
- 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。请安装同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。
- 宽度自动调节电机标配 57 步进电机 + 驱动器。

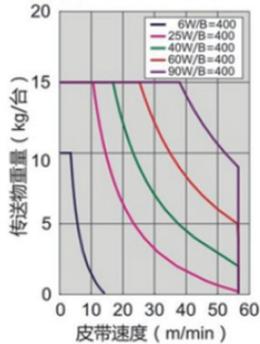
A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
40W	三相马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
	速度控制马达	台湾制	5~18	157
			20~180	175
60W	三相马达	台湾制	5~18	142
			20~180	152
	速度控制马达	松下	5~18	180
			20~180	210
90W	三相马达	台湾制	5~18	210
			20~180	195
	速度控制马达	松下	5~18	195
			20~180	234.5

承重能力 5kg

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
120W	三相马达	台湾制	5~20	183
			25~180	205
	速度控制马达	台湾制	5~20	183
			25~180	205

传送能力 (参考值)

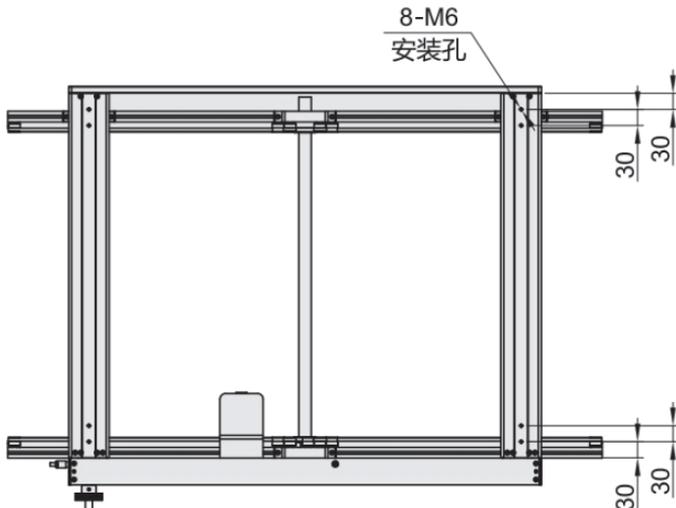


齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	47.1	56.5
7.5	31.4	37.7
9	26.2	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13.1	15.7
25	9.4	11.3
30	7.9	9.4
36	6.5	7.9
50	4.7	5.7
60	3.9	4.7
75	3.1	3.8
90	2.6	3.1
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转 /min)，台湾电机 (1300 转 /min)

固定方式



同步带输送线

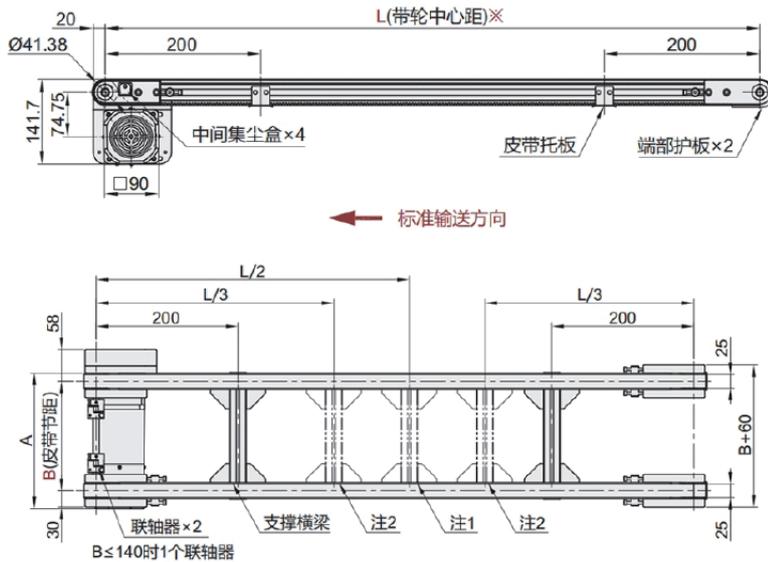
双列型

头部驱动双槽型材 (直径 30mm)

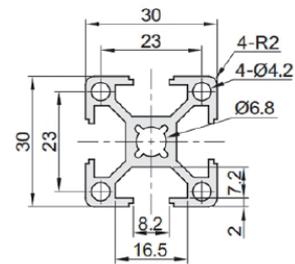
代码	类型	材质					表面处理			
		型材	轴承座	端部护板	皮带托板	集尘盒	护罩	型材	轴承座	护罩
LL-SQS01	低粉尘	铝材		SUS304		SPCC	阳极氧化处理		喷涂	

特长:

- 适用于光伏行业设备或小型重载输送场合;
- 联轴器传动、同步带跑偏独立可调;
- 带集尘盒及端部护板,有效防止传动粉末污染产品;
- 小型重载、高性价比同步带输送机。



AOB05-3030
型材截面放大图



- ⚠ 可使用T型螺母:
- AHC21-308-M6
 - AHC21-308-M5
 - AHC21-308-M4
 - AHC21-308-M3
- 默认使用规格:
AHC21-308-M6

※ $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入 4 个螺母, $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入 6 个螺母在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

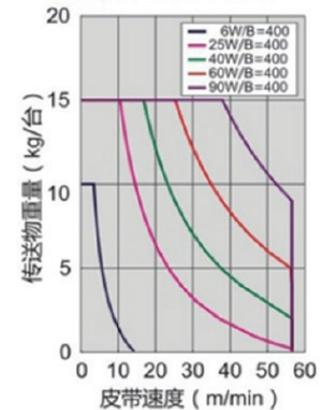
- 同步齿形带采用 S5M 型 (绿色: 滑动用、黑色: 防静电)
- 注 1: $L \geq 1500$ 时, 此处增加支撑横梁 $\times 1$
- 注 2: $L \geq 2000$ 时, 此处增加支撑横梁 $\times 2$ (均布)
- 皮带托板数与支撑横梁数量相同并对齐。
- 电机转一圈, 皮带走 0.047m, 最大负载 15kg

A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
40W	三相马达	松下	5~180	115
			5~180	125
	速度控制马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
60W	三相马达	台湾制	5~18	157
			20~180	175
	速度控制马达	松下	5~180	142
			5~180	152
90W	三相马达	台湾制	5~180	168
			5~180	186
	速度控制马达	松下	5~180	180
			5~180	210
90W	三相马达	台湾制	5~180	210
			5~180	195
	速度控制马达	松下	5~180	234.5
			5~180	234.5

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
120W	三相马达	台湾制	5~20	183
			25~180	205
	速度控制马达	台湾制	5~20	183
			25~180	205
200W	三相马达	台湾制	5~20	215
			25~180	230
	速度控制马达	台湾制	5~20	215
			25~180	230

传送能力 (参考值)



同步带输送线

双列型

头部驱动双槽型材 (直径 30mm)

型号 代码	B	L	马达选择				皮带规格	马达品牌选择
			输出功率 (W)	电压	规格	齿轮头减速比		
LL-SQS	100~300 最小单位 10	500 ~ 3000 最小单位 5	60 90 120	TA220 单相	SCM (速度控制马达)	5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色) D (滑动用: 绿色) E (普通用: 白色) F (防静电: 黑色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达) W 无马达 齿轮头
				SA220 三相	INV (变频器)	36 50 60 75 90 100 120 150 180		
				NV 无马达	NM (无马达)	NH 无齿轮头		

- 选择 D 绿色: 滑动用同步带时, 侧边会有轻微起毛, 不同工况起毛程度不一样。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。

● 请按图示订货

型号 代码	B	L	马达选择				皮带规格	马达品牌选择
			输出功率 (W)	电压	规格	齿轮头减速比		
LL-SQS	150	500	60	TA220 单相	SCM (速度控制马达)	9	D (滑动用: 绿色)	T (台湾品牌)

● LL-SQS - B150 - L500 - 60 - TA220 - SCM - 9 - D - T

● 可选加工

型号 代码	B	L	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
			输出功率 (W)	电压	规格	齿轮头减速比			
LL-SQS	150	500	60	TA220 单相	SCM (速度控制马达)	9	D (滑动用: 绿色)	T (台湾品牌)	MA

● LL-SQS - B150 - L500 - 60 - TA220 - SCM - 9 - D - T - MA

代码	MA	MT	MB()
技术说明	<p>马达安装位置反向 标准传送方向</p>	<p>传送方向反向 传送方向</p>	<p>附带后装螺帽 MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺帽</p>

齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	67.6	80.6
7.5	45.1	53.7
9	37.6	44.8
12.5	27.0	32.2
15	22.5	26.9
18	18.8	22.4
25	13.5	16.1
30	11.3	13.4
36	9.4	11.2
50	6.8	8.1
60	5.6	6.7
75	4.5	5.4
90	3.8	4.5
100	3.4	4.0
120	2.8	3.4
150	2.3	2.7
180	1.9	2.2

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转 /min), 台湾电机 (1300 转 /min)

同步带输送机

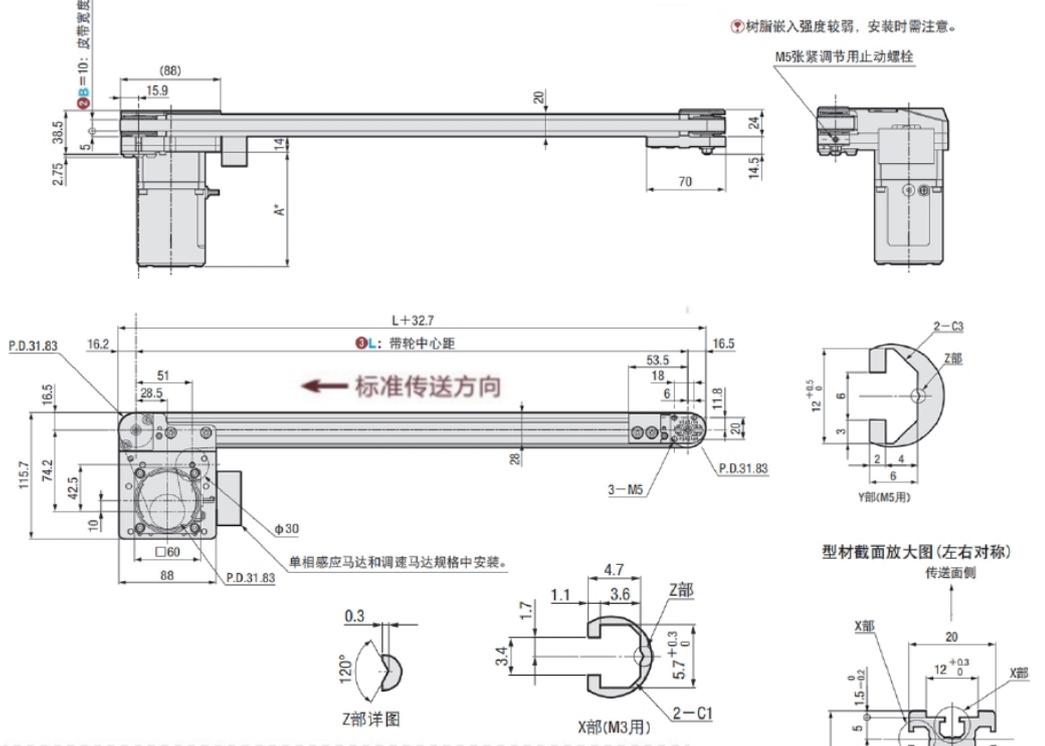
单列型 小型头部驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SMF	单列型	铝材	201 不锈钢	铝材	阳极氧化处理	扫丝	阳极氧化处理

特长：将皮带宽度压缩至 10mm, 使机械宽度窄幅化的输送机。
最适合设备内部传送等要求省空间或小物品传送用途。



6W马达规格



A 尺寸表

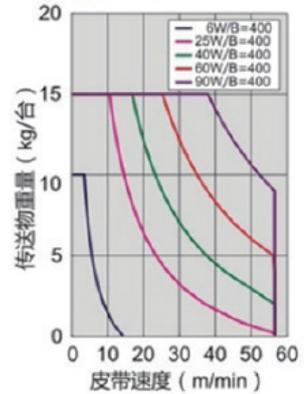
输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
三相马达	松下	5~180	115	
		速度控制马达	125	
40W	三相马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
	速度控制马达	台湾制	5~18	157
			20~180	175
	三相马达	松下	5~180	142
			速度控制马达	152
60W	三相马达	台湾制	5~180	168
			速度控制马达	186
	三相马达	松下	5~180	180
			速度控制马达	210
90W	三相马达	台湾制	5~180	210
			速度控制马达	195
	三相马达	松下	5~180	195
			速度控制马达	234.5

齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	31.4	37.7
9	26.2	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13.1	15.7
25	9.4	11.3
30	7.9	9.4
36	6.5	7.9
50	4.7	5.7
60	3.9	4.7
75	3.1	3.8
90	2.6	3.1
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转/min), 台湾电机 (1300 转/min)

传送能力 (参考值)



同步带输送线

单列型

小型头部驱动双槽型材 (带轮直径 30mm)

型号	B	L 中心距	马达选择				皮带规格	马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比		
LL-SMF	10	190 ~ 6000 最小单位 5	SCM (速度控制马达)	TA220 单相 低压直流	6W 25W 400W	3 5 7.5 9 10	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色) A (普通用: 白色) B (滑动用: 绿色) F (防静电: 黑色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达)
			INV (变频控制马达)			DC		
			SM (步进马达)					
			CSM (闭环步进马达)					
			SVM (伺服马达)					
			IM (感应马达)					
			BM (无刷马达)					
			NM (无马达)					W 无马达 齿轮头

- 减速比小于等于 25 时, 旋转方向与马达方向相同; 减速比大于等于 30 时, 旋转方向与马达方向相反。
- 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。请安装同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。

齿轮头类型	马达安装位置			
	外侧安装型	顶部安装型	侧面安装型	底部安装型
正交轴				
平行轴				
代码	MA	MT	MB()	
技术说明				MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母

产品概述 承重能力 10kg

SAF 单列同步带输送机, 采用电机 + 同步带驱动的方式实现传送功能。适用于小物件的传送。

产品特点

- 特点 1. 输送机主体采用铝型材, 实现了整机轻量化。
- 特点 2. 皮带宽度和机身长度可分别按 10mm, 5mm 为单位进行指定。
- 特点 3. 简化皮带的更换步骤, 提高了维护性

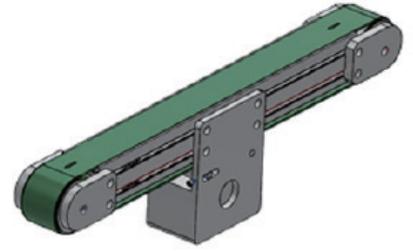
- 1 个槽各插入 4 个螺母。
- 图中的尺寸为皮带规格 H(厚度 0.9mm) 的尺寸。皮带厚度因皮带规格而异, 敬请注意。
- 根据使用环境的不同, 可能会发生传送不良。
- $L \geq 1400$ 的时候, 推荐安装支座。
- 请按标准传送方向传送物品。反向运转会造成跑偏。

同步带输送线

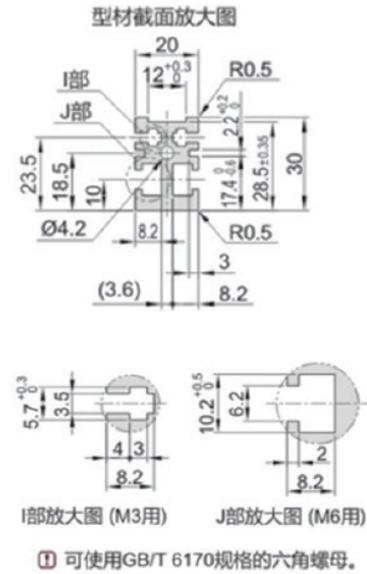
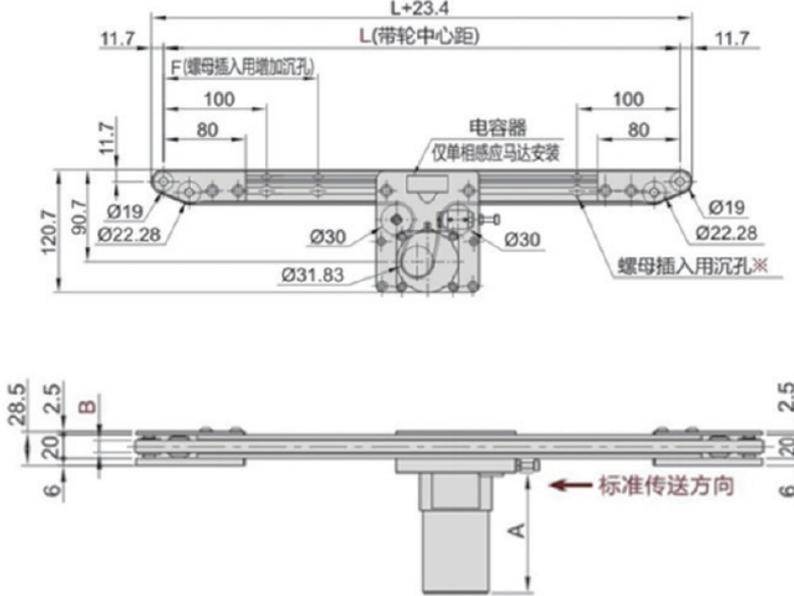
单列型 中间驱动双槽型材 (直径 80mm)

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SQG	单列型	铝材	201 不锈钢	铝材	阳极氧化处理	扫丝	阳极氧化处理

特长：将皮带宽度压缩至 10mm-20mm, 使机械宽度窄幅化的输送机。
适合接力传送的中间驱动型，最适于设备内部传送等要求省空间的用途。



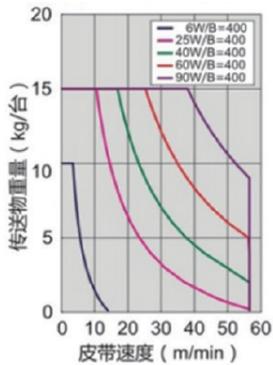
SQB01-B10



※L ≤ 1000 时每条槽内均预先装入 4 个螺母, L>1000 时每条槽内均预先装入 6 个螺母在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

- M6 型材槽可使用：后装紧定螺母 AHL22-206-M3/M4/M5/M6。
- 同步齿形带采用两面贴布 T5 型 (绿色：滑动用、黑色：防静电)

传送能力 (参考值)



齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	47.1	56.5
7.5	31.4	37.7
9	26.2	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13.1	15.7
25	9.4	11.3
30	7.9	9.4
36	6.5	7.9
50	4.7	5.7
60	3.9	4.7
75	3.1	3.8
90	2.6	3.1
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转/min), 台湾电机 (1300 转/min)

A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	台湾制	5~18	117
			20~180	127
		松下	5~18	111
			20~180	118
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
	三相马达	松下	5~180	115
			速度控制马达	125
40W	三相马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
	速度控制马达	台湾制	5~18	157
			20~180	175
	三相马达	松下	5~180	142
			速度控制马达	152
60W	三相马达	台湾制	5~180	168
			速度控制马达	186
	三相马达	松下	5~180	180
			速度控制马达	210
	三相马达	台湾制	5~180	210
			速度控制马达	195
三相马达	松下	5~180	234.5	

同步带输送线

单列型

中间驱动双槽型材 (直径 80mm)

型号 代码	B	L 中心距	马达选择					皮带规格	马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			
LL-SQG	70	350 ~ 6000 <small>最小单位 5</small>	SCM (速度控制马达)	TA220	6W	3 5 7.5 9 10	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色) A (普通用: 白色) B (滑动用: 绿色) F (防静电: 黑色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达) W 无马达 齿轮头	
			SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	单相 DC 低压直流	25W 400W	12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180			NH 无齿轮头

- 减速比小于等于 25 时，旋转方向与马达方向相同；减速比大于等于 30 时，旋转方向与马达方向相反。
- 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。请安装同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。

• 请按图示订货

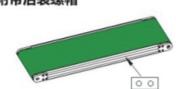
型号 代码	B	L 中心距	马达选择					皮带规格	马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			
LL-SQG	70	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	9	A (普通用: 白色)	T (台湾品牌)	

- LL-SQG - B70 - L500 - SCM - TA220 - 25W - 9 - A - T

• 可选加工

型号 代码	B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			
LL-SQG	70	500	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	9	A (普通用: 白色)	T (台湾品牌)	MC()

- LL-SQG - B70 - L500 - SCM - TA220 - 25W - 9 - A - T - MC200

代码	MC		MB()	
技术说明	 <p>驱动部位置指定 标准传送方向</p>	<p>MC200 MC 距离越小传送越稳定</p>	 <p>附带后装螺帽</p>	<p>MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母</p>

带附件同步带分度组件

宽度指定型

头部驱动带附件同步带分度组件

代码	类型	材质					表面处理		
		型材	治具安装板	链条支撑块	轴承座	同步带	型材	治具安装板	轴承座
LL-SQW01	宽度固定型	6061	6061	UPE	6061	聚氨酯	本色喷砂氧化		

产品简介:

该产品主要采用同步带作为输送载体, 治具安装板随着同步带作定距间歇传送, 输送平稳、噪音小; 主体采用特制铝型材, 实现整体轻量化。

产品特性:

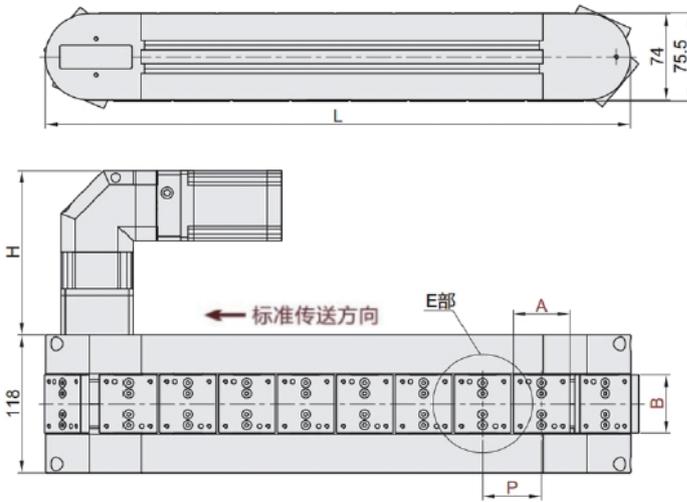
- 结构紧凑, 整体模块化;
- 噪音小, 运行噪音为 65 分贝。

应用场合:

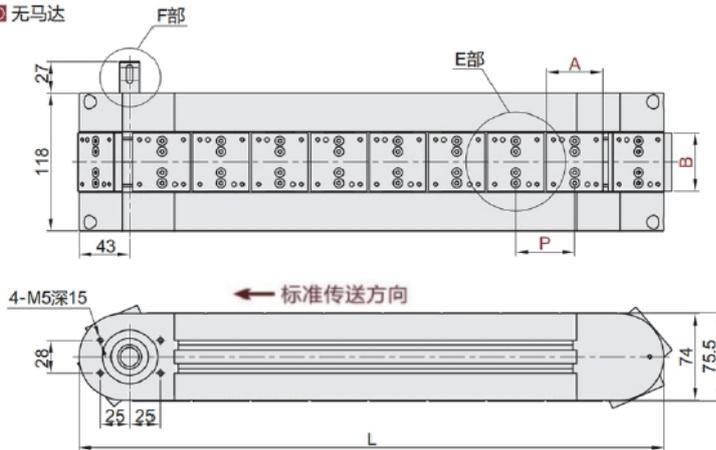
主要应用于产品、治具的输送。



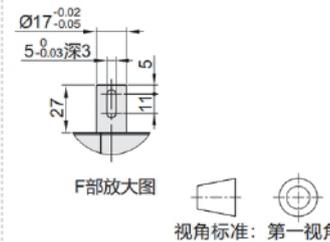
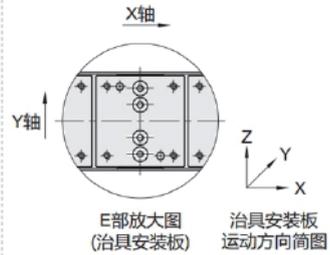
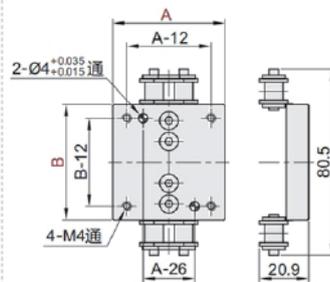
有马达

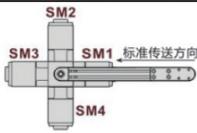


无马达



治具安装板尺寸图



齿轮头类型	马达安装位置
正交轴	侧面安装型 
平行轴	

带附件同步带分度组件

宽度指定型

头部驱动带附件同步带分度组件

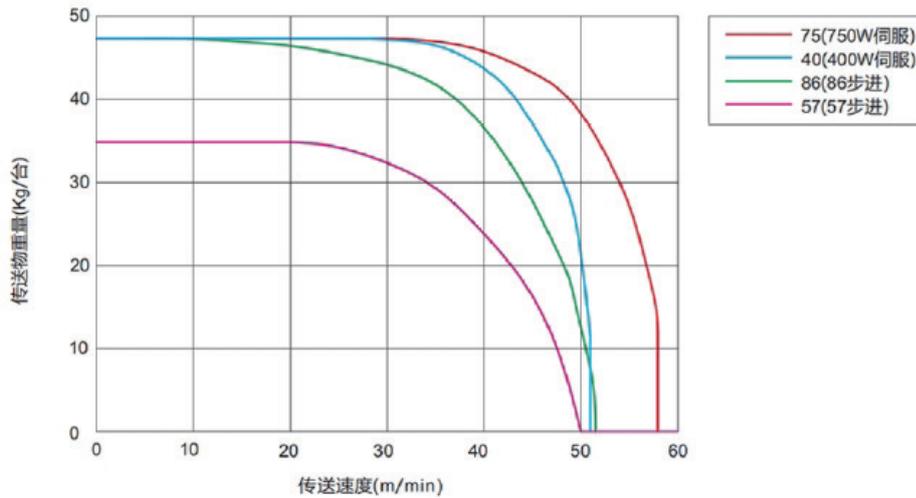
型号 代码	A	B	N 治具安装板数量	P	马达选择			齿轮头减速比	L	H
					品牌	规格	刹车			
LL-SQW01	48~148 最小单位 1	50	4~50	50 ~ 150	L (雷赛)	57 (57 步进)	U (有刹车)	10 12.5 15	$L = \frac{N \times P - \pi \times 54.11}{2} + 80$	≤ 237.5
					S (松下)	86 (86 步进)	V (无刹车)			
					M (三菱)	40 (400W 伺服)	2.2N	36 50 60		
					T (台达)	75 (750W 伺服)	3.0N	75 90 100		
					K (汇川)			NM (无马达)		

- 治具安装板长度需满足 A<P
- 本线体只适用于普通运输使用；因此无定位精度，定位精度与线体总长，负载、线速度有关。
- 请按图示订货

型号 代码	A	B	N 治具安装板数量	P	马达选择			齿轮头减速比
					品牌	规格	刹车	
LL-SQW01	48	50	4	50	L (雷赛)	57 (57 步进)	U (有刹车)	10

- LL-SQW01 - A48 - B50 - N4 - P50 - L - 57 - U - 10

- 传送能力(参考值)
- 承重能力50kg

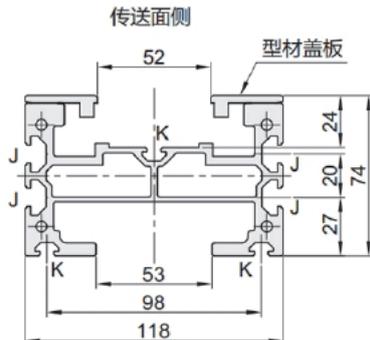


齿轮头减速比

齿轮头 减速比	传送速度 (m/min)
10	50.90
12.5	40.72
15	33.93
18	28.27
25	20.36
30	16.96
36	14.13
50	10.18
60	8.48
75	6.78
90	5.65
100	5.09

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1400 转/min)，雷赛电机 (1300 转/min)

型材截面放大图



可使用T型螺母:

- J处: AHC21-308-M3
AHC21-308-M4
AHC21-308-M5
AHC21-308-M6
默认放置: AHC21-308-M6
- K处: AHC21-206-M3
AHC21-206-M4
AHC21-206-M5
默认放置: AHC21-206-M5

带附件同步带分度组件

宽度固定型

头部驱动带附件同步带分度组件

代码	类型	材质					表面处理		
		型材	治具安装板	链条支撑块	轴承座	链条	型材	治具安装板	轴承座
LL-SSE11	宽度固定型	6061	6061	UPE	6061	SUS304	本色喷砂氧化		

产品简介:

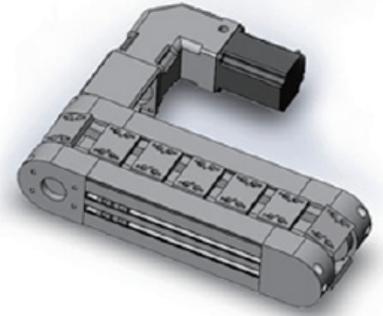
该产品主要采用 40 系列链条作为输送载体，治具安装板随着链条作定距间歇式传送，输送平稳，运行可靠；主体采用特制铝型材，实现整体轻量化。

产品特性:

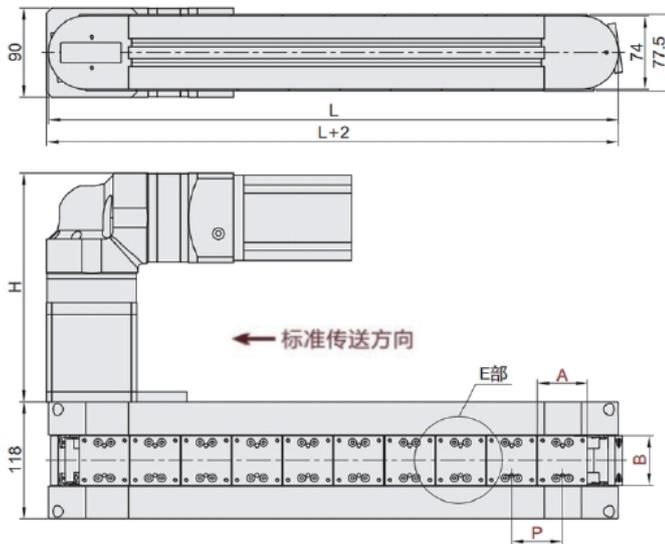
结构紧凑，整体模块化；
可在各种恶劣环境（高温 80℃、粉尘）下工作，
性能可靠。主要应用于产品、治具的输送。

应用场合:

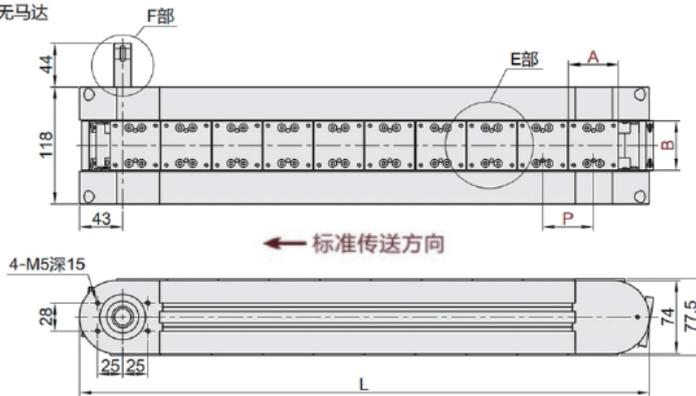
主要应用于产品、治具的输送。



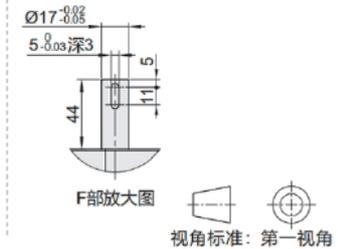
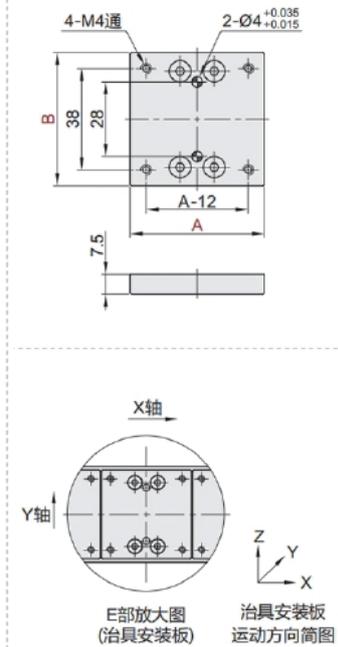
有马达

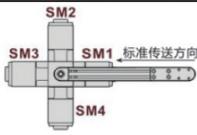


无马达



治具安装板尺寸图



齿轮头类型	马达安装位置
正交轴	侧面安装型 
平行轴	

带附件同步带分度组件

宽度固定型

头部驱动带附件同步带分度组件

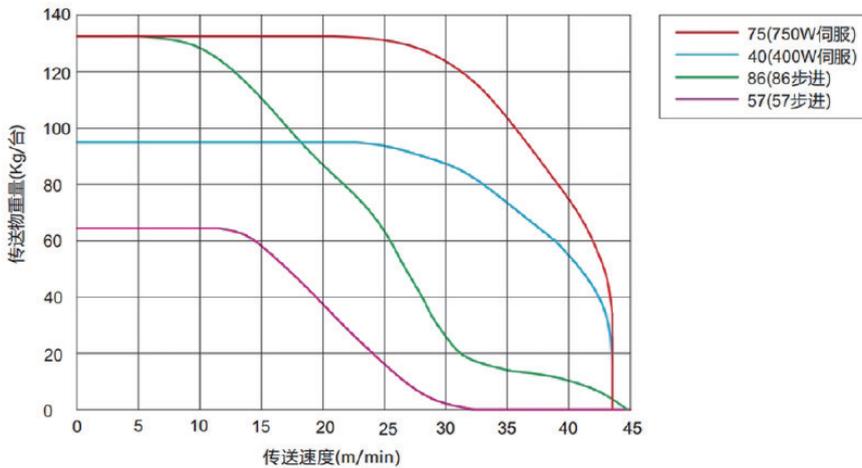
型号 代码	A	B	N 治具安装板数量	P	马达选择			齿轮头减速比	L	H
					品牌	规格	刹车			
LL- SSE11	35~150 最小单位 1	50	4~50	50.8	L (雷赛)	57 (57 步进)	U (有刹车)	10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100	$L = \frac{N \times P - 11 \times 12.7}{2} + 80$	≤ 237.5
				76.2	S (松下)	86 (86 步进)	V (无刹车)			
				101.6	M (三菱)	40 (400W 伺服)	2.2N			
				127	T (台达)	75 (750W 伺服)	3.0N			
				152.4	K (汇川)					
				177.8	NM (无马达)					

- 治具安装板长度需满足 A<P
- 本线体只适用于普通运输使用；因此无定位精度，定位精度与线体总长，负载、线速度有关。
- 请按图示订货

型号 代码	A	B	N 治具安装板数量	P	马达选择			齿轮头减速比
					品牌	规格	刹车	
LL- SSE11	35	50	4	50.8	L (雷赛)	57 (57 步进)	U (有刹车)	10

LL-SSE11 - A35 - B50 - N4 - P50.8 - L - 57 - U - 10

- 传送能力(参考值)
- 承重能力120kg

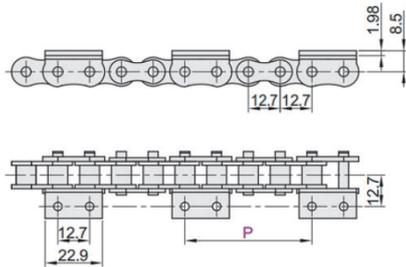


齿轮头减速比

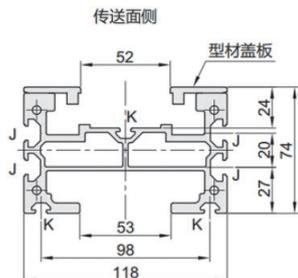
齿轮头 减速比	传送速度 (m/min)
10	33.96
12.5	42.48
15	28.30
18	23.60
25	16.98
30	14.15
36	11.8
50	8.49
60	7.08
75	5.66
90	4.72
100	4.24

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1400 转/min)，雷赛电机 (1300 转/min)

VMR04-40链条双孔型



型材截面放大图



- 可使用T型螺母:
 J处: AHC21-308-M3
 AHC21-308-M4
 AHC21-308-M5
 AHC21-308-M6
 默认放置: AHC21-308-M6
 K处: AHC21-206-M3
 AHC21-206-M4
 AHC21-206-M5
 默认放置: AHC21-206-M5

带附件同步带分度组件

宽度指定型

头部驱动带附件同步带分度组件

代码	类型	材质					表面处理		
		型材	治具安装板	链条支撑块	轴承座	链条	型材	治具安装板	轴承座
LL-SSE21	宽度指定型	6061	6061	UPE	6061	SUS304	本色喷砂氧化		

产品简介:

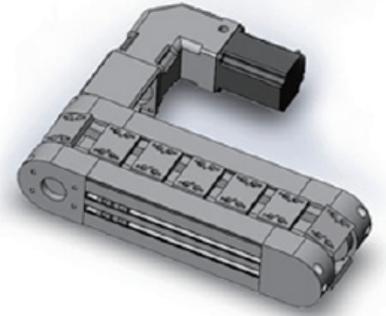
该产品主要采用 40 系列链条作为输送载体, 治具安装板随着链条作定距间歇式传送, 输送平稳, 运行可靠; 主体采用特制铝型材, 实现整体轻量化。

产品特性:

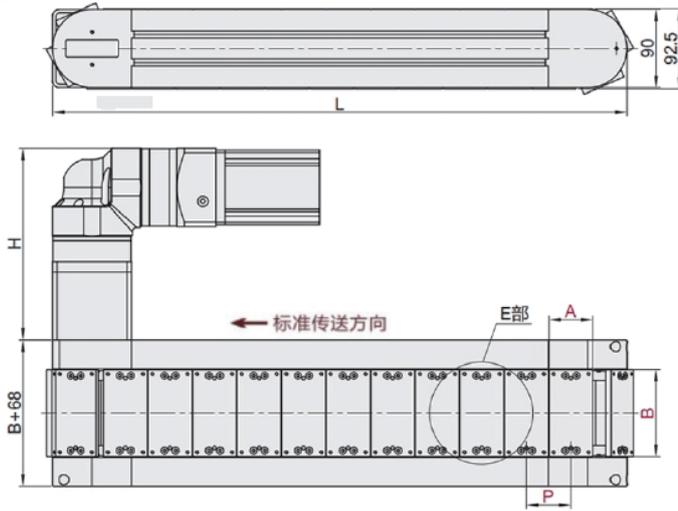
结构紧凑, 整体模块化;
可在各种恶劣环境 (高温 80°C、粉尘) 下工作,
性能可靠。主要应用于产品、治具的输送。

应用场合:

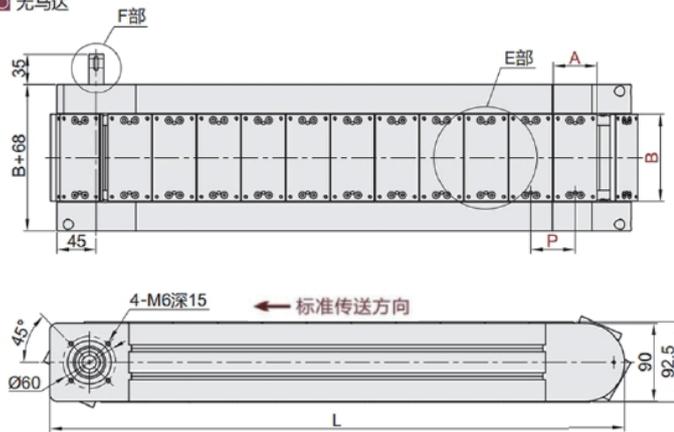
主要应用于产品、治具的输送。



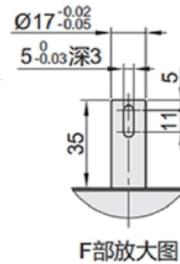
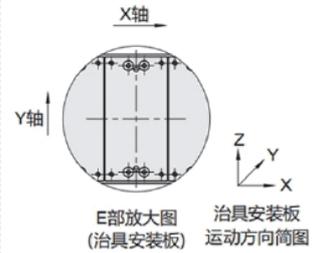
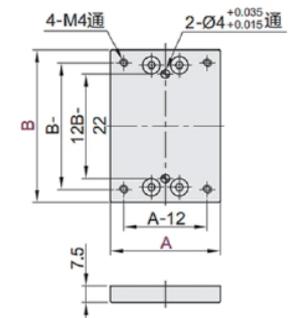
有马达



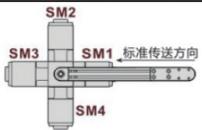
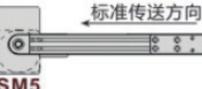
无马达



治具安装板尺寸图



视角标准: 第一视角

齿轮头类型	马达安装位置
	侧面安装型
正交轴	
平行轴	

带附件同步带分度组件

宽度指定型

头部驱动带附件同步带分度组件

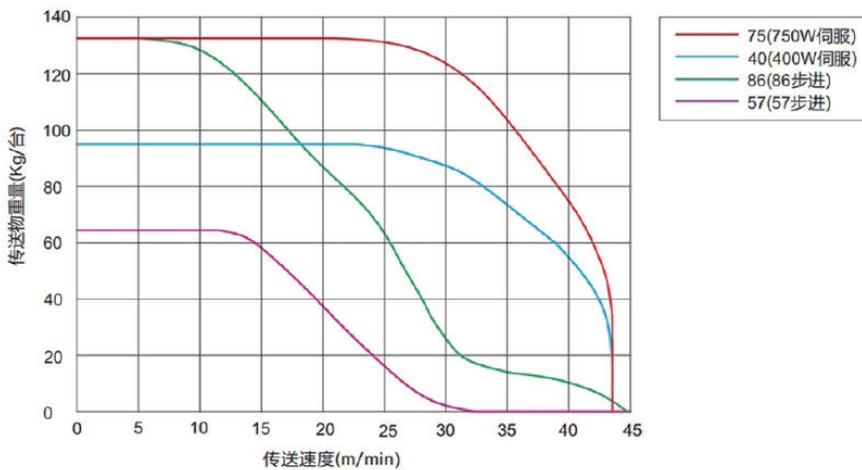
型号 代码	A	B	N 治具安装板数量	P	马达选择			齿轮头减速比	L	H
					品牌	规格	刹车			
LL- SSE21	35~150 最小单位 1	50~400 最小单位 1	4~50	50.8	L (雷赛)	57 (57 步进)	U (有刹车)	10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100	$L = \frac{N \times P - 11 \times 12.7}{2} + 80$	≤ 237.5
				76.2	S (松下)	86 (86 步进)	V (无刹车)			
				101.6	M (三菱)	40 (400W 伺服)	2.2N			
				127	T (台达)	75 (750W 伺服)	3.0N			
				152.4	K (汇川)					
177.8	NM (无马达)			-	-	-				

- 治具安装板长度需满足 $A < P$
- 本线体只适用于普通运输使用；因此无定位精度，定位精度与线体总长，负载、线速度有关。
- 请按图示订货

型号 代码	A	B	N 治具安装板数量	P	马达选择			齿轮头减速比
					品牌	规格	刹车	
LL- SSE21	35	50	4	50.8	L (雷赛)	57 (57 步进)	U (有刹车)	10

LL-SSE21 - A35 - B50 - N4 - P50.8 - L - 57 - U - 10

- 传送能力(参考值)
- 承重能力120kg

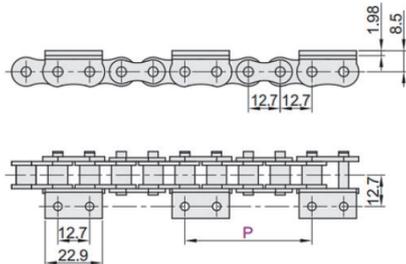


齿轮头减速比

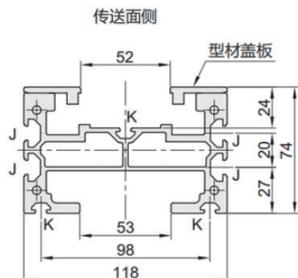
齿轮头 减速比	传送速度 (m/min)
10	57.56
12.5	46.05
15	38.37
18	31.98
25	23.02
30	19.18
36	15.99
50	11.51
60	9.59
75	7.67
90	6.36
100	5.75

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1400 转/min)，雷赛电机 (1300 转/min)

- VMR04-40链条双孔型



- 型材截面放大图



可使用T型螺母:
 J处: AHC21-308-M3
 AHC21-308-M4
 AHC21-308-M5
 AHC21-308-M6
 默认放置: AHC21-308-M6
 K处: AHC21-206-M3
 AHC21-206-M4
 AHC21-206-M5
 默认放置: AHC21-206-M5

网带链输送机

宽度指定型

头部驱动 3 槽型材 (带轮直径 70mm)

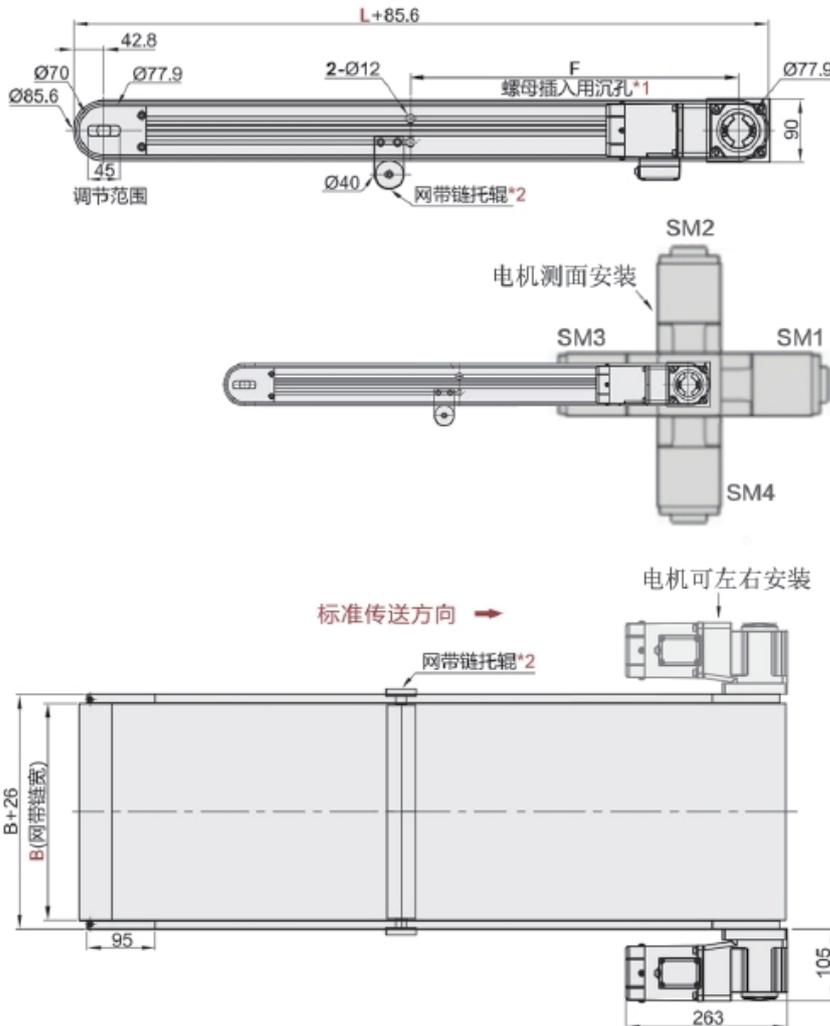
代码	类型	材质		表面处理	
		型材	带轮固定座	型材	带轮固定座
LL-SRB01	头部驱动	铝材		阳极氧化处理	

产品简介:

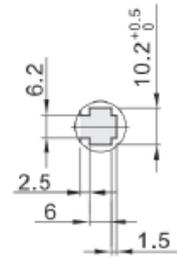
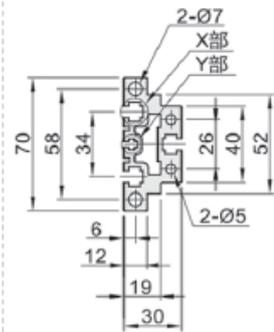
网带链输送机具有不会被产品所夹带的油脂等污染源所渗透,更不会吸附任何杂质于输送带表面、抗腐蚀性强、抗拉强度大、不易变形经久耐用,不易变形偏斜、防油、噪音低,重量轻,耐高温 65 C,使用寿命长久。

产品特性:

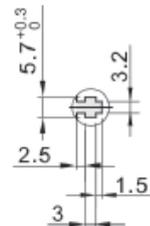
- 输送能力大,可承载较大的载荷;
- 输送速度准确稳定,能保证精确的同步输送;
- 易于实现积放输送,可用做装配生产线或作为物料的储存输送;
- 采用特制铝型材制作,易于安装;
- 结构美观,实用噪音低;
- 多功能,自动化程度高。



型材截面放大图



X部局部2:1(M6用)



Y部局部2:1(M3用)

*1 L≤800时,不附带螺母插入用沉孔,但每条槽内均预先装入3个螺母。

*2 L≤700此处不附带网带链托辊;

700<L≤1500此处附带1套网带链托辊;

1500<L≤2300此处附带2套网带链托辊;

2300<L≤3100此处附带3套网带链托辊。

① 可使用GB6170规格的六角螺母

网带链输送机

宽度指定型

头部驱动 3 槽型材 (带轮直径 70mm)

型号 代码	B	L	马达选择					F	马达品牌选择
			输出功率	电压	规格	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SRB01	76.2 ~ 762	400~3000	90W 120W	TA220 单相 SA200 三相	SCM (速度控制马达) INV (变频器)	5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30 36 50	A (蓝色)	F 带沉孔 380<F<L-100	T (台湾品牌)

- 非标准网带链宽度 $B=76.2+19 \times n$ 。
- n 为整数倍递增, 由于材质的收缩率不同, 实际的宽度值低于标准值。
- 请按图示订货

型号 代码	B	L	马达选择					F	马达品牌选择
			输出功率	电压	规格	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SRB01	304.8	1000	90W	TA220 单相	INV (变频器)	9	A (蓝色)	F 带沉孔 380<F<L-100	T (台湾品牌)

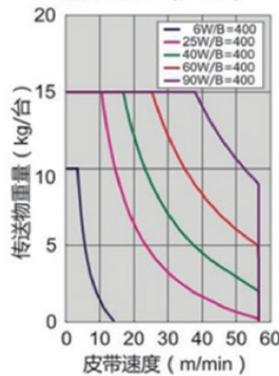
- LL-SRB01 - B304.8 - L1000 - 90W - TA220 - INV - 9 - A - F500 - T

A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	台湾制	5~18	117
			20~180	127
		松下	5~18	111
			20~180	118
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
			5~18	128
	速度控制马达	松下	20~180	138.5
			5~180	115
			5~180	125
40W	三相马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
			5~18	157
	速度控制马达	松下	20~180	175
			5~180	142
			5~180	152
60W	三相马达	台湾制	5~180	168
				186
	速度控制马达	松下		180
				210
90W	三相马达	台湾制	5~180	210
				195
	速度控制马达	松下		234.5
				234.5

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
120W	三相马达	台湾制	5~20	183
			25~180	205
	速度控制马达		5~20	183
			25~180	205
200W	三相马达	台湾制	5~20	215
			25~180	230
	速度控制马达		5~20	215
			25~180	230

传送能力 (参考值)



齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	59.5	71.4
7.5	39.6	47.6
9	33.0	39.6
12.5	23.8	28.5
15	19.8	23.8
18	16.5	19.8
25	11.9	14.2
30	9.9	11.9
36	8.2	9.9
50	5.9	7.1

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1400 转 /min), 雷赛电机 (1300 转 /min)

夹具输送机

直线回流型 小型夹具积放组件

代码	类型	材质			表面处理
		主体	传动轴	传动轮	
LL-SSC01	小型夹具积放组件	型材	S45C	PU 包胶	阳极氧化 / 镀镍

产品简介:

APC 积放式输送 (Accumulated pallet conveyor 积放式托盘输送机)。该产品使用调速电机驱动, 皮带传送, 可实现多个工位同时传送、定位, 协调上件位与取件位之间对节拍有要求的场合, 可实现与倍数链输送一样的功能 (顶升功能除外), 无需因托盘回流等原因增加两侧的提升机, 有效提高了空间利用率, 常用自动化设备内部的轻载、小型产品传送;

产品特性:

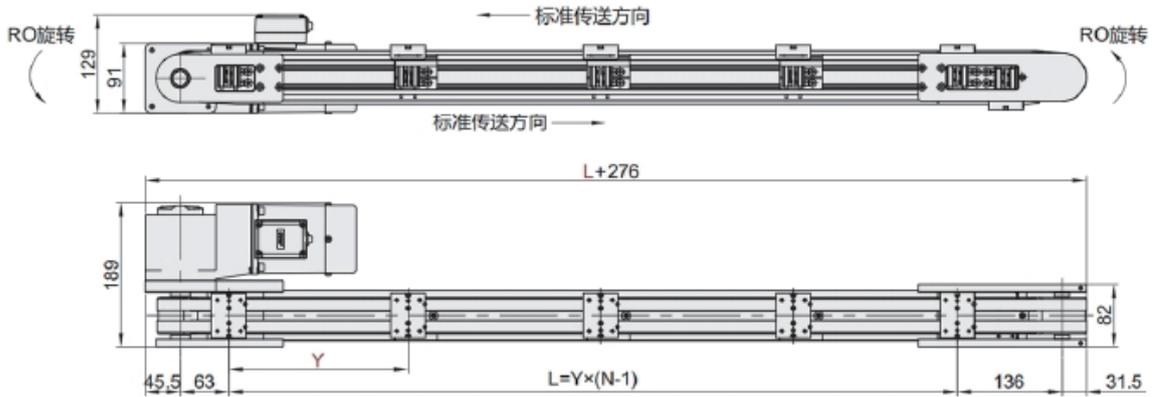
- 专用型材, 结构轻量化;
- 结构紧凑, 低噪音;
- 可设计多个工位同时传送;
- 可根据客户提供的产品尺寸, 设备布局等进行非标设计, 制造。

应用场合:

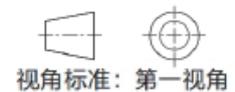
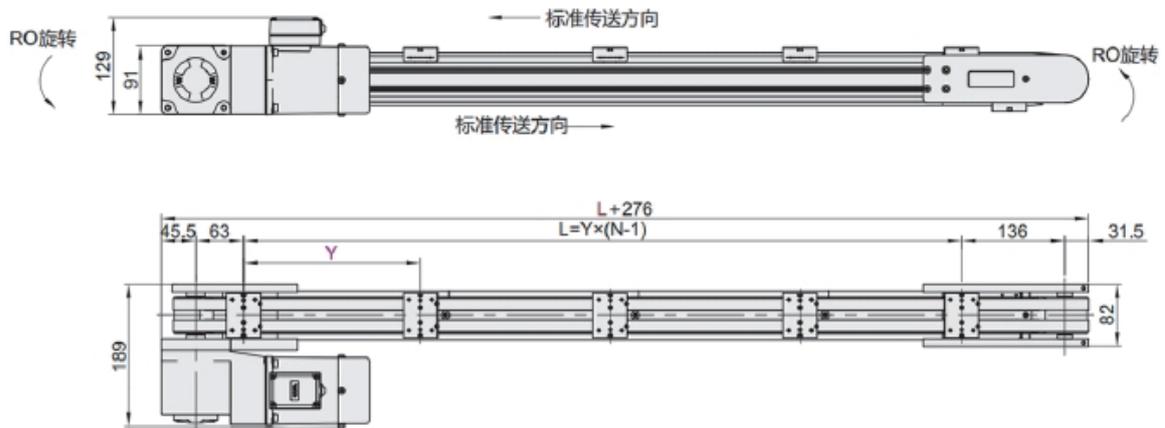
广泛应用于新能源、汽车、医疗、3C 等行业的装配、检测自动化生产线。



电机安装方式: R



电机安装方式: L



夹具输送机

直线回流型 小型夹具积放组件

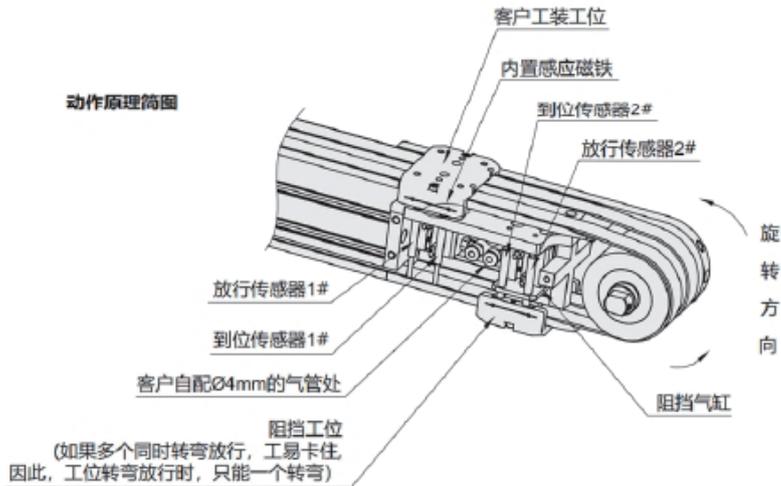
型号 代码	工位间 距 Y	工位数	滑块数量	输出功率	电机安装方 式	电机参数 输出型号
LL-SSC01	100 ~ 500	2~10	2~20	60	L (左) R (右)	N (NPN) P (PNP)

- 滑块数量大于工位数。
- 技术选型说明：
线体仅适用尺寸 55×55×55mm 以内的工装治具大小且轻负载使用；
由于线体是靠皮带摩擦传动，仅适用于产品运输、抓取、工装装配使用、不能用于冲压使用；
本产品仅支持一个方向传送，且只能按图纸标示的方向的来进行传送治具。

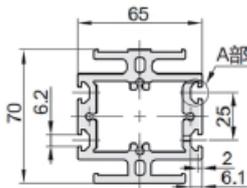
• 请按图示订货

型号 代码	工位间 距 Y	工位数	滑块数量	输出功率	电机安装方 式	电机参数 输出型号
LL-SSC01	110	2	6	60	L (左)	N (NPN)

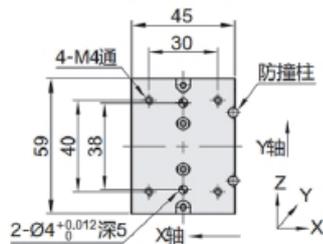
• LL-SSC01 - Y110 - 2 - 6 - 60 - L - N



型材截面图



滑块尺寸图



- ① A部可使用AHC21-206-M4、AHC21-206-M5规格的T型螺母。
- ② 默认放置AHC21-206-M5。

滚子链输送机

宽度指定型 中间驱动千鸟式单侧滚子链输送线

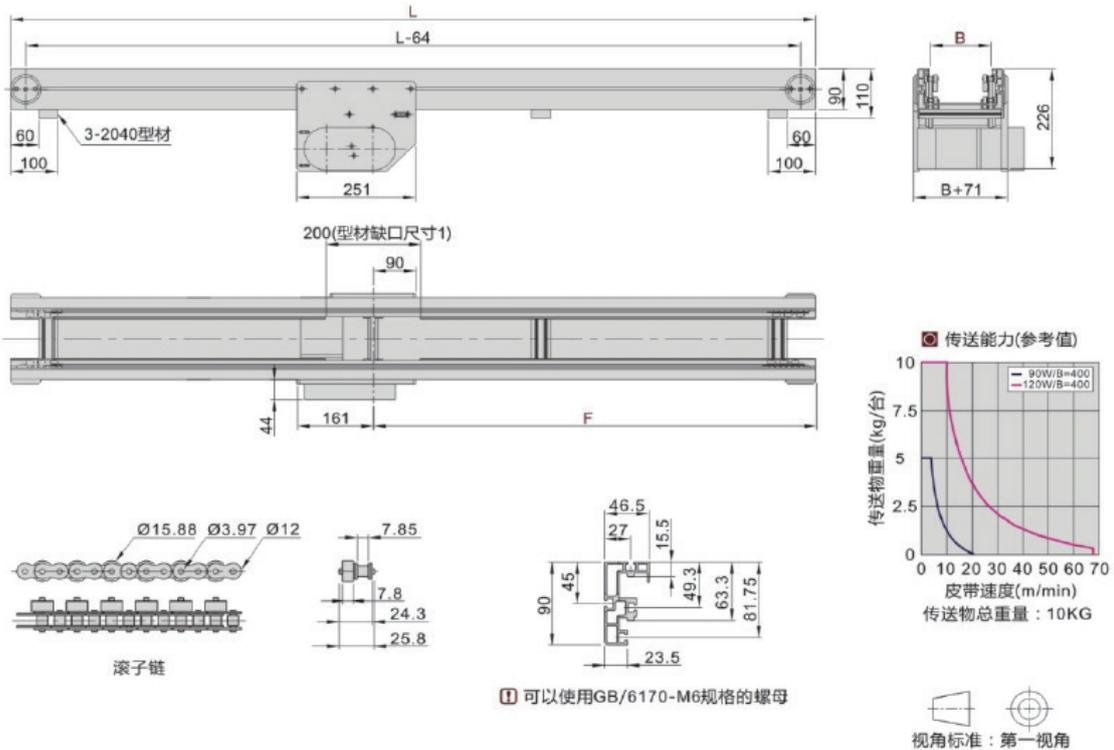
代码	类型	链条		惰轮	
		材质	表面处理	材质	表面处理
LL-SPW01	中间驱动	不锈钢	-	45	发黑

产品简介:

千鸟式单侧滚子链输送线主要用于装配及加工生产线中的物料输送,使其上承托货物的工装板快速运行,通过阻挡器停止于相应的操作位置;或通过相应指令来完成积放动作及循环移行、转位、专线等功能。千鸟式单侧滚子链输送线广泛地应用于各种小型的电子电器、机电等行业生产线。千鸟式单侧滚子链输送线最常用的行业有:手机生产线,电子电器部件组装线,机电部件组装线。

产品特性:

- 输送轻载荷的物料,可承载的载荷为:10kg/m;
- 输送速度准确稳定,能保证精确的同步输送;
- 易于实现积放输送,可用做装配生产线或作为物料的储存输送;
- 可在各种恶劣的环境(高温80°C、粉尘)下工作,性能可靠;
- 采用特制铝型材制作,易于安装;
- 结构美观,实用噪音低(65分贝);
- 多功能,自动化程度高。



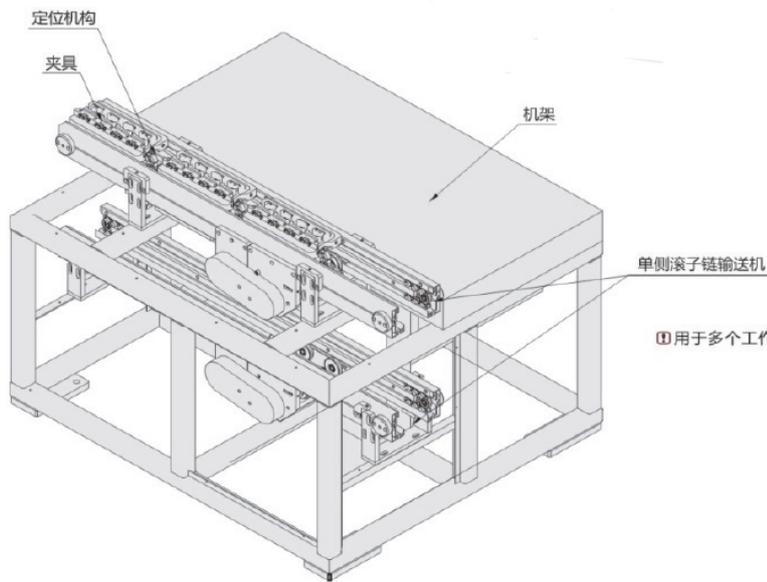
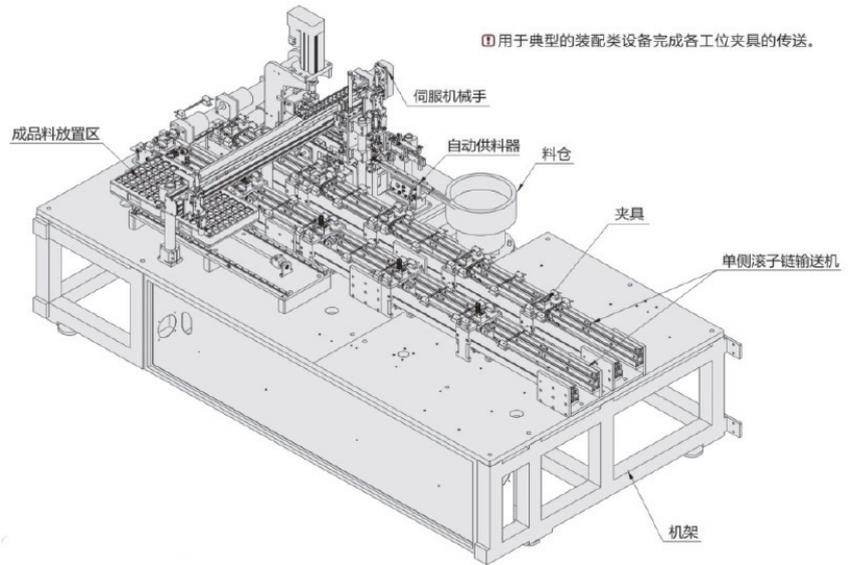
型号 代码	链条结 局 B	L	马达选择				F	马达品牌选择
			规格	电压	输出功率	齿轮头减速比		
LL- SPW01	100 ~ 200	1000~6000	SCM (速度控 制马达) INV (变频器)	TA220	90W 120W	3 5 7.5 9 10	200<F<L-200	T (台湾品牌)
				SA200		12.5 15 18 25		
				三相		36 50 60 75 90 100 120 150 180		

滚子链输送机

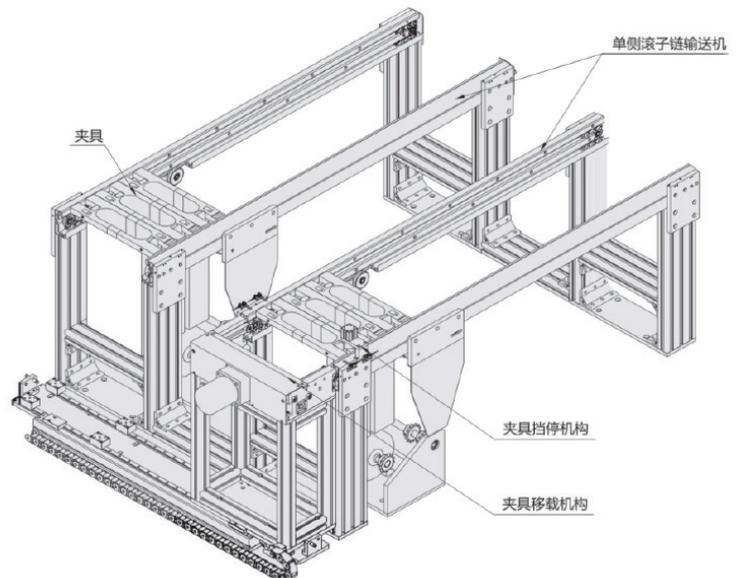
宽度指定型

中间驱动千鸟式单侧滚子链输送线

① 用于典型的装配类设备完成各工位夹具的传送。



② 用于多个工作站产品夹具的传送。



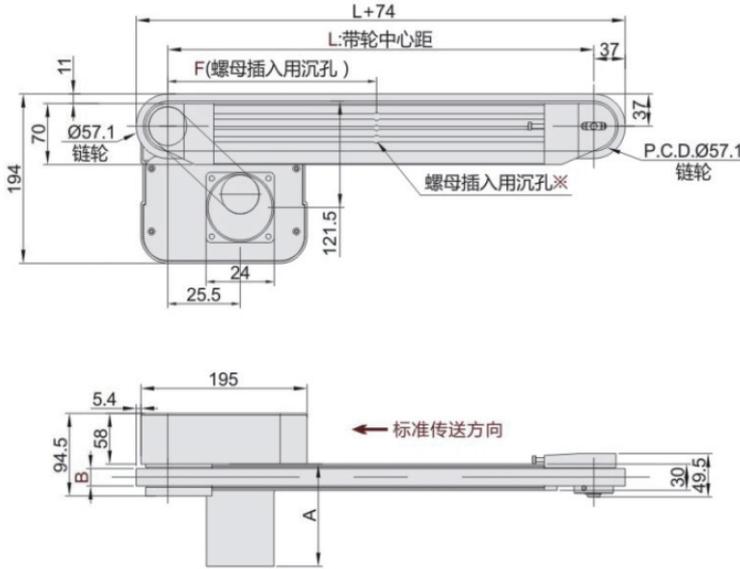
同步带输送线

单列型 头部驱动 3 槽型材 (直径 57mm)

代码	类型	材质			表面处理			
		型材	马达盖板	带轮固定座	塑料链条	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SRA51	单列型	铝材	钢材	铝材	聚缩醛	阳极氧化处理	喷涂	金色阳极氧化

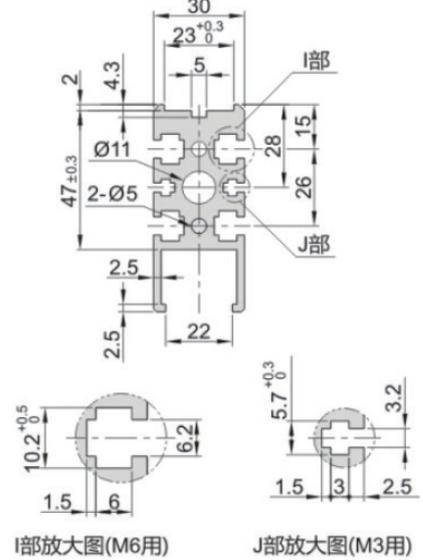
特长：采用塑料链条，耐损伤，易维护。

马达规格：25W



※ L ≤ 505 时，不附带螺母插入用沉孔，但每条槽内均预先装入 3 个螺母。
① 塑料链条、链轮为 40 系列。同步轮采用塑料。

型材截面放大图



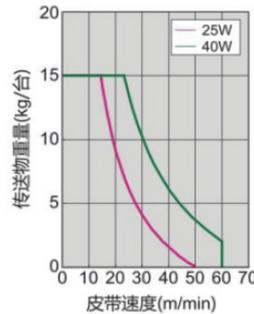
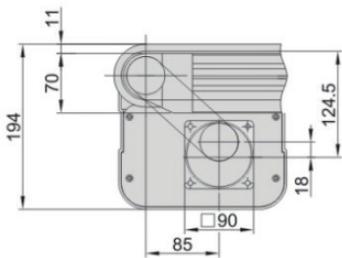
I部放大图(M6用)

J部放大图(M3用)

② 可使用 GB/T 6170 规格的六角螺母。

马达规格：40W

传送能力 (参考值)



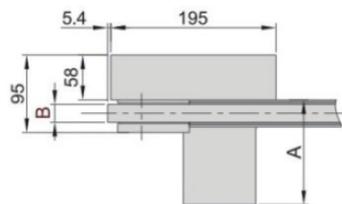
齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	53.7	64.4
7.5	35.8	43.0
9	29.8	35.8
12.5	21.5	25.8
15	17.9	21.5
18	14.9	17.9
25	10.7	12.9
30	9.0	10.7
36	7.5	9.0
50	5.4	6.4
60	4.5	5.4
75	3.6	4.3
90	3.0	3.6
100	2.7	3.2
120	2.2	2.7
150	1.8	2.1
180	1.5	1.8

● 可能会因负载状态而减小。
● 此输送速度表参照松下电机 (1500 转 /min)，台湾电机 (1300 转 /min)

A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
	三相马达	松下	5~180	115
			速度控制马达	125
40W	三相马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
	速度控制马达	台湾制	5~18	157
			20~180	175
	三相马达	松下	5~180	142
			速度控制马达	152



同步带输送线

单列型

头部驱动 3 槽型材 (直径 57mm)

型号 代码	B	L 中心距	马达选择				F 最小单位 5	马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比		
LL-SRA51	20	300 ~ 6000 最小单位 5	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	6W 25W 40W	3 5 7.5 9 10 12.5 15 18 25 30	A (一般用) K (导电黑色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达)
			INV (变频控制马达) SM (步进马达) CSM (闭环步进马达) SVM (伺服马达) IM (感应马达) BM (无刷马达) NM (无马达)	三相 220 SA380 三相 380 DC 低压直流 NV 无马达	60W 90W 400W 750W 2.2N 3.0N 6.5N 8.5N	36 50 60 75 90 100 120 150 180 输出功率为 6W 时, 5~9 不适用		

- 减速比小于等于 25 时，旋转方向与马达方向相同；减速比大于等于 30 时，旋转方向与马达方向相反。
- 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。
- 请按图示订货

型号 代码	B	L 中心距	马达选择				F 最小单位 5	马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比		
LL-SRA51	20	1000	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	9	A (一般用)	F215 T (台湾品牌)

• LL-SRA51 - B20 - L1000 - SCM - TA220 - 25W - 9 - A - F215 - T

• 可选加工

型号 代码	B	L 中心距	马达选择				F 最小单位 5	马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比			
LL-SRA51	20	1000	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	6W	9	A (普通用: 白色)	F215 T (台湾品牌)	MA

• LL-SRA51 - B20 - L1000 - SCM - TA220 - 25W - 9 - A - F215 - T - MA

代码	MA	MT	MB()
技术说明	<p>马达安装位置反向 标准传送方向</p>	<p>传送方向反向 传送方向</p>	<p>附带后装螺帽 MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺母</p>

可提供 3D 模型

代码	SRA51	
类型	单列型	<input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	20	<input checked="" type="checkbox"/>
L (最小单位5mm)	240 - 6000 (500)	<input type="checkbox"/>
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W 57步进 86步进 60伺服 80伺服	<input type="checkbox"/>
马达选择 (电压V)	TA220(单相)	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达)	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20	<input type="checkbox"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 塑胶皮带)	<input type="checkbox"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌)	<input type="checkbox"/>
选型MA	N/A(无加工) MA	<input type="checkbox"/>
选型MB(螺母数量)	8	<input type="checkbox"/>

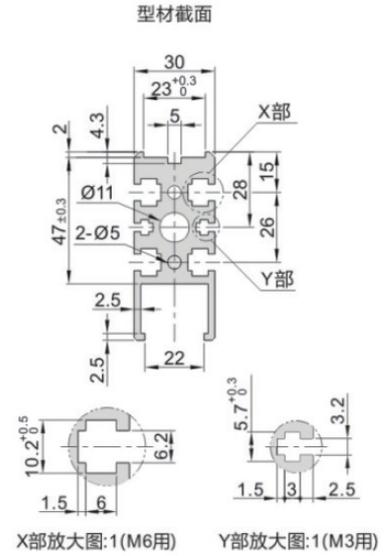
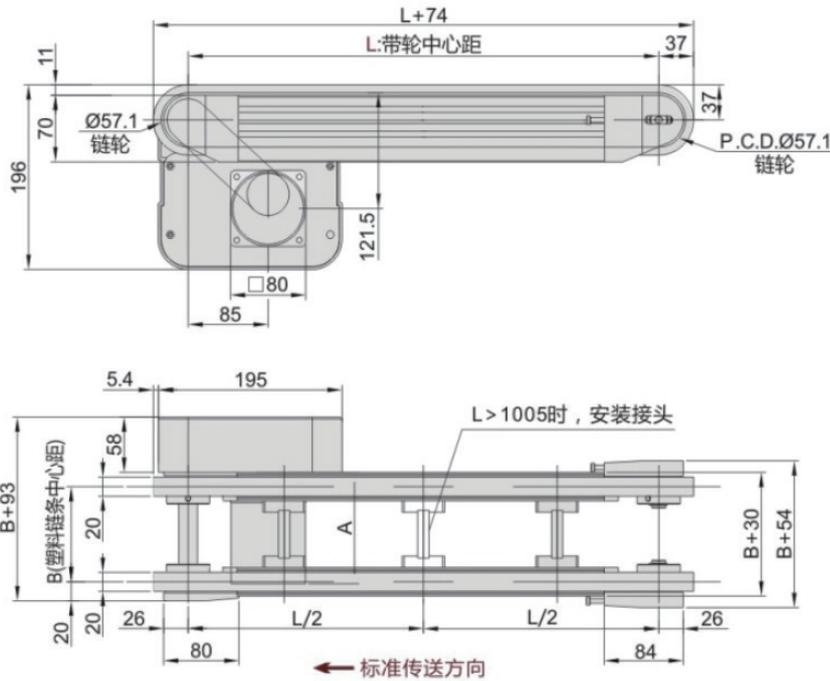
同步带输送机

双列型 头部驱动 3 槽型材 (直径 57mm)

代码	类型	材质			表面处理			
		型材	马达盖板	带轮固定座	塑料链条	型材	马达盖板	带轮固定座
LL-SRA01	双列型	铝材	钢材	铝材	聚缩醛	阳极氧化处理	喷涂	本色极氧化



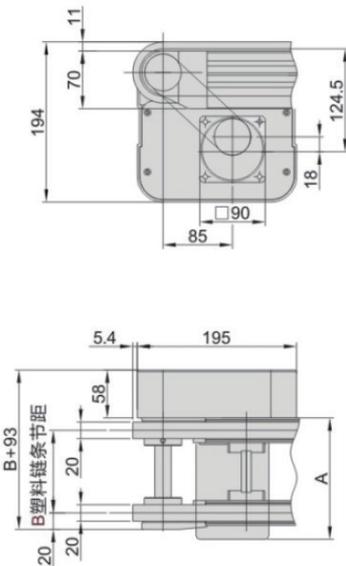
马达规格：25W



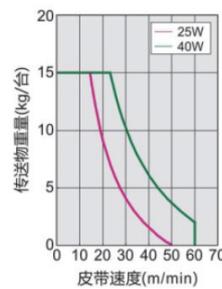
① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

- ※ L = < 1000时每条槽内均预先装入4个螺母, L > 1000时每条槽内均预先装入6个螺母。在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。
- ※ M6型材槽可使用: 后装紧定螺母AHL22-206-M3/M4/M5
- ① 塑料链条、链轮为40系列。同步轮采用塑料的。

马达规格：40W



传送能力 (参考值)



A 尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	台湾制	5~18	117
			20~180	128.5
	速度控制马达	台湾制	5~18	128
			20~180	138.5
	三相马达	松下	5~180	115
			5~180	125
40W	三相马达	台湾制	5~18	147
			20~180	165
	速度控制马达	台湾制	5~18	157
			20~180	175
	三相马达	松下	5~180	142
			5~180	152

齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	47.9	57.5
7.5	31.9	38.3
9	26.6	31.9
12.5	19.1	22.9
15	15.9	19.1
18	13.3	15.9
25	9.5	11.4
30	7.9	9.5
36	6.6	8.0
50	4.7	5.7
60	4.0	4.8
75	3.2	3.8
90	2.6	3.2
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

- 可能会因负载状态而减小。
- 此输送速度表参照松下电机 (1500 转/min), 台湾电机 (1300 转/min)

同步带输送线

双列型

头部驱动 3 槽型材 (直径 57mm)

型号 代码	B	L 中心距	马达选择					马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格	
LL-SRA01	80 ~ 300	300 ~ 6000 <small>最小单位 5</small>	SCM (速度控制马达)	TA220	6W	3 5 7.5 9 10	A (一般用) K (导电黑色) J (无皮带)	T (台湾品牌) S (松下马达)
			INV (变频控制马达)	单相	25W	12.5 15 18 25 30		
			SM (步进马达)	SA220	40W	36 50 60 75 90		
			CSM (闭环步进马达)	三相 220	60W	100 120 150 180		
			SVM (伺服马达)	SA380	90W	输出功率为 6W 时, 5~9 不适用		
			IM (感应马达)	三相 380	400W			
			BM (无刷马达)	DC	2.2N			
			NM (无马达)	低压直流	3.0N	NH		W
				NV	6.5N	无齿轮头		无马达
				无马达	8.5N			齿轮头

- 减速比小于等于 25 时，旋转方向与马达方向相同；减速比大于等于 30 时，旋转方向与马达方向相反。
- 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。
- 请按图示订货

型号 代码	B	L 中心距	马达选择					F 最小单位 5	马达品牌选择
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格		
LL-SRA01	20	1000	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	25W	9	A (一般用)	F215	T (台湾品牌)

• LL-SRA01 - B20 - L1000 - SCM - TA220 - 25W - 9 - A - T

• 可选加工

型号 代码	B	L 中心距	马达选择					F 最小单位 5	马达品牌选择	可选加工代码
			规格	电压	马达输出	齿轮头减速比	皮带规格			
LL-SRA01	20	1000	SCM (速度控制马达)	TA220 单相	6W	9	A (普通用: 白色)	F215	T (台湾品牌)	MA

• LL-SRA01 - B20 - L1000 - SCM - TA220 - 25W - 9 - A - T - MA

代码	MA	MT	MB()
技术说明	<p>马达安装位置反向 标准传送方向</p>	<p>传送方向反向 传送方向</p>	<p>附带后装螺帽</p> <p>MB3 请指定附带后装螺帽数量 如: MB3 表示每个槽 3 个螺帽</p>

可提供 3D 模型

代码	SRA01	
类型	双列型	<input checked="" type="checkbox"/>
材质 (型材)	铝材	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (型材)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
表面处理 (固定座)	阳极氧化处理	<input checked="" type="checkbox"/>
B (最小单位10mm)	100	<input type="checkbox"/>
L (最小单位5mm)	240 500 6000	<input type="checkbox"/>
马达选择	6W 25W 40W 60W 90W 57步进 86步进 60伺服 80伺服	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (电压V)	TA220(单相)	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (规格)	SCM(速度控制马达)	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (齿轮头减速比)	20	<input checked="" type="checkbox"/>
马达选择 (皮带规格)	A(一般用: 塑胶皮带)	<input checked="" type="checkbox"/>
马达品牌选择	T(台湾品牌)	<input checked="" type="checkbox"/>
选型MA	N/A(无加工) MA	<input checked="" type="checkbox"/>
选型MB(螺母数量)	8	<input checked="" type="checkbox"/>